

**Изменение № 1 ГОСТ 28331—89 Роботы промышленные агрегатно-модульные.
Исполнительные модули. Присоединительные размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.10.90 № 2748**

Дата введения 01.07.91

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования стандарта являются обязательными».

Таблицу изложить в новой редакции; дополнить примечанием:

(Продолжение см. с. 148)

(Продолжение изменения к ГОСТ 28331—89)

d	d ₁ , мм		t, мм	
	по 1-му ряду ГОСТ 11284—75	по 2-му ряду ГОСТ 11284—75	для 1-го ряда ГОСТ 11284—75	для 2-го ряда ГОСТ 11284—75
M3	3,2	3,4	0,06	0,12
M4	4,3	4,5	0,1	0,16
M5	5,3	5,5	0,1	0,16
M6	6,4	6,6	0,12	0,3
M8	8,4	9,0	0,12	0,3
M10	10,5	11	0,16	0,3
M12	13	14	0,3	0,6
M16	17	18	0,3	0,6
M20	21	22	0,3	0,6
M24	25	26	0,3	0,6
M30	31	33	0,3	1,0
M36	37	39	0,3	1,0

Примечание. Значение номинальных диаметров крепежных отверстий предпочтительно выбирать из 1-го ряда по ГОСТ 11284—75.

(ИУС № 1 1991 г.)