

ИЗМЕНЕНИЕ № 2 ГОСТ 21963—82 Круги отрезные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.05.88 № 1396

Дата введения 01.01.89

Раздел 1 дополнить пунктом 1.1а:

«1.1а. Круги должны изготавливаться следующих видов:

1 — для отрезки изделий из металла температурой не более 600 °С (общего назначения);

2 — для отрезки изделий из горячего металла температурой более 600 °С;

3 — для бесприжоговой отрезки металла;

4 — для отрезки титановых сплавов;

5 — для отрезки магнитопроводов;

6 — для отрезки стекла;

7 — для отрезки неметаллических материалов (динаса, шамота и т. д.).

Таблицу 2 дополнить примечанием 2: «2. По заказу потребителя допускается изготавливать круги с размерами D и d , отличными от указанных в табл. 2».

Пункт 1.2. Пример условного обозначения изложить в новой редакции:

«Пример условного обозначения круга с наружным диаметром $D=400$ мм, высотой $H=4$ мм, диаметром посадочного отверстия $d'=51$ мм, из нормального электрокорунда марки 14А, зернистости 40-Н со звуковым индексом 41, на бакелитовой связке (Б) с упрочняющими элементами (У), с рабочей скоростью 80 м/с, 2-го класса неуравновешенности, для резки горячего металла:

400×4×51 14А 40—Н 41 БУ 80 м/с 2 кл. 2 ГОСТ 21963—82

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Круги на бакелитовой связке должны изготавливаться из шлифматериалов и зернистостей, указанных в табл. 3.

Таблица 3

Шлифматериал		Зернистость	Вид круга
вид	марка		
Нормальный электрокорунд	15А	50—12	1; 2
	13А; 14А	125—12	
Белый электрокорунд	24А; 25А	50—5	3
Хромтитанистый электрокорунд	94А; 93А	125—16	1; 2
	92А; 91А	50—16	3
Циркониевый электрокорунд	38А	125—50	2
Черный карбид кремния	53С; 54С; 55С	160—16	4; 5; 7
Зеленый карбид кремния	63С	16—6	6

Примечания:

1. По заказу потребителя допускается изготовление кругов других марок, зернистостей, шлифматериалов или их смесей.

2. Круги на вулканитовой связке должны изготавливаться из нормального или хромтитанистого корундов марок 13А, 14А, 15А, 93А, 94А, зернистостей 6—50, общего назначения».

Пункт 2.9. Заменить значение: 2 на 3.

Пункт 2.11 изложить в новой редакции:

«2.11. Круги на бакелитовой связке должны изготавливаться со звуковыми индексами с 25 по 51, на вулканитовой связке — с 23 по 45.

Таблица показаний прибора в зависимости от звуковых индексов приведена в обязательном приложении 1».

Пункт 2.12 исключить.

Пункт 2.13 изложить в новой редакции:

«2.13. Механическая прочность кругов на вулканитовой связке должна обеспечивать их работу с рабочей скоростью 50; 60; 80 м/с; механическая прочность кругов на бакелитовой связке без упрочняющих элементов должна обеспечивать их работу с рабочей скоростью 50; 60 м/с; механическая прочность кругов на бакелитовой связке с упрочняющими элементами должна обеспечивать их работу с рабочей скоростью 80 и 100 м/с».

Пункт 2.14. Заменить слова: «в пределах допуска на высоту» на «не более чем на 30 %».

Пункт 2.16 изложить в новой редакции: «2.16. Коэффициенты шлифования кругов должны соответствовать указанным в табл. 6.

Таблица 6

Вид круга	Наружный диаметр круга, мм	Обрабатываемый материал	Размеры заготовки, мм	Рабочая скорость круга, м/с	Подача, мм/мин	Мощность электродвигателя, кВт, не менее	Коэффициент шлифования, не менее
1	180—230	Сталь 45 по ГОСТ 1050—74	$D_3 = (0,1—0,12) D_k$	80	800—1200	4	1,6
	300					10	
	400					17	
	500					25	
	600					36	
	800					60	
	900					80	
	1000					100	
	1200					150	
	1500					220	
180—230	Труба D_y 15 по ГОСТ 3262—75	21,3×2,8	60; 80	200—300	1,4	1,8	

