

Группа Г16

Изменение № 2 ГОСТ 3635—78 Подшипники шарнирные. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 30.09.88 № 3407

Дата введения 01.07.89

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Стандарт полностью соответствует международным стандартам ИСО 6124/1, ИСО 6124/3, ИСО 6125»;

третий абзац. Заменить слова: «до 300 мм» на «до 2000 мм».

Пункт 1.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Стандарт устанавливает следующие типы подшипников».

Пункт 1.3 дополнить таблицами — 4а, 4б:

(Продолжение см. с. 106)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3635—78).

Таблица 4а

Серия Г

<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>d</i> _{1 min}	<i>r</i> _{1s min} *	<i>r</i> _{smin} *	<i>α</i>
4	14	7	4	7	0,3	0,3	20°
5	16	9	5	8	0,3	0,3	21°
6	16	9	5	9	0,3	0,3	21°
8	19	11	6	11	0,3	0,3	21°
10	22	12	7	13	0,6	0,6	18°
12	26	25	9	16	0,6	0,6	18°
14	30	16	10	19	0,6	0,6	16°
15	30	16	10	19	0,6	0,6	16°
16	35	20	12	21	0,6	0,6	19°

(Продолжение см. с. 107)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3635—78)

Продолжение табл. 4а

d	D	B	C	$d_{1 \text{ min}}$	$r_{1s \text{ min}}^*$	$r_{s \text{ min}}^*$	α
17	35	20	12	21	0,6	0,6	19°
20	42	25	16	24	0,6	0,6	17°
24	47	28	18	29	0,6	0,6	17°
25	47	28	18	29	0,6	0,6	17°
30	55	32	20	34	0,6	1,0	17°
35	62	35	22	39	0,6	1,0	16°
40	68	40	25	44	0,6	1,0	17°
45	75	43	28	50	0,6	1,0	15°
50	90	56	36	57	0,6	1,0	17°
60	105	63	40	67	1,0	1,0	17°
70	120	70	45	77	1,0	1,0	16°
80	130	75	50	87	1,0	1,0	14°
90	150	85	55	98	1,0	1,0	15°
100	160	85	55	110	1,0	1,0	14°
110	180	100	70	122	1,0	1,0	12°
120	210	115	70	132	1,0	1,0	16°
140	230	130	80	151	1,0	1,0	16°
160	260	135	80	176	1,0	1,1	16°
180	290	155	100	196	1,1	1,1	14°
200	320	165	100	220	1,1	1,1	15°
220	340	175	100	243	1,1	1,1	16°
240	370	190	110	263	1,1	1,1	15°
260	400	205	120	285	1,1	1,1	15°
280	430	210	120	310	1,1	1,1	15°

* Наименьшие предельные размеры соответственно r_1 и r .

Примечание. Обозначение подшипников должно состоять из обозначения серии (буква G), обозначения типа и значения внутреннего диаметра в мм.

Таблица 4б

Серия С

d	D	B	C	$d_{1 \text{ min}}$	$r_{1s \text{ min}}^*$	$r_{s \text{ min}}^*$	α
320	440	160	135	340	1,1	3,0	4°
340	460	160	135	360	1,1	3,0	3°
360	480	160	135	380	1,1	3,0	3°
380	520	190	160	400	1,5	4,0	4°
400	540	190	160	425	1,5	4,0	3°
420	560	190	160	445	1,5	4,0	3°
440	600	218	185	465	1,5	4,0	3°
460	620	218	185	485	1,5	4,0	3°
480	650	230	195	510	2,0	5,0	3°
500	670	230	195	530	2,0	5,0	3°
530	710	243	205	560	2,0	5,0	3°
560	750	258	215	590	2,0	5,0	4°
600	800	272	230	635	2,0	5,0	3°
630	850	300	260	665	3,0	6,0	3°
670	900	308	260	710	3,0	6,0	3°
710	950	325	275	755	3,0	6,0	3°
750	1000	335	280	800	3,0	6,0	3°

