

**Изменение № 1 ГОСТ 17024—82 Фрезы концевые. Технические условия**  
**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.06.85**  
**№ 1574 срок введения установлен**

**с 01.07.86**

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(СТ СЭВ 4632—84)**.

Вводную часть дополнить абзацем: «Стандарт соответствует СТ СЭВ 4632—84 в части концевых фрез».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.17: «1.17. Режимы резания и средний период стойкости фрез должны соответствовать:

диаметром до 7 мм — указанным в обязательном приложении;

*(Продолжение см. с. 80)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 17024—82)*

диаметром свыше 7 мм — общемашиностроительным нормативам режимов резания, разработанным ГСПКТБ «Оргприминструмент» Минстанкопрома.

Пункты 3.2, 4.3, 4.4 изложить в новой редакции: «3.2. В качестве смазывающе-охлаждающей жидкости применяют 5 %-ный (по массе) раствор эмульсола в воде с расходом 6—8 л/мин.

4.3. Внутренняя упаковка фрез — ВУ-1 по ГОСТ 9.014—78.

4.4. Остальные требования к маркировке, упаковке, транспортированию и хранению фрез — по ГОСТ 18088—83».

Раздел 5 исключить.

Приложение. Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. В качестве смазывающе-охлаждающей жидкости применяют 5 %-ный (по массе) раствор эмульсола в воде с расходом 6—8 л/мин».

(ИУС № 8 1985 г.)

---