Вид круга	Наружный диаметр круга, мм	Обрабатываемый материал	Размеры заготовки, мм	Рабочая скорость круга, м/с	Подача, мм/мин	Мощность электродвигателя, кВт, не менее	Коэффициент шлифования, не менее
1	300	Труба по ГОСТ 8732—78 из стали 10 по ГОСТ 8731—87	57×4	60; 80	200—300	3	1,9
	400		89×4			4	
	500		108×4	7,5			
	150*	Сталь 65Г по ГОСТ 14959—79	5—6	50	150—200	0,75	0,24
	300*	Сталь 45	$D_3 = (0,13 - 0,15) D_k$	60		15,0	0,45
2	600	Сталь 12X18H10T		80	800—1200	36	4,0
	800					60	
	900				600—700	80	
	1200					150	
	1500					220	
3	300	Сталь 45 или сталь Р6М5 по ГОСТ 19265—73	$D_3 = (0,1 - 0,12) D_k$			14	1,2
	400					17	
	500				800—1200	25	
	600					36	
4	400	Тигановый сплав ВТ8, ВТ20		50—80	300—700	17	0,7
	500				25		
5	300	Магнитопровод из стали электротехнической СТ 3413	40×25	50	100—120	10	2,5
6	150	Стекло С52—1	Трубка 21×1,2	35	1,2	—	1,0
7	300	Стеклотекстолит электротехнический листовой по ГОСТ 12652—74	1000×40	50	1400—1600		20,0
	400; 500	Кирпич шамотный ША-1—5 по ГОСТ 8691—73	230×113×65	50	300—700	4	21,0
				80			30,0
				50			8,0
	Кирпич dinasовый Д-2 по ГОСТ 1566—71		80	150—300		11,0	

* Круги на вулканитовой связке.

Пункт 3.5. Первый абзац изложить в новой редакции: «Периодические испытания должны проводиться не реже одного раза в год. Порядок проведения периодических испытаний — по ГОСТ 15.001—73».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции «4.3. Контроль звуковых индексов — по ГОСТ 25961—83».

Пункт 3.2. Заменить ссылки: «пп. 2.9 и 2.10» на «п. 2.10»; «пп. 2.8; 2.11; 2.12» на «пп. 2.8; 2.9; 2.11».

Раздел 4 дополнить пунктом 4.6. «4.6. Коэффициент шлифования определяют при срабатывании круга до диаметра 0,75 от начального без охлаждения (для работ 6 и 7 — с охлаждением)».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. На торцевой поверхности круга или этикетке должны быть четко нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование предприятия-изготовителя*;

условное обозначение круга (для $D \leq 150$ мм допускается не наносить размеры круга, букву У, класс неуравновешенности, обозначение стандарта).

Допускается наносить указание о назначении круга вместо цифрового обозначения.

По согласованию с потребителем допускается наносить интервал звуковых индексов в количестве не более 3.

На кругах диаметром от 600 до 1500 мм звуковые индексы маркируют в соответствии с рецептурой (диаметром от 600 до 1200 мм — до 01.07.90);

штамп технического контроля;

номер партии или дату выпуска (месяц и две последние цифры года);

наибольшая частота вращения круга*.

* По заказу потребителя».

Пункт 5.2 исключить.

Пункт 5.4. Исключить слова: «быть водостойкой и».

Пункт 5.5 изложить в новой редакции: «5.5. Остальные требования к маркировке, а также упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 27595—88».

Пункты 5.6—5.12 исключить.

Приложение изложить в новой редакции:

ПОКАЗАНИЯ ПРИБОРА «ЗВУК — 107»