(Продолжение см. с. 108)

d	D	B	C	d_{1min}	r_{1smin}^*	r_{smin}^*	α
800	1060	355	300	850	3,0	6,0	3°
850	1120	365	310	905	3,0	6,0	3°
900	1180	375	320	960	3,0	6,0	3°
950	1250	400	340	1015	4,0	7,5	3°
1000	1320	438	370	1065	4,0	7,5	3°
1060	1400	462	390	1130	4,0	7,5	3°
1120	1460	462	390	1195	4,0	7,5	3°
1180	1540	488	410	1260	4,0	7,5	3°
1250	1630	515	435	1330	4,0	7,5	3°
1320	1720	545	460	1405	4,0	7,5	3°
1400	1820	585	495	1485	5,0	9,5	3°
1500	1950	625	530	1590	5,0	9,5	3°
1600	2060	670	565	1690	5,0	9,5	3°
1700	2180	710	600	1790	5,0	9,5	3°
1800	2300	750	635	1890	6,0	12,0	3°
1900	2430	790	670	2000	6,0	12,0	3°
2000	2570	835	705	2100	6,0	12,0	3°

* Наименьшие предельные размеры соответственно r_1 и r .

Примечание. Обозначение подшипников должно состоять из обозначения серии (буква С), обозначения типа и значения внутреннего диаметра в мм.

Примеры условных обозначений дополнить словами: «Подшипник с $d=320$ мм серии С, типа ШМ, первой степени точности с нормальным рядом осевого зазора».

Подшипник 1 — СШМ 320 ГОСТ 3635—78».

Пункт 2.5. Таблицу 6 дополнить размерами:

d , мм	Δd_{mp}		Vd_p	Vd_{mp}	ΔB_s	
	верхнее	нижнее	наиб.	наиб.	верхнее	нижнее
Св. 120 до 150	0	-25	25	19	0	-250
Св. 150 до 180	0	-25	25	19		-250
Св. 180 до 250	0	-30	30	23		-300
Св. 250 до 315	0	-35	35	26		-350
Св. 315 до 400	0	-40	—	—		-400
Св. 400 до 500	0	-45	—	—		-450
Св. 500 до 630	0	-50	—	—		-500
Св. 630 до 800	0	-75	—	—		-750
Св. 800 до 1000	0	-100	—	—		-1000
Св. 1000 до 1250	0	-125	—	—		-1250
Св. 1250 до 1600	0	-160	—	—		-1600
Св. 1600 до 2000	0	-200	—	—		-2000

Таблицу 7 дополнить размерами:

(Продолжение см. с. 109)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3635—78)

D , мм	$\Delta D_{тр}$		VD_p	$VD_{тр}$	ΔC_s	
	верхнее	нижнее	наиб.	наиб.	верхнее	нижнее
Св. 180 до 250	0	—30	40	23		—600
Св. 250 до 315	0	—35	47	26		—700
Св. 315 до 400	0	—40	53	30	0	—800
Св. 400 до 500	0	—45	60	34		—900
Св. 500 до 630	0	—50	—	—		—1000

(Продолжение см. с. 110)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3635—78)

Продолжение

D , мм	$\Delta D_{гр}$		VD_p	$VD_{гр}$	ΔC_s	
	верхнее	нижнее	наиб.	наиб.	верхнее	нижнее
Св. 630 до 800	0	—75	—	—	0	—1100
Св. 800 до 1000	0	—100	—	—		—1200
Св. 1000 до 1250	0	—125	—	—		—1300
Св. 1250 до 1600	0	—160	—	—		—1600
Св. 1600 до 2000	0	—200	—	—		—2000
Св. 2000 до 2500	0	—250	—	—		—2500
Св. 2500 до 3150	0	—320	—	—	—3200	

Пункт 2.6. Заменить ссылку: ГОСТ 4253—48 на «ГОСТ 3478—79 для шариковых подшипников».

(ИУС № 1 1989 г.)