

**Изменение № 3 ГОСТ 3129—70 Штифты конические. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.05.88 № 1292**

**Дата введения 01.01.89**

Наименование стандарта после слова «конические» дополнить словом: «незакаленные»; «unhardened».

Под обозначением стандарта заменить обозначение: СТ СЭВ 240—75 на СТ СЭВ 240—87; исключить обозначение: СТ СЭВ 238—75.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 16 8000.

Пункт 1. Заменить слова: «типов 1 и 2» на «классов точности А и В»; второй абзац изложить в новой редакции: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 240—87 в части штифтов класса точности А».

Пункт 2. Чертеж. Заменить слова: «Тип 1» на «Исполнение 2 (класс точности В)», «Тип 2» на «Исполнение 1 (класс точности А)»;

исключить обозначения шероховатости поверхности  $Ra$ : 0,8; 1,6;

заменить обозначение:  $L$  на  $l$ ;

исполнение 1 (класс точности А). Заменить обозначение:  $C$  на  $a$ .

Таблица. Размер  $d$  дополнить размерами: 1,5; 30; размеры 1,6 и 32 заключить в скобки;

размер  $c$  изложить в новой редакции: дополнить размером —  $a$ :

$d$	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	(1,6)	2,0	2,5	3	4	5
$a \approx$	0,08	0,1	0,12	0,16	0,2	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63
$c \approx$	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,5	0,5	0,6	0,8

*Продолжение*

$d$	6	8	10	12	16	20	25	30	(32)	40	50
$a \approx$	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	4,0	5,0	6,3
$c \approx$	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	4,0	5,0	6,3

(Продолжение см. с. 144)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3129—70)

заменить обозначение:  $L$  на  $l$ ;

графу  $l$  дополнить размерами: 18, 22, 24, 26, 28, 32, 35, 75, 85, 95;

размеры 25 и 36 заключить в скобки;

таблицу дополнить значениями массы и примечанием:

$d$	1,2	1,5	(1,6)	2,0	2,5	3	4	5	6	8	10
$l$	Теоретическая масса 1000 шт. стальных штифтов в кг $\approx$										
8		0,130									
10		0,160									
12		0,198									
14		0,240					1,44				
16		0,280									
18	0,223	0,320	0,348	0,524	0,784	1,106	1,91	2,90			
20		0,370									
22		0,440	0,440	0,666	0,991	1,390	2,38	3,62	5,11	9,14	
24		0,480	0,510	0,770	1,110	1,576	2,75	4,07	5,72	10,23	
(25)							2,76			10,38	
26				0,809	0,220	1,730	2,88	4,45	6,24	11,13	17,00
28				0,897	1,323	1,843	3,13	4,74	6,67	11,57	17,66
32				1,064	1,560	2,162	3,65	5,51	7,75	13,40	20,43
35				1,210	1,740	2,38	4,10	6,20	8,85	14,93	22,64
75								15,45	21,15	35,07	53,79
85								17,99	24,56	41,18	61,10
95									28,93	46,53	71,00

(Продолжение см. с. 145)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3129—70)

Продолжение

<i>d</i>	12	16	20	25	30	(32)	40	50
<i>l</i>	Теоретическая масса 1000 шт. стальных штифтов в кг ≈							
32	28,9							
35	31,9							
45			118,2					
50				203,0				
55				223,0	314,0			
60					341,0		610	
65					382,0		661	955
70					413,0		714	1117
75	76,0	125,0	205,7	308,7	442,0		761	1200
80					467,0		804	1267
85	83,0	154,0	231,0	354,3	506,3	556,9	881	1350
90					538,0		935	1433
95	101,8	172,0	258,0	387,0	568,2	640,0	978	1500
100					599,7			1583
110					662,0			1772
120					709,0			
140					847,0			
160					980,0			
180					1138,0			
200					1325,6			

(Продолжение см. с. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3129—70)

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пункт 2. Пример условного обозначения штифта изложить в новой редакции: «Пример условного обозначения штифта исполнения 1, диаметром  $d=10$  мм, длиной  $l=60$  мм, без покрытия:

*Штифт 10×60 ГОСТ 3129—70*

То же, исполнения 2, с химическим окисным покрытием, пропитанным маслом:

*Штифт 2.10×60 Хим. Окс. прм. ГОСТ 3129—70».*

Пункты 3—18 исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 19: «19. Штифты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 26862—86 и требованиям, изложенным в настоящем стандарте».

(ИУС № 8 1988 г.)