Звуковой индекс	Интервал значений C_L , м/с	Показания отсчетной шкалы прибора, кГц, для кругов размеров ($D \times d$)				
		50×10	60×10	63×10	80×10	80×20
23	От 2200 до 2400	От 16,2 до 17,7	От 14,4 до 15,7	От 13,5 до 14,8	От 11,4 до 12,4	От 9,14 до 9,98
25	Св. 2400 » 2600	Св. 17,7 » 19,2	Св. 15,7 » 17,0	Св. 14,8 » 16,0	Св. 12,4 » 13,5	Св. 9,98 » 10,8
27	» 2600 » 2800	» 19,2 » 20,7	» 17,0 » 18,3	» 16,0 » 17,2	» 13,5 » 14,5	» 10,8 » 11,6
29	» 2800 » 3000	» 20,7 » 22,1	» 18,3 » 19,6	» 17,2 » 18,5	» 14,5 » 15,6	» 11,6 » 12,5
31	» 3000 » 3200	» 22,1 » 23,6	» 19,6 » 20,9	» 18,5 » 19,7	» 15,6 » 16,6	» 12,5 » 13,3
33	» 3200 » 3400	» 23,6 » 25,1	» 20,9 » 22,2	» 19,7 » 20,9	» 16,6 » 17,6	» 13,3 » 14,1
35	» 3400 » 3600	» 25,1 » 26,6	» 22,2 » 23,5	» 20,9 » 22,1	» 17,6 » 18,7	» 14,1 » 15,0
37	» 3600 » 3800	» 26,6 » 28,0	» 23,5 » 24,8	» 22,1 » 23,4	» 18,7 » 19,7	» 15,0 » 15,8
39	» 3800 » 4000	» 28,0 » 29,5	» 24,8 » 26,1	» 23,4 » 24,6	» 19,7 » 20,7	» 15,8 » 16,6
41	» 4000 » 4200	» 29,5 » 31,0	» 26,1 » 27,4	» 24,6 » 25,8	» 20,7 » 21,8	» 16,6 » 17,5
43	» 4200 » 4400	» 31,0 » 32,5	» 27,4 » 28,7	» 25,8 » 27,1	» 21,8 » 22,8	» 17,5 » 18,3
45	» 4400 » 4600	» 32,5 » 33,9	» 28,7 » 30,0	» 27,1 » 28,3	» 22,8 » 23,9	» 18,3 » 19,1
47	» 4600 » 4800	» 33,9 » 35,4	» 30,0 » 31,4	» 28,3 » 29,5	» 23,9 » 24,9	» 19,1 » 20,0
49	» 4800 » 5000	» 35,4 » 36,9	» 31,4 » 32,7	» 29,5 » 30,8	» 24,9 » 25,9	» 20,0 » 20,8
51	» 5000 » 5200	» 36,9 » 38,4	» 32,7 » 34,0	» 30,8 » 32,0	» 25,9 » 27,0	» 20,8 » 21,6
Коэффициент формы $F \cdot 10^4$, м ⁻¹		73,80	65,31	61,52	51,85	41,57

Звуковой индекс	Интервал значений C_I , м/с	Показания отсчетной шкалы прибора, кгц, для кругов размеров ($D \times d$)				
		100×20	125×20	125×32	150×32	175×32
23	От 2200 до 2400	От 8,12 до 8,86	От 6,97 до 7,61	От 5,78 до 6,30	От 5,27 до 5,75	От 4,79 до 5,23
25	Св. 2400 до 2600	Св. 8,86 до 9,59	Св. 7,61 до 8,24	Св. 6,30 до 6,83	Св. 5,75 до 6,23	Св. 5,23 до 5,66
27	» 2600 » 2800	» 9,59 » 10,3	» 8,24 » 8,87	» 6,83 » 7,35	» 6,23 » 6,71	» 5,66 » 6,10
29	» 2800 » 3000	» 10,3 » 11,1	» 8,87 » 9,51	» 7,35 » 7,88	» 6,71 » 7,19	» 6,10 » 6,53
31	» 3000 » 3200	» 11,1 » 11,8	» 9,51 » 10,1	» 7,88 » 8,40	» 7,19 » 7,67	» 6,53 » 6,97
33	» 3200 » 3400	» 11,8 » 12,5	» 10,1 » 10,8	» 8,40 » 8,93	» 7,67 » 8,15	» 6,97 » 7,40
35	» 3400 » 3600	» 12,5 » 13,3	» 10,8 » 11,4	» 8,93 » 9,45	» 8,15 » 8,63	» 7,40 » 7,84
37	» 3600 » 3800	» 13,3 » 14,0	» 11,4 » 12,0	» 9,45 » 9,98	» 8,63 » 9,10	» 7,84 » 8,49
39	» 3800 » 4000	» 14,0 » 14,8	» 12,0 » 12,7	» 9,98 » 10,5	» 9,10 » 9,58	» 8,49 » 8,71
41	» 4000 » 4200	» 14,8 » 15,5	» 12,7 » 13,3	» 10,5 » 11,0	» 9,58 » 10,1	» 8,71 » 9,15
43	» 4200 » 4400	» 15,5 » 16,2	» 13,3 » 13,9	» 11,0 » 11,6	» 10,1 » 10,5	» 9,15 » 9,58
45	» 4400 » 4600	» 16,2 » 17,0	» 13,9 » 14,6	» 11,6 » 12,1	» 10,5 » 11,0	» 9,58 » 10,0
47	» 4600 » 4800	» 17,0 » 17,7	» 14,6 » 15,2	» 12,1 » 12,6	» 11,0 » 11,5	» 10,0 » 10,5
49	» 4800 » 5000	» 17,7 » 18,5	» 15,2 » 15,8	» 12,6 » 13,1	» 11,5 » 12,0	» 10,5 » 10,9
51	» 5000 » 5200	» 18,5 » 19,2	» 15,8 » 16,5	» 13,1 » 13,7	» 12,0 » 12,5	» 10,9 » 11,3
Коэффициент формы $F \cdot 10^4$, м ⁻¹		36,90	31,69	26,25	23,96	21,77

