

**Изменение № 2 ГОСТ 10450—78 Шайбы уменьшенные. Технические условия  
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 28.03.88 № 774**

**Дата введения 01.01.89,  
в части таблицы и приложения — 01.01.90**

Наименование стандарта изложить в новой редакции: **«Шайбы уменьшен-  
ные. Классы точности А и С. Технические условия»;**  
после слов Enlarged washers «дополнить словами: «Product grades A and C».  
Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 12 8000.

*(Продолжение см. с. 184)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 10450—78)*

Вводная часть. Заменить слова: «класса точности С» на «классов точности А и С».

Пункт 1.1. Чертеж. Исключить все обозначения шероховатости.

Таблицу изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 185)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 10450—78)

Диаметр резьбы крепежной детали	$d_1$		$d_2$	s
	Класс точности			
	A	C		
1,0	1,1	1,2	2,5	0,3
1,2	1,3	1,4	3,0	0,3
1,4	1,5	1,6	3,0	0,3
1,6	1,7	1,8	3,5	0,3
2,0	2,2	2,4	4,5	0,3
2,5	2,7	2,9	5,0	0,5
3,0	3,2	3,4	6,0	0,5
3,5	3,7	3,9	7,0	0,5
4,0	4,3	4,5	8,0	0,5
5,0	5,3	5,5	9,0	1,0
6,0	6,4	6,6	11,0	1,6
8,0	8,4	9,0	15,0	1,6
10,0	10,5	11,0	18,0	1,6
12,0	13,0	13,5	20,0	2,0
14,0	15,0	15,5	24,0	2,5
16,0	17,0	17,5	28,0	2,5
18,0	19,0	20,0	30,0	3,0
20,0	21,0	22,0	34,0	3,0
22,0	23,0	24,0	37,0	3,0
24,0	25,0	26,0	39,0	4,0
27,0	28,0	30,0	44,0	4,0
30,0	31,0	33,0	50,0	4,0
36,0	37,0	39,0	60,0	5,0
42,0	—	45,0	72,0	4,0
48,0	—	52,0	84,0	6,0

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.4.: «2.4. Временная противокоррозионная защита, упаковка и маркировка тары — по ГОСТ 18160—72».

Раздел 5 исключить.

(Продолжение см. с. 186)

Справочное приложение изложить в новой редакции:

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
Справочное

**Масса стальных шайб**

Диаметр резьбы крепежной детали, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг, класса точности		Диаметр резьбы крепежной детали, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг, класса точности	
	A	C		A	C
1,0	0,010	0,009	12,0	2,916	2,683
1,2	0,017	0,013	14,0	5,412	5,177
1,4	0,016	0,012	16,0	7,636	7,370
1,6	0,018	0,017	18,0	10,320	9,250
2,0	0,029	0,027	20,0	12,840	12,430
2,5	0,058	0,051	22,0	15,220	14,670
3,0	0,078	0,075	24,0	22,590	20,840
3,5	0,108	0,104	27,0	28,670	25,540
4,0	0,143	0,135	30,0	38,300	34,790
5,0	0,330	0,310	36,0	68,800	64,090
6,0	0,786	0,760	42,0	—	82,240
8,0	1,524	1,420	48,0	—	168,540
10,0	2,112	2,010			

Примечание. Для определения массы шайб, изготовленных из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты:

- 0,356 — для алюминиевого сплава;
- 0,970 — для бронзы;
- 1,080 — для латуни.

(ИУС № 6 1988 г.)