

Изменение № 2 ГОСТ 9464—79 Штифты конические с внутренней резьбой. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.05.88 № 1293

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта после слова «резьбой» дополнить словом: «незакаленные»; «unhardened».

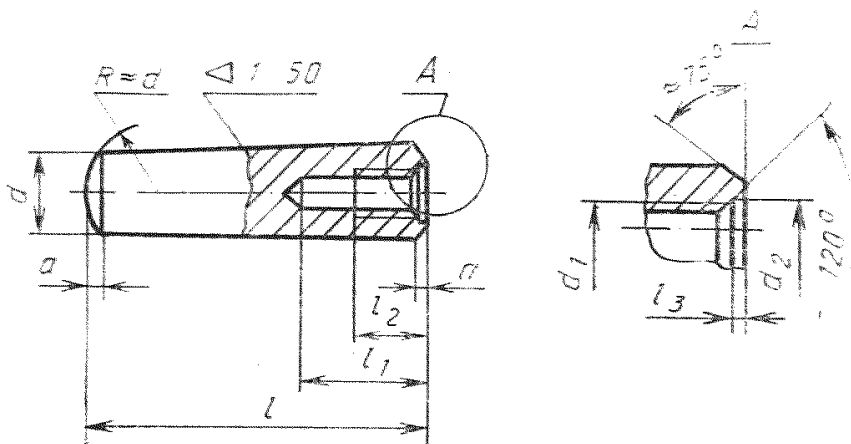
Под обозначением стандарта заменить обозначение: СТ СЭВ 283—76 на СТ СЭВ 283—87; исключить обозначение: СТ СЭВ 238—75.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 16 8000.

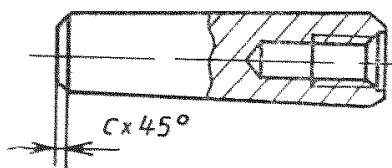
Вводная часть. Заменить слова: «типов 1 и 2» на «классов точности А и В»; второй абзац изложить в новой редакции: «Стандарт соответствует СТ СЭВ 283—87 в части класса точности А».

Пункт 1.1. Чертеж заменить новым:

Исполнение 1  
(класс точности А)



Исполнение 2  
(класс точности В)



(Продолжение см. с. 148)

Таблицу изложить в новой редакции:

$d$	6	8	10	12	16	20	25	30	(32)	40	50
$d_1$	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M20	M20	M24
$d_2$	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	17	21	21	21	25
$l_1$ , не менее	10	12	16	20	25	28	35	40	40	40	50
$l_2$	6	8	10	12	16	18	24	30	30	30	36
$l_3$	1,0	1,2	1,2	1,2	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5
$a \approx$	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	4,0	5,0	6,3
$c$	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	4,0	5,0	6,3
$l$											
16											
18											
20											
22	Применяемые длины										
24	Применяемые длины										
(25)											
26											
28											
30											
32											
35											
(36)											
40											

(Продолжение см. с. 149)

<i>d</i>	6	8	10	12	16	20	25	30	(32)	40	50
<i>l</i>											
45											
50											
55											
60											
65											
70											
75											
80											
85											
90											
95											
100											
110											
120											
140											
160											
180											
200											
220											
250											
280											

Применяемые  
длины

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пункт 1.1. Пример условного обозначения штифта изложить в новой редакции: «Пример условного обозначения штифта исполнения 1 (класса точности А), диаметром  $d=10$  мм, длиной  $l=60$  мм, без покрытия:

*Штифт 10×60 ГОСТ 9464—79*

То же, исполнения 2 (класса точности В) с химическим окисным покрытием, пропитанным маслом:

*Штифт 2.10×60 Хим. Окс. прм. ГОСТ 9464—79.*

Пункт 1.2 исключить.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.4. «1.4. Неуказанные отклонения формы и расположения поверхностей — по ГОСТ 25069—81».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Штифты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 26862—86 и требованиям, изложенным в настоящем стандарте».

(Продолжение см. с. 150)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 9464—79)*

Пункт 2.2—2.7 исключить.

Пункт 2.8 изложить в новой редакции: «2.8. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий —Н14».

Пункты 2.9—2.16, разделы 3—5 и приложение 1 исключить.

Приложение 2 изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 161)*

## Масса стальных штифтов

Номиналь- ная длина штифта $l$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт., штифтов, кг $\approx$ , при номинальном диаметре $d$ , мм										
	6	8	10	12	16	20	25	30	(32)	40	50
16	2,72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18	3,22	5,62	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	3,60	6,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—
22	4,07	7,23	10,29	—	—	—	—	—	—	—	—
24	4,55	8,06	11,59	—	—	—	—	—	—	—	—
(25)	5,00	8,73	—	—	—	—	—	—	—	—	—
26	5,27	9,15	12,88	15,85	—	—	—	—	—	—	—
28	5,76	10,00	<b>14,18</b>	17,72	—	—	—	—	—	—	—
30	6,30	10,90	15,72	19,58	—	—	—	—	—	—	—
32	6,79	11,70	17,03	21,45	36,02	—	—	—	—	—	—
35	7,77	13,38	19,44	24,78	41,64	—	—	—	—	—	—
(36)	8,02	13,81	20,12	25,73	—	—	—	—	—	—	—
40	9,90	15,50	22,77	29,52	49,93	76,23	—	—	—	—	—
45	10,61	18,13	26,70	34,95	59,13	90,20	—	—	—	—	—
50	12,00	<b>20,40</b>	30,10	39,77	67,53	103,15	141,65	—	—	—	—
55	13,75	23,18	34,20	45,44	77,04	117,50	163,43	—	—	—	—
60	15,00	25,50	37,66	50,33	85,54	130,58	183,63	242,38	—	—	—
65	—	28,44	41,98	56,24	95,37	145,32	205,89	273,70	—	—	—
70	—	30,80	45,51	61,21	103,96	158,53	226,25	302,76	357,48	—	—
75	—	33,89	49,46	67,36	114,11	173,65	248,99	334,65	—	—	—
80	—	36,30	53,63	72,41	122,81	186,99	269,51	363,90	426,64	715,66	—
85	—	—	58,36	78,81	133,28	202,51	292,74	396,38	463,25	771,25	—
90	—	—	62,03	83,94	142,08	215,98	313,42	425,81	496,61	822,82	1250,1

(Продолжение см. с. 152)

Номиналь- ная длина штифта <i>l</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. штифтов, кг, при номинальном диаметре <i>d</i> , мм										
	6	8	10	12	16	20	25	30	(32)	40	50
95	—	—	66,97	90,59	152,87	231,90	337,20	458,90	533,80	879,20	—
100	—	—	71,10	95,60	161,78	245,49	358,20	489,00	567,00	930,60	1416,8
110	—	—	—	—	181,91	275,54	403,19	551,95	639,03	1040,20	1583,8
120	—	—	—	120,51	202,48	306,12	449,06	616,19	711,49	1150,49	1752,0
140	—	—	—	—	244,93	368,89	542,78	747,03	858,90	1374,00	2093,4
160	—	—	—	—	289,17	433,84	639,18	881,04	1009,67	1601,70	2440,0
180	—	—	—	—	—	501,01	738,28	1018,24	1163,84	1833,60	2790,0
200	—	—	—	—	—	570,60	840,20	1159,00	1321,00	2069,60	3146,8
220	—	—	—	—	—	—	—	—	1482,48	2310,10	3508,8
250	—	—	—	—	—	—	—	—	1730,59	2678,70	4060,3
280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3056,90	4626,0

(ИУС № 8 1988 г.)