

Изменение № 2 ГОСТ 17262.4—78 Кадмий. Метод спектрографического определения содержания цинка и железа

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.06.89 № 1552

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта и вводная часть. Исключить слово: «содержания», «content».

Раздел 2. Третий абзац. Заменить слово: «комплексная» на «комплектная»; пятый абзац. Исключить ссылку: «по ГОСТ 13474—79»;

седьмой абзац дополнить словами: «с погрешностью взвешивания не более 0,001 г»;

восьмой абзац дополнить словами: «с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г»;

заменить слова: «Железо реактивное восстановленное» на «Порошок железный восстановленный марки ПЖВ-1 по ГОСТ 9849—86»; «Натрий хлористый» на «Натрия хлорид»;

предпоследний абзац. Заменить слова: «окись кадмия» на «оксид кадмия».

Пункт 3.1 дополнить словами: «От каждой пробы отбирают по две навески и проводят химическую подготовку описанным способом».

*(Продолжение см. с. 72)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 17262.4—78)*

Пункт 3.3. Заменить слово: «Спектры» на «Три спектра каждого из градуировочных образцов и шесть спектров пробы (по три из каждой навески)».

Пункт 4.1. Последний абзац изложить в новой редакции: «По градуировочным графикам находят содержание цинка или железа. За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, полученных на одной фотопластинке по трем спектрограммам каждое.

**Примечание.** При разногласии в оценке качества за окончательный результат анализа принимают среднее арифметическое результатов анализов, полученных на двух фотопластинках».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Расхождение результатов двух параллельных определений с доверительной вероятностью  $P=0,95$  не должно превышать значения допускаемого расхождения  $d_n$ , рассчитанного по формуле

$$d_n=0,22 \cdot \bar{X}_n,$$

где  $\bar{X}_n$  — среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

Расхождение результатов двух анализов с доверительной вероятностью  $P=0,95$  не должно превышать значения допускаемого расхождения, рассчитанного по формуле

*(Продолжение см. с. 73)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 17262.4—78)

$$D=0,30 \cdot \bar{X}_a,$$

где  $\bar{X}_a$  — среднее арифметическое двух сопоставляемых результатов анализа».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.3: «4.3. Контроль правильности результатов анализа осуществляют воспроизведением массовых долей железа и цинка в аттестованной смеси или сравнением с результатом анализа, полученным по ГОСТ 12072.2—79 и ГОСТ 12072.3—79.

Аттестованную смесь готовят введением рассчитанного количества растворов цинка и железа в рассчитанную навеску чистого по определяемым примесям оксида кадмия.

Прокаленную, тщательно перетертую и усредненную смесь после аттестации по расчету и утверждения в установленном порядке используют при проведении анализа.

Результаты анализа считают правильными, если воспроизведенная массовая доля компонента в аттестованной смеси отличается от его аттестованной характеристики в свидетельстве не более чем на половину значения  $d_n$ .

(Продолжение см. с. 74)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17262.4—78)

При контроле правильности независимым методом результаты анализа считают правильными при выполнении соотношения

$$|\bar{X}_1 - \bar{X}_2| < 0,71 \sqrt{D_1^2 + D_2^2} ,$$

где  $\bar{X}_1$  и  $\bar{X}_2$  — массовая доля определяемого элемента в контрольной и контролируемой методиках анализа, %;

$D_1$  и  $D_2$  — допускаемые расхождения двух результатов анализа в контрольной и контролируемой методиках анализа, %.

Контроль правильности результатов анализа необходимо проводить после длительных перерывов в работе, после ремонта оборудования, а также при замене реактивов и растворов».

(ИУС № 9 1989 г.)