

**Изменение № 2 ГОСТ 20899—75 Порошки металлические. Метод определения текучести**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.12.87 № 4795

Дата введения 01.08.88

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1709.

Вводная часть. Заменить слова: «время истечения порошков» на «время истечения», «содержащих металлические» на «содержащих неметаллические».

Пункт 1.2. Первый абзац. Заменить слова: «Масса пробы» на «Масса представительной пробы».

Раздел 2. Шестой абзац дополнить словами: «с наибольшим пределом взвешивания 500 г, с погрешностью взвешивания не более 0,05 г».

Пункт 3.1. Заменить слова: «до 0,1 г» на 0,1 г.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.2: «4.2. При разногласиях в оценке качества металлических порошков калибрование и определение коэффициента коррекции воронок производят с помощью корундового порошка».

Приложение. Разделы 1, 2. Наименования изложить в новой редакции:

«1. Определение корректирующего коэффициента с применением воды;

2. Проверка корректирующего коэффициента с применением воды».

Приложение дополнить разделами — 3, 4:

«3. Определение коэффициента коррекции с применением корундового порошка

3.1. Для калибрования воронки следует применять порошок корунда, высушенный на воздухе при температуре 110 °С в течение 30 мин с последующим охлаждением в эксикаторе.

3.2. Воронку калибруют, просыпая через нее навеску порошка корунда массой 50 г; измеряют время просыпания. Секундомер останавливают в момент исчезновения струи.

3.3. Температура воздуха должна быть  $(20 \pm 1)$  °С.

3.4. За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов пяти измерений, расхождения между которыми не должны превышать 0,4 с.

3.5. Среднее число секунд считают клеймом воронки «С». Клеймо воронки должно составлять  $(40 \pm 0,5)$  с. Цифровое значение клейма должно быть выбито на воронке.

3.6. Коэффициент коррекции неизношенной воронки равен величине 40,0, разделенной на клеймо воронки.

4. Проверка коэффициента коррекции с применением корундового порошка

4.1. Для получения точных результатов два раза в год необходимо проверять коэффициент коррекции.

4.2. Если фактическое время истечения порошка корунда отличается от клейма воронки, необходимо установить новый коэффициент коррекции по указанному методу.

4.3. Перед определением нового коэффициента коррекции следует установить причину его изменения.

Возрастание времени истечения порошка корунда указывает на уменьшение выходного отверстия воронки, причиной которого может являться появление слоя прилипшего порошка на внутренней поверхности горловины воронки.

Слой следует тщательно удалить и повторно проверить коэффициент коррекции.

Сокращение времени истечения корунда указывает на расширение выходного отверстия вследствие износа.

Воронку считают изношенной, когда время истечения порошка корунда менее 37 с».