

**Изменение № 1 ГОСТ 8536—79 Заготовки судовых валов и баллеров рулей.
Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.07.85
№ 2281 срок введения установлен**

с 01.02.86

Пункт 1.1. Последний абзац дополнить словами: «заготовки сплошные из горячекатаной и калиброванной углеродистой, легированной и коррозионно-стойкой стали».

Пункт 2.2 дополнить абзацем: «Остаточное содержание нелегирующих элементов в кованных заготовках из стали по ГОСТ 1050—74 и ГОСТ 4543—71 по согласованию с потребителем, Регистром СССР или Речным регистром РСФСР может превышать указанное в стандартах при условии обеспечения всех остальных требований настоящего стандарта».

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Заготовки валов, баллеров, штырей, штанг ВРШ из горячекатаной и калиброванной стали по согласованию с органами надзора допускается изготавливать из прутков круглого сечения, поставляемых по ГОСТ 1050—74, ГОСТ 7417—75, ГОСТ 4543—71».

Пункт 2.10. Заменить ссылку: ГОСТ 7062—67 на ГОСТ 7062—79.

Пункт 2.16 дополнить абзацем: «Отпуск заготовок судовых валов и баллеров рулей проводится при температуре не ниже 600 °С».

Пункт 2.25. Таблица 3. Графа «Число твердости НВ». Для марки КМ22А заменить значение: 111—156 на 123—167.

Пункт 2.32. Заменить слова: «не более чем на 200 МПа (20 кгс/мм²)» на «не более чем на 200 МПа (20 кгс/мм²) до 1 января 1989 года».

Пункт 2.33. Заменить слова: «требуемой категории прочности (п. 2.33)» на «требуемой категории прочности (п. 2.32) до 1 января 1989 г.».

(Продолжение см. с. 188)

Пункт 2.45. Примеры условных обозначений. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—70 на ГОСТ 1050—74.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.46: «2.46. Заготовки валов и баллеров рулей для судов речного флота допускается изготавливать по ГОСТ 8479—70 по согласованию с потребителем, Регистром СССР или Речным регистром РСФСР».

Пункт 3.5. Заменить слова: «механических заготовок» на «механических свойств заготовок».

Пункт 3.8. Заменить слова: «хотя бы одному из показателей» на «хотя бы по одному из показателей».

Пункт 4.1. Заменить ссылки: ГОСТ 7565—73 на ГОСТ 7565—81; ГОСТ 12344—66 — ГОСТ 12365—66 на ГОСТ 12344—78, ГОСТ 12345—80, ГОСТ 12346—78, ГОСТ 12347—77, ГОСТ 12348—78, ГОСТ 12349—83, ГОСТ 12350—78, ГОСТ 12351—81, ГОСТ 12352—81, ГОСТ 12353—78, ГОСТ 12354—81, ГОСТ 12355—78, ГОСТ 12356—81, ГОСТ 12357—84, ГОСТ 12358—82, ГОСТ 12359—81, ГОСТ 12360—82, ГОСТ 12361—82; ГОСТ 12362—79, ГОСТ 12363—79, ГОСТ 12364—84; ГОСТ 12365—84; ГОСТ 20560—75 на ГОСТ 20560—81.

Пункт 4.8 изложить в новой редакции: «4.8. Испытание на холодный изгиб проводят по ГОСТ 14019—80, угол загиба — 180° (до параллельности ступеней)».

Пункт 4.9. Заменить ссылку: ГОСТ 14019—68 на ГОСТ 14019—80.

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 7566—69 на ГОСТ 7566—81.

Пункт 5.4. Заменить слова: «отпечатки по Бауману» на «отпечатки по Бауману в баллах».

Приложение 5. Заменить ссылки: ГОСТ 4165—68 на ГОСТ 4165—78, ГОСТ 4204—66 на ГОСТ 4204—77.

(ИУС № 10 1985 г.)