

ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г84

Изменение № 2 ГОСТ 10579—88 Форсунки дизелей. Общие технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4 от 21.10.93)

Дата введения 1995—07—01

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования разд. 1, пп. 2.1—2.4, 2.5—2.6а, 2,8 настоящего стандарта являются обязательными. Обязательные требования к форсункам дизелей, направленные на обеспечение безопасности для жизни, здоровья и имущества населения и охраны окружающей среды, изложены в пп. 2.2—2.6 и 2.6а. Другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми».

Пункт 2.8. Шестой абзац после слов «для одного типа дизелей» дополнить словами: «а также для распылителей с диаметром корпуса не более 14 мм и с отъемным сопловым наконечником»;

последний абзац исключить.

Пункт 2.10. Последний абзац изложить в новой редакции: «В одну тару с форсунками могут быть упакованы топливные насосы высокого давления, запасные части и инструменты».

Пункт 3.1. Второй абзац исключить.

Пункт 3.3. Второй абзац изложить в новой редакции: «Периодические испытания форсунок могут быть проведены совместно с периодическими испытаниями дизеля».

Пункт 4.7 изложить в новой редакции: «4.7. Герметичность по запирающему конусу (п. 2.5) форсунки или распылителя проверяют созданием давления топлива, технологической жидкости или газа. Начальное давление топлива или технологической жидкости должно быть на 1—1,5 МПа (10—15 кгс/см²) меньше давления начала впрыскивания».

При использовании распылителей, у которых угол запирающего конуса иглы меньше угла запирающего конуса распылителя, герметичность по запирающему конусу проверяют при давлении топлива или технологической жидкости в форсунке на 3—3,5 МПа (30—35 кгс/см²) меньше давления начала впрыскивания.

При этом на носике или торце распылителя возможно появление топлива (технологической жидкости), не отрывающегося под действием собственной массы в течение 15 с.

Проверка герметичности распылителя газом проводится созданием давления газа, а для автотракторных дизелей—давления воздуха или азота газообразного по ГОСТ 9293—74. Давление газа, допускаемые нормы пропускания газа через запирающий конус распылителя и время испытаний определяют по распылителю, проверяемому гидравлическим способом, и устанавливают в технических условиях на форсунки и (или) в рабочих чертежах, утвержденных в установленном порядке».

Пункт 4.8. Третий абзац исключить.

(Продолжение см. с. 14)

Пункт 4.9 изложить в новой редакции: «4.9. Пропускную способность (п. 2.6) форсунок и распылителей проверяют на стенде по ГОСТ 10578—86, или на стенде постоянного давления или расхода, или на пневматическом стенде.

Применяемые средства измерения — по техническим условиям на форсунки конкретных типов и (или) рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Пропускную способность проверяют на стенде по ГОСТ 10578—86 прокачкой топлива или технологической жидкости через форсунку или распылитель, закрепленный в форсунке от секции топливного насоса высокого давления при частоте вращения и подаче, установленных в технических условиях и (или) рабочих чертежах на форсунки или распылители конкретных типов.

Пропускную способность оценивают по значению цикловой подачи q , мм³/цикл (г/цикл), рассчитываемой по формуле

$$q = \frac{V}{i},$$

где V — количество жидкости, собранной мерным устройством, мм³/г;
 i — число циклов.

Пропускную способность на стенде постоянного давления или расхода оценивают по значению эффективного проходного сечения. При этом форсунки, распылители или сопловые наконечники проливают топливом или технологической жидкостью на стенде, обеспечивающем турбулентное истечение топлива или технологической жидкости при постоянном коэффициенте расхода.

Пропускную способность на пневматическом стенде оценивают по методике, согласованной между потребителем и изготовителем».

Пункт 4.9а. Предпоследний и последний абзацы изложить в новой редакции: «При проверке гидроплотности распылителей сравнением их с контрольными образцами, вязкость топлива или технологической жидкости, а также значение давления опрессовки должны быть указаны в рабочих чертежах, утвержденных в установленном порядке.

При проверке одновременно с гидроплотностью распылителей подвижности иглы, качества распыливания и герметичности по запирающему конусу, качество изделий по этим показателям должно быть не ниже, чем при проверке этих параметров на дизельном топливе по п. 4.3».

Пункт 4.11 исключить.

(ИУС № 8 1995 г.)