

Изменение № 3 ГОСТ 15102—75 Контейнер универсальный металлический массой брутто 5,0 т. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.06.85 № 1618 срок введения установлен

с 01.09.85

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 31 7710.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на универсальные унифицированные металлические контейнеры типоразмеров УУК-5 и УУКП-5, а также с увеличенной до 6 т массой брутто — УУК-5(6) и УУКП-5(6), предназначенные для перевозки штучных грузов в таре, без тары и в облегченной упаковке железнодорожным, автомобильным и водным транспортом».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции (кроме чертежа): «1.1. Основные параметры и размеры контейнера — по ГОСТ 18477—79.

Масса брутто контейнеров УУК-5(6) и УУКП-5(6) в смешанном сообщении — 5 т.

Собственная масса контейнера высотой 2400 мм должна быть не более 950 кг, а высотой 2591 мм — не более 970 кг»;

чертеж. Исключить размеры: 2515, 1960, 2128; подрисуючную подпись после слов «нижняя рама» дополнить словом «(основание)»; заменить слово: «скоба» на «устройство»; дополнить примечанием: «Примечание. Чертеж не определяет конструкцию».

Пункты 1.2, 2.2 изложить в новой редакции: «1.2. Размеры и расположение рымных узлов — по ГОСТ 18579—79.

2.2. Общие технические требования, включая требования к окраске, — по ГОСТ 20259—80, требования к подъемным устройствам — по ГОСТ 18579—79».

Пункт 2.3 после слов «кровли крыши» дополнить словами: «Компоновка основных элементов конструкции должна соответствовать чертежу».

Пункты 2.4, 2.5 изложить в новой редакции: «2.4. Несущие элементы конструкции контейнера, кроме рымных узлов, следует изготавливать из стали марок ВСтЗсп2, ВСтЗпс2 или ВСтЗГпс2 по ГОСТ 380—71 или стали других марок, не уступающей по своим характеристикам стали указанных марок; рымные узлы — по ГОСТ 18579—79.

2.5. Несущие элементы конструкции, кроме рымных узлов, следует изготавливать из холодногнутой профилей, а именно:

балки нижней и верхней рам, боковых и торцовых стенок — из швеллера 160×70×4 мм по ГОСТ 8278—83; продольные и торцовые балки нижней ра-

(Продолжение см. с. 160)

мы допускается изготавливать до 1 января 1989 г. из швеллера $200 \times 60 \times 4$ мм по техническим условиям на профили;

нижние балки дверной рамы — из специального швеллера $130 \times 160 \times 136 \times 81 \times 4$ мм по техническим условиям на профили;

угловые стойки — из специального корытного профиля $145 \times 70 \times 40 \times 29 \times 4$ мм по техническим условиям на профили с усилением специальным профилем $149 \times 69 \times 3$ мм по техническим условиям на профили;

каркас дверных створок — из неравнополочного швеллера $50 \times 60 \times 32 \times 3$ мм по ГОСТ 8281—80.

Обшивку стенок контейнера следует изготавливать из стального гофрированного листа толщиной 1,5 мм (высота трапециевидных гофров — 45 мм, шаг между гофрами — 280 мм).

Пункт 2.6 дополнить абзацами: «С 1 января 1988 г. запорные устройства контейнера следует изготавливать с применением унифицированных для среднетоннажных контейнеров деталей (штанг, кронштейнов, кулачков, рукояток, пломбирочных скоб) и в соответствии с требованиями ГОСТ 20259—80.

Пол контейнера следует изготавливать из досок толщиной 38 мм по ГОСТ 8486—66 или из фанеры толщиной не менее 20 мм марок ФП-1 и ФО-1, предназначенной для авто-, вагоно-, контейнеростроения, по техническим условиям на фанеру. Требования к древесине — по ГОСТ 20259—80.

Пункты 2.8, 2.9 изложить в новой редакции: «2.8. Обшивку стенок, створок двери и кровлю крыши допускается изготавливать составной. Листы кровли крыши должны стыковаться только на несущих элементах конструкции.

2.9. Сварные швы должны быть ровными, плотными, без шлаковых включений и выполнены преимущественно полуавтоматической, автоматической (в среде углекислого газа) или контактной сваркой. Допускается применять ручную дуговую сварку — по ГОСТ 5264—80 электродами марки Э-42 — по ГОСТ 9467—75».

Пункты 2.10, 2.12. Заменить ссылку: ГОСТ 20259—74 на ГОСТ 20259—80.

Пункт 2.11. Заменить ссылку: ГОСТ 20260—74 на ГОСТ 20260—80.

Пункт 2.13 изложить в новой редакции: «2.13. Срок службы контейнера — 21 год, до капитального ремонта — 6 лет, гарантийный срок эксплуатации — по ГОСТ 20259—80. Нарботка на отказ запорного устройства контейнера — не менее 160 циклов (цикл включает раскрытие двери поворотом створок на угол 180° , закрытие и прижатие створок двери к дверной раме, запираание двери поворотом рукоятки с обеспечением одновременного ввода верхнего и нижнего кулачков штанги в зевы кронштейнов на дверной раме, накладку пломбирочной скобы на рукоятку, снятие ее с рукоятки, отпирание двери поворотом рукоятки)».

Приложение исключить.

(ИУС № 9 1985 г.)