

**Изменение № 1 ГОСТ Р 50624—93** **Материал электроизоляционный фольгированный нормированной горючести для печатных плат на основе целлюлозной бумаги, пропитанной эпоксидным связующим (внутренние слои), и стеклоткани, пропитанной эпоксидным связующим (наружные слои) (вертикальный метод горения). Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 05.12.96 № 666**

**Дата введения 1997—06—01**

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме поверхностного и удельного объемного электрических сопротивлений после кондиционирования при испытании в камере влажности и высококачественной поверхности, являющихся рекомендуемыми».

Раздел 4. Таблица 1. Графа «Наименование показателя». Показатели 2—5 изложить в новой редакции:

«2. Поверхностное электрическое сопротивление после кондиционирования при испытании в камере влажности (требование необязательно), Ом, не менее

3. Поверхностное электрическое сопротивление после кондиционирования и восстановления, Ом, не менее

4. Удельное объемное электрическое сопротивление после кондиционирования при испытании в камере влажности (требование необязательно), Ом·м, не менее

5. Удельное объемное электрическое сопротивление после кондиционирования и восстановления, Ом·м, не менее».

Пункт 5.4. Таблицу 5 изложить в новой редакции (см. с. 38)

Пункты 5.6 — 5.8 изложить в новой редакции:

«5.6. Стабильность линейных размеров

Изменение размеров после тепловой обработки при температуре  $(150 \pm 2) ^\circ\text{C}$  (п. 3.10 по ГОСТ 26246.0) не должно превышать 0,8 мкм/мм.

5.7. Размеры листа

5.7.1. Типичные размеры листового материала должны быть 1060×1150, 915×1220, 1000×1000 и 1000×1200 мм. Допускается изготавливать листы материалов меньших или больших размеров.

5.7.2. Допуски по размерам листовых материалов в состоянии поставки не должны превышать  $(\begin{smallmatrix} +20 \\ 0 \end{smallmatrix})$  мм от заказываемых размеров.

5.8. Размеры заготовок

(Продолжение см. с. 38)

Т а б л и ц а 5

Наименование показателя	Пункт метода испытаний по ГОСТ 26246.0	Значение при толщине медной фольги, мкм		
		18	35	70, 105
1. Прочность на отрыв контактной площадки, Н, не менее	3.4	60		
2. Прочность на отслаивание фольги, Н/мм, не менее:				
а) после воздействия теплового удара в течение 10 с	3.5.4.1, 3.5.4.2 или 3.5.4.3	1,0	1,2	1,6
б) после воздействия сухого тепла при температуре 100 °С	3.5.5	Не должно быть вздутий и расслоений		
в) после воздействия паров растворителя (растворитель по согласованию между потребителем и изготовителем)	3.5.8			
г) после воздействия гальванического раствора	3.5.7	0,8	0,9	1,2
3. Время устойчивости к воздействию теплового удара при температуре 260 °С, с, не менее	3.6.1, 3.6.2 или 3.6.3	10 Не должно быть вздутий и расслоений		

Примечание. Допускается измерять прочность на отслаивание фольги на полосках шириной 3 мм с соответствующим пересчетом значения показателя.

5.8.1. Размеры заготовок должны быть согласованы между потребителем и изготовителем.

5.8.2. Допуски по размерам заготовок должны соответствовать указанным в таблице 6.

(Продолжение см. с. 39)

Т а б л и ц а 6

В миллиметрах

Размер заготовки	Допуск	
	Нормальный	Точный
До 300	$\pm 2$	$\pm 0,5$
Св. 300 » 600	$\pm 2$	$\pm 0,8$
» 600	$\pm 2$	$\pm 1,6$

П р и м е ч а н и е. Установленные допуски включают все отклонения, которые возникают при нарезке заготовок.

5.8.3. Прямоугольность заготовок (п. 3.14 по ГОСТ 26246.0) должна быть: грубая — 3 мм/м, нормальная — 2 мм/м.

Пункт 6.2. Таблицу 9 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 9

Номинальная толщина, мм	Пункт метода испытания по ГОСТ 26246.0	Прочность на изгиб, Н/мм <sup>2</sup> , не менее
1,0	4.1	220
1,2		210
1,5		200
1,6		200
2,0		180
Св. 2,0 до 6,4		150

Раздел 8. Таблица 12. Графа «Наименование показателя». Пункт 3. Заменить слова: «Вздутие после воздействия» на «Время устойчивости к воздействию».

(ИУС № 3 1997 г.)