

**Изменение № 1 ГОСТ 20017—74 Сплавы спеченные твердые. Определение твердости по Роквеллу**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.08.80 № 4250 срок введения установлен**

**с 01.01.83**

Обозначение стандарта дополнить обозначением: (СТ СЭВ 2003—79)

Наименование стандарта изложить в новой редакции:

«Сплавы твердые спеченные. Метод определения твердости по Роквеллу»

Sintered hardmetals. Determination of Rockwell hardness».

По всему стандарту заменить термин: «нагрузка» на «сила».

Вводная часть. Заменить норму:  $18—25^{\circ}\text{C}$  на  $293^{\circ}\text{K}_{-10}^{+15}$  °K ( $20^{\circ}\text{C}_{-10}^{+15}$  °C);

четвертый абзац изложить в новой редакции:

«Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2003—79».

Пункт 1.1. Заменить нагрузки:  $F_0=10\pm 0,2$  кгс ( $98,1\pm 1,96\text{H}$ ), на  $F_0=98,07\text{H}\pm 1,96\text{H}$  (10 кгс $\pm 0,2$  кгс);  $F_1=50$  кгс ( $490,5\text{H}$ ) на  $F_1=490,3\text{H}$  (50 кгс);  $F=F_0+F_1=60\pm 0,3$  кгс ( $588,6\pm 294\text{H}$ ) на  $F=F_0+F_1=588,4\text{H}\pm 2,94\text{H}$  (60 кгс $\pm 0,3$  кгс).

Пункт 2.2. Первый абзац дополнить словами: «Шлифование образца должно проводиться по ГОСТ 20019—74»;

последний абзац изложить в новой редакции:

(Продолжение см. стр. 76)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 20017—74)*

«При определении твердости образца с радиусом кривизны менее 15 мм на образце должна быть сделана площадка шириной не менее 2 мм».

Пункты 3.1, 3.2. Заменить ссылки: ГОСТ 13407—67 на ГОСТ 23677—79, ГОСТ 9377—63 на ГОСТ 9377—74.

Пункт 3.2. Заменить норму:  $0,200 \pm 0,002$  мм на  $(0,2 \pm 0,005)$  мм.

Пункт 3.3. Заменить слова: «Твердосплавные меры твердости должны соответствовать указанным в таблице» на «Образцовые меры твердости должны соответствовать указанным в таблице»;

примечание изложить в новой редакции:

«Примечание. Калибровка образцовых мер твердости проводится с помощью машин для испытания, имеющих точность отсчета 0,1 НРА».

Пункт 4.1. Последний абзац изложить в новой редакции:

«Если среднее значение твердости меры отличается на 0,3; 0,4 и 0,5 НРА от ее номинальной твердости, вносят поправку с соответствующим знаком к среднему значению твердости образца (0,3; 0,4 и 0,5 НРА)».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции:

«4.3. Перед определением твердости образцов снимается первоначальное показание на испытуемом образце. Это показание не принимается во внимание. Затем определяется твердость испытуемого образца не менее чем в трех произвольно взятых точках. Расстояние между центрами двух соседних отпечатков, а также от центра любого отпечатка до края испытуемого образца должно быть не менее 1,5 мм».

(ИУС № 11 1980 г.)