Эвлюковой индекс	Интервал значений C_f , м/с	Показания отсчетной шкалы прибора, кгц, для кругов размеров ($D \times d$)				
		180×22	180×32	200×22	200×32	230×22
23	От 2200 до 2400	От 5,08 до 5,55	От 4,70 до 5,13	От 4,62 до 5,04	От 4,36 до 4,75	От 4,02 до 4,38
25	Св. 2400 до 2600	Св. 5,55 до 6,01	Св. 5,13 до 5,55	Св. 5,04 » 5,46	Св. 4,75 до 5,15	Св. 4,38 до 4,75
27	» 2600 » 2800	» 6,01 » 6,47	» 5,55 » 5,98	» 5,46 » 5,88	» 5,15 » 5,55	» 4,76 » 5,11
29	» 2800 » 3000	» 6,47 » 6,93	» 5,98 » 6,41	» 5,88 » 6,30	» 5,55 » 5,94	» 5,11 » 5,48
31	» 3000 » 3200	» 6,93 » 7,39	» 6,41 » 6,84	» 6,30 » 6,72	» 5,94 » 6,34	» 5,48 » 5,84
33	» 3200 » 3400	» 7,39 » 7,86	» 6,84 » 7,26	» 6,72 » 7,14	» 6,34 » 6,73	» 5,84 » 6,21
35	» 3400 » 3600	» 7,86 » 8,32	» 7,26 » 7,69	» 7,14 » 7,56	» 6,73 » 7,13	» 6,21 » 6,57
37	» 3600 » 3800	» 8,32 » 8,78	» 7,69 » 8,12	» 7,56 » 7,97	» 7,13 » 7,53	» 6,57 » 6,94
39	» 3800 » 4000	» 8,78 » 9,24	» 8,12 » 8,54	» 7,97 » 8,39	» 7,53 » 7,92	» 6,94 » 7,30
41	» 4000 » 4200	» 9,24 » 9,70	» 8,54 » 8,97	» 8,39 » 8,81	» 7,92 » 8,32	» 7,30 » 7,67
43	» 4200 » 4400	» 9,70 » 10,2	» 8,97 » 9,40	» 8,81 » 9,23	» 8,32 » 8,71	» 7,67 » 8,03
45	» 4400 » 4600	» 10,2 » 10,6	» 9,40 » 9,83	» 9,23 » 9,65	» 8,71 » 9,11	» 8,03 » 8,40
47	» 4600 » 4800	» 10,6 » 11,1	» 9,83 » 10,3	» 9,65 » 10,1	» 9,11 » 9,51	» 8,40 » 8,76
49	» 4800 » 5000	» 11,1 » 11,6	» 10,3 » 10,7	» 10,1 » 10,5	» 9,51 » 9,90	» 8,76 » 9,13
51	» 5000 » 5200	» 11,6 » 12,0	» 10,7 » 11,1	» 10,5 » 10,9	» 9,90 » 10,3	» 9,13 » 9,50
Коэффициент фор- мы $F \cdot 10^4$, м ⁻¹		23,11	21,36	20,99	19,81	18,26

