

Изменение № 7 ГОСТ 1320—74 Баббиты оловянные и свинцовые. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12 от 21.11.97)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2674

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан

(Продолжение см. с. 18)

(Продолжение изменения № 7 к ГОСТ 1320—74)

Продолжение

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция
	Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

(Продолжение см. с. 19)

На обложке и первой странице под обозначением стандарта дополнить обозначением: **(ИСО 4383—91)**.

Вводную часть дополнить абзацем:

«Допускается изготавливать баббиты по ИСО 4383—91 в части технических требований к многослойным материалам для тонкостенных подшипников скольжения на оловянной и свинцовой основе, приведенному в приложении 3».

Пункт 2а.5. Заменить ссылки: ГОСТ 12.4.032—76 на ГОСТ 12.4.032—77, ГОСТ 12.4.044—78 на ГОСТ 12.4.044—87.

Пункт 4.6. Заменить ссылку: ГОСТ 8.010—72 на ГОСТ 8.010—90*; дополнить сноской: «* На территории РФ действует ГОСТ Р 8.563—96».

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 21929—76 на ГОСТ 26663—85. Стандарт дополнить приложением — 3:

«ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

ИСО 4383—91 ПОДШИПНИКИ СКОЛЬЖЕНИЯ. МНОГОСЛОЙНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ТОНКОСТЕННЫХ ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ

1. Область применения

ИСО 4383—91 устанавливает требования к многослойным материалам для тонкостенных подшипников скольжения.

Многослойный материал состоит из стального вкладыша подшипника, подшипникового слоя на оловянной и свинцовой основе (литого, спеченного, накатанного). Возможен верхний слой, нанесенный методом электролитического осаждения.

2. Требования

2.1. Химический состав

2.1.1. Стальной вкладыш

Химический состав стали для вкладышей подшипников устанавливается по согласованию между изготовителем и потребителем. Обычно используют низкоуглеродистые стали.

2.1.2. Подшипниковый слой

Химический состав подшипниковых сплавов должен соответствовать приведенному в таблице 1.

(Продолжение см. с. 20)

Т а б л и ц а 1 — Химический состав подшипниковых сплавов
В процентах

Химический элемент	PbSb10Sn6	PbSb15SnAs	PbSb15Sn10	SnSb8Cu4
Pb	Остальное	Остальное	Остальное	0,35
Sb	9—11	13,5—15,5	14—16	7—8
Sn	5—7	0,9—1,7	9—11	Остальное
Cu	0,7	0,7	0,7	3—4
As	0,25	0,8—1,2	0,6	0,1
Bi	0,1	0,1	0,1	0,08
Zn	0,01	0,01	0,01	0,01
Al	0,01	0,01	0,01	0,01
Fe	0,1	0,1	0,1	0,1
Всего прочих	0,2	0,2	0,2	0,2

2.1.3. *Верхний слой*

Верхний слой, химический состав которого приведен в таблице 2, наносят на подшипниковый слой. Толщину верхнего слоя или любого дополнительного слоя между подшипниковым слоем и верхним слоем устанавливают по согласованию между изготовителем и потребителем.

Т а б л и ц а 2 — Химический состав верхнего слоя
В процентах

Химический элемент	PbSn10Cu2	PbSn10	PbIn7
Pb	Остальное	Остальное	Остальное
Sn	8—12	8—12	—
Cu	1—3	—	—
In	—	—	5—10
Всего прочих	0,5	0,5	0,5

(Продолжение см. с. 20)

2.2. Справочное руководство по выбору материалов и их свойствам

Справочные руководства по выбору твердости подшипниковых сплавов и их использованию приведены в таблицах 3 и 4.

Т а б л и ц а 3 — Справочное руководство по выбору твердости материала подшипника

Подшипниковый материал	Твердость в зависимости от состояния подшипникового материала, HV	
	Литой	Подвергнутый специальной термообработке
PbSb10Sn6	19—23	15—19
PbSb15SnAs	16—20	—
PbSb15Sn10	18—23	—
SnSb8Cu4	17—24	—

П р и м е ч а н и е — Твердость может быть увеличена поверхностной накаткой.

Т а б л и ц а 4 — Справочное руководство по использованию подшипниковых материалов и по выбору твердости сопряженной с подшипником детали (вала)

Подшипниковый материал	Характеристика и основное использование в высокоскоростных двигателях	Минимальная твердость вала, HV
PbSb10Sn6 PbSb15SnAs PbSb15Sn10	Мягкий, коррозионно-стойкий, относительно хорошие свойства при ограниченной смазке, малая усталостная прочность; работает с твердым и мягким валом. Малонагруженные коренной и шатунный подшипники, вкладыши, упорные подшипники	180

(Продолжение см. с. 22)

Окончание таблицы 4

Подшипниковый материал	Характеристика и основное использование в высоко- скоростных двигателях	Минимальная твердость вала, НВ
SnSb8Cu4	<p>Мягкий, хорошая кор- розионная стойкость, са- мые лучшие характери- стики из всех сплавов в усло- виях ограниченной смаз- ки; плохая усталостная прочность; работает с твердыми и мягкими вала- ми.</p> <p>Малонагруженные ко- ренные и шатунные под- шипники, вкладыши, упорные подшипники</p>	220

(ИУС № 6 1998 г.)