

**75 ДОБЫЧА И ПЕРЕРАБОТКА НЕФТИ, ГАЗА И СМЕЖНЫЕ  
ПРОИЗВОДСТВА**

**МКС 75.100**

**Группа Б21**

**Изменение № 3 ГОСТ 13076—86 Масло синтетическое ВНИИ НП  
50—1—4ф. Технические условия**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и  
сертификации (протокол № 19 от 24.05.2001)**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 3793**

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандарт-лары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт

Пункт 1.2. Таблица. Пункты 8, 13 исключить;

пункт 11 изложить в новой редакции; таблицу дополнить пунктом — 14:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
11. Трибологические характеристики, определяемые на четырехшариковой машине трения при температуре окружающей среды: критическая нагрузка ( $P_k$ ), Н (кгс), не менее	735(75)	По ГОСТ 9490—75

*(Продолжение см. с. 38)*

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
показатель износа ( $D_{из}$ ), мм, при осевой нагрузке 196 Н (20 кгс), не более 14. Внешний вид	0,4 Прозрачная жидкость от желтого до коричневого цвета с флуоресценцией	По п. 4.4

заменить ссылки: ГОСТ 20287—74 на ГОСТ 20287—91, ГОСТ 4784—74 на ГОСТ 4784—97.

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.044—84 на ГОСТ 12.1.044—89.

Пункты 3.3, 4.2, 4.3 исключить.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4:

«4.4. Для определения внешнего вида масло ВНИИ НП 50—1—4ф наливают в пробирку из бесцветного стекла диаметром 14 мм и рассматривают в проходящем свете невооруженным глазом».

Пункт 5.1. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Масло ВНИИ НП 50—1—4ф упаковывают в сухие чистые бидоны из белой жести с металлическими крышками, вместимостью 18—20 дм<sup>3</sup>, по нормативной документации.

Внутренний вкладыш крышки запаивают припоем ПОССу 30—05 по ГОСТ 21930—76 с применением в качестве флюса спиртоглицериновой смеси в соотношении 1:1».

(ИУС № 1 2002 г.)