Звуковой индекс	Интервал значений C_T , м/с	Показания отсчетной шкалы прибора, кГц, для кругов размеров ($D \times d$)				
		230×32	250×32	300×32	300×51	400×32
23	От 2200 до 2400	От 3,90 до 4,26	От 3,64 до 3,97	От 3,08 до 3,36	От 2,86 до 3,12	От 2,31 до 2,52
25	Св. 2400 до 2600	Св. 4,26 » 4,61	Св. 3,97 » 4,30	Св. 3,36 » 3,64	Св. 3,12 » 3,38	Св. 2,52 » 2,73
27	» 2600 » 2800	» 4,61 » 4,97	» 4,30 » 4,63	» 3,64 » 3,92	» 3,38 » 3,64	» 2,73 » 2,94
29	» 2800 » 3000	» 4,97 » 5,32	» 4,63 » 4,96	» 3,92 » 4,20	» 3,64 » 3,90	» 2,94 » 3,15
31	» 3000 » 3200	» 5,32 » 5,68	» 4,96 » 5,29	» 4,20 » 4,48	» 3,90 » 4,16	» 3,15 » 3,36
33	» 3200 » 3400	» 5,68 » 6,03	» 5,29 » 5,62	» 4,48 » 4,76	» 4,16 » 4,42	» 3,36 » 3,57
35	» 3400 » 3600	» 6,03 » 6,39	» 5,62 » 5,95	» 4,76 » 5,05	» 4,42 » 4,68	» 3,57 » 3,78
37	» 3600 » 3800	» 6,39 » 6,74	» 5,95 » 6,29	» 5,05 » 5,33	» 4,68 » 4,94	» 3,78 » 3,99
39	» 3800 » 4000	» 6,74 » 7,10	» 6,29 » 6,62	» 5,33 » 5,61	» 4,94 » 5,20	» 3,99 » 4,20
41	» 4000 » 4200	» 7,10 » 7,45	» 6,62 » 6,95	» 5,61 » 5,89	» 5,20 » 5,46	» 4,20 » 4,41
43	» 4200 » 4400	» 7,45 » 7,81	» 6,95 » 7,28	» 5,89 » 6,17	» 5,46 » 5,72	» 4,41 » 4,62
45	» 4400 » 4600	» 7,81 » 8,16	» 7,28 » 7,61	» 6,17 » 6,45	» 5,72 » 5,98	» 4,62 » 4,83
47	» 4600 » 4800	» 8,16 » 8,52	» 7,61 » 7,94	» 6,45 » 6,73	» 5,98 » 6,24	» 4,83 » 5,04
49	» 4800 » 5000	» 8,52 » 8,87	» 7,94 » 8,27	» 6,73 » 7,01	» 6,24 » 6,50	» 5,04 » 5,25
51	» 5000 » 5200	» 8,87 » 9,23	» 8,27 » 8,60	» 7,01 » 7,29	» 6,50 » 6,75	» 5,25 » 5,46
Коэффициент формы $F \cdot 10^4$, м ⁻¹		17,75	16,54	14,01	12,99	10,50

