

Изменение № 1 ГОСТ 18175—78 Бронзы безоловянные, обрабатываемые давлением. Марки

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.03.80 № 1239 срок введения установлен

с 01.07.80

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 17 3610.

Обозначение стандарта дополнить обозначением: (СТ СЭВ 377—76 и СТ СЭВ 731—77).

Пункт 1. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Стандарт соответствует СТ СЭВ 377—76 и устанавливает дополнительные требования к марке БрАЖ9—4 в части содержания свинца и фосфора, а также устанавливает марки БрАМц10—2, БрБНТ1, 9Мг, БрКН1—3, БрМц5, БрАЖНМц9—4—4—1, БрМг0,3 и соответствует СТ СЭВ 731—77 и устанавливает дополнительные требования к массовой доле суммы примесей в марке БрКд1»;

дополнить новым абзацем:

«Информационные данные соответствия требований настоящего стандарта и стандартов СЭВ приведены в справочном приложении 1а».

Пункт 2. Заменить слова :«в таблице» на «в табл. 1 и 2»; пункт дополнить новой таблицей — 2:

(Продолжение см. стр. 58)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18175—78)

Таблица 2

Обозначение марки		Химический состав, %														
по настоящему стандарту	по СТ СЭВ 737—77	Компоненты														Примеси, не более
		Алюминий	Бериллий	Железо	Марганец	Никель	Кремний	Титан	Кадмий	Магний	Серебро	Хром	Фосфор	Теллур	Медь	Всего
БрСр0,1	CuAg0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,08— 0,12	—	—	—	Остальное	0,1
БрХ1	CuCr1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,4— 1,2	—	—	Остальное	0,3
—	CuFeP	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,004— 0,012	0,3— 0,8	Остальное	0,2
БрКд1	CuCd1	—	—	—	—	—	—	—	—	0,9— 1,2	—	—	—	—	Остальное	0,3

Примечания:

1. Массовая доля кислорода в бронзе БрСр0,1 не должна превышать 0,06%.

2. В сплаве марки CuCr1 допускаются за счет меди дополнительные легирующие компоненты, сумма которых не должна превышать 0,3%.

(Продолжение см. стр. 59)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18175—78)

Таблица. Исключить марку БрКд1 со всеми относящимися к ней показателями;

графа «Обозначение марки по стандарту СЭВ 377—76». Заменить обозначение: CuAl9Fe4 на CuAl9Fe3 .

Приложение 1 дополнить новыми марками:

Тип бронзы	Марка	Характерное свойство	Назначение
Серебряная бронза	БрСр0,1 (CuAg0,1)	—	Коммутаторы, коллекторные кольца, обмотки роторов турбогенераторов
Хромовая бронза	БрХ1 (CuCr1)	—	Электроды для сварки, электродетали, оборудование сварочных машин
Теллуровая бронза	(CuFeP)	—	Детали, обрабатываемые на автоматах, элементы телетехнических, радиотехнических, электрических и электронных устройств

графу «Марка» дополнить новой маркой: (CuCd1) (после марки БрКд1). Стандарт дополнить новым приложением — 1а (перед приложением 1):

«ПРИЛОЖЕНИЕ 1а
Справочное

Информационные данные о соответствии ГОСТ 18175—78
и СТ СЭВ 377—76

Требования	ГОСТ 18175—78	СТ СЭВ 377—76
Регламентирование примесей	БрАЖ9—4 Массовая доля примесей, %, не более: марганца — 0,5 свинца — 0,01	CuAl9Fe3 Массовая доля примесей, %, не более: марганца — 0,8 свинца — 0,02

(Продолжение см. стр. 60)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18175—78)

Требования	ГОСТ 18175—78	СТ СЭВ 377—76
Марки	БрАМц10—2 БрБНТ1,9Мг БрКН1—3 БрМц5 БрАЖНМц9—4—4—1 БрМг0,3	Отсутствуют

**Информационные данные о соответствии ГОСТ 18175—78
и СТ СЭВ 731—77**

Требования	ГОСТ 18175—78	СТ СЭВ 731—77
Регламентирование примесей	БрКд1 Массовая доля суммы примесей — 0,30%	CuCd1 Массовая доля суммы примесей — 0,35%
Марка	Соответствует полностью. В СССР не изготавливается	CuFeP

(ИУС № 5 1980 г.)