

**Изменение № 2 ГОСТ 24368—80 Подшипники и уплотнения углеродистые вод-  
яных насосов. Технологический процесс пропитки фторопластом**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3447**

Дата введения 01.07.91

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 4104.

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта яв-  
ляются обязательными».

*(Продолжение см. с. 390)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 24368—80)*

Пункт 4.8. Исключить слова: «быть разработан в соответствии с ГОСТ 14.301—83 и».

Приложение 2. Таблица. Графа «Нормы, Па (кгс/см<sup>2</sup>)». Для материала марки 2П-1000—1 заменить значения: 49·10<sup>6</sup> (500) на 59·10<sup>6</sup> (600); 59·10<sup>6</sup> (600) на 49·10<sup>6</sup> (500).

Пункт 5.3, приложение 3 (пункт 2.1). Заменить ссылку: ГОСТ 24104—80 на ГОСТ 24104—88.

Приложение 3. Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 215—73 на ГОСТ 28498—90.

(ИУС № 4 1991 г.)