

---

## П. ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ И ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

Группа П19

Изменение № 1 ГОСТ 14017—68 Машины силоизмерительные образцовые 2-го разряда. Методы и средства поверки

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.12.78 № 3335 срок введения установлен

с 01.04.79

Заменить группу: П19 на Т88.1.

Наименование стандарта перед словом «Машины» дополнить словами: «Государственная система обеспечения единства измерений»;

«State system for ensuring the uniformity of measurements».

Вводная часть Последний абзац после слов  $10^6$ Н дополнить словами: «и машин с нижним пределом измерения менее  $5 \cdot 10^5$  Н».

Пункт 1.1. Исключить слова: «силоизмерительных машин, предназначенных для аттестации в качестве»; после слова «образцовых» дополнить словом: «силоизмерительных».

Таблица. Заменить ссылку: ГОСТ 7328—65 на ГОСТ 7328—73.

Наименование раздела 2 изложить в новой редакции:

**«2. Условия поверки и подготовка к ней».**

Пункт 2.1 до подпункта б изложить в новой редакции:

«2.1. При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

*(Продолжение см. стр. 160)*

---

---

(Продолжение изменения к ГОСТ 14017—68)

а) машина должна быть установлена в чистом, светлом, сухом помещении в соответствии с технической документацией».

Пункт 3.3. Заменить слова: «Обжатие должно быть трехкратным, с выдержкой по 15—20 мин и перерывами по 5 мин» на «Обжатие заключается в:

выдержке динамометра под нагрузкой  $P'_{\max}$ , равной верхнему пределу измерения динамометра, в течение 15—20 мин;

полной нагрузке динамометра в течение времени, которое обусловлено техническими возможностями машины;

нагрузении динамометра равными ступенями через  $0,1 P'_{\max}$  до  $P'_{\max}$  с выдержкой на каждой ступени в течение 1—2 мин и последующем полном разгрузении динамометра такими же ступенями до нуля;

выдержке динамометра без нагрузки в течение 5—6 мин.

Показания отсчетного устройства при обжатии не записывают».

Пункт 3.4.1 дополнить новым абзацем:

«Перерыв между рядами нагружения допускается не более 20 мин. В противном случае требуется повторить процесс обжатия динамометра согласно п. 3.3».

Пункт 3.6.1. Формула. Заменить выражение:  $\frac{R_5}{5}$  на  $\frac{R_5}{2}$ .

Раздел 4 дополнить новым пунктом — 4.2:

«4.2. В случае несоответствия машины требованиям настоящего стандарта выдается извещение о непригодности (справка). Такие машины к применению не допускаются».

(ИУС № 2 1979 г.)

---