Звуковой индекс	Интервал значений C_l , м/с	Показания отсчетной шкалы прибора, кГц, для кругов размеров ($D \times d$)				
		400×51	500×32	500×51	600×32(51)	800×76
23	От 2200 до 2400	От 2,27 до 2,48	От 1,85 до 2,02	От 1,85 до 2,03	От 1,54 до 1,68	От 1,16 до 1,26
25	Св. 2400 » 2600	Св. 2,48 » 2,69	Св. 2,02 » 2,18	Св. 2,03 » 2,19	Св. 1,68 » 1,82	Св. 1,26 » 1,36
27	» 2600 » 2800	» 2,69 » 2,90	» 2,18 » 2,35	» 2,19 » 2,36	» 1,82 » 1,96	« 1,36 » 1,47
29	» 2800 » 3000	» 2,90 » 3,10	» 2,35 » 2,52	» 2,36 » 2,53	» 1,96 » 2,10	» 1,47 » 1,58
31	» 3000 » 3200	» 3,10 » 3,31	» 2,52 » 2,69	» 2,53 » 2,70	» 2,10 » 2,24	» 1,58 » 1,68
33	» 3200 » 3400	» 3,31 » 3,52	» 2,69 » 2,86	» 2,70 » 2,86	» 2,24 » 2,38	» 1,68 » 1,78
35	» 3400 » 3600	» 3,52 » 3,72	» 2,86 » 3,02	» 2,86 » 3,03	» 2,38 » 2,52	» 1,78 » 1,89
37	» 3600 » 3800	» 3,72 » 3,93	» 3,02 » 3,19	» 3,03 » 3,20	» 2,52 » 2,66	» 1,89 » 2,00
39	» 3800 » 4000	» 3,93 » 4,14	» 3,19 » 3,36	» 3,20 » 3,37	» 2,66 » 2,80	» 2,00 » 2,10
41	» 4000 » 4200	» 4,14 » 4,34	» 3,36 » 3,53	» 3,37 » 3,54	» 2,80 » 2,94	» 2,10 » 2,20
43	» 4200 » 4400	» 4,34 » 4,55	» 3,53 » 3,70	» 3,54 » 3,71	» 2,94 » 3,08	» 2,20 » 2,31
45	» 4400 » 4600	» 4,55 » 4,76	» 3,70 » 3,86	» 3,71 » 3,87	» 3,08 » 3,22	» 2,31 » 2,41
47	» 4600 » 4800	» 4,76 » 4,96	» 3,86 » 4,03	» 3,87 » 4,04	» 3,22 » 3,36	» 2,41 » 2,52
49	» 4800 » 5000	» 4,96 » 5,17	» 4,03 » 4,20	» 4,04 » 4,21	» 3,36 » 3,50	» 2,52 » 2,62
51	» 5000 » 5200	» 5,17 » 5,38	» 4,20 » 4,37	» 4,21 » 4,38	» 3,50 » 3,64	» 2,62 » 2,73
Коэффициент формы $F \cdot 10^4$, M^{-1}		10,34	8,40	8,42	7,00	5,25

Звуковой индекс	Интервал значений C_f , м/с	Показания отсчетной шкалы прибора, кГц, для кругов размеров ($D \times d$)				
		800 > 100	900 × 100	1000 < 100	1200 × 100	1500 > 150
23	От 2200 до 2400	От 1,14 до 1,24	От 1,03 до 1,12	От 0,93 до 1,01	От 0,77 до 0,84	От 0,62 до 0,67
25	Св. 2400 до 2600	Св. 1,24 » 1,35	Св. 1,12 » 1,21	Св. 1,01 » 1,10	Св. 0,84 » 0,91	Св. 0,67 » 0,73
27	» 2600 » 2800	» 1,35 » 1,45	» 1,21 » 1,30	» 1,10 » 1,18	» 0,91 » 0,98	» 0,73 » 0,79
29	» 2800 » 3000	» 1,45 » 1,56	» 1,30 » 1,40	» 1,18 » 1,26	» 0,98 » 1,05	» 0,79 » 0,84
31	» 3000 » 3200	» 1,56 » 1,66	» 1,40 » 1,49	» 1,26 » 1,35	» 1,05 » 1,12	» 0,84 » 0,90
33	» 3200 » 3400	» 1,66 » 1,76	» 1,49 » 1,58	» 1,35 » 1,43	» 1,12 » 1,19	» 0,90 » 0,95
35	» 3400 » 3600	» 1,76 » 1,87	» 1,58 » 1,68	» 1,43 » 1,52	» 1,19 » 1,26	» 0,95 » 1,01
37	» 3600 » 3800	» 1,87 » 1,97	» 1,68 » 1,77	» 1,52 » 1,60	» 1,26 » 1,33	» 1,01 » 1,07
39	» 3800 » 4000	» 1,97 » 2,07	» 1,77 » 1,86	» 1,60 » 1,69	» 1,33 » 1,40	» 1,07 » 1,12
41	» 4000 » 4200	» 2,07 » 2,18	» 1,86 » 1,96	» 1,69 » 1,77	» 1,40 » 1,47	» 1,12 » 1,18
43	» 4200 » 4400	» 2,18 » 2,28	» 1,96 » 2,05	» 1,77 » 1,85	» 1,47 » 1,54	» 1,18 » 1,24
45	» 4400 » 4600	» 2,28 » 2,39	» 2,05 » 2,14	» 1,85 » 1,94	» 1,54 » 1,61	» 1,24 » 1,29
47	» 4600 » 4800	» 2,39 » 2,49	» 2,14 » 2,24	» 1,94 » 2,02	» 1,61 » 1,68	» 1,29 » 1,35
49	» 4800 » 5000	» 2,49 » 2,59	» 2,24 » 2,33	» 2,02 » 2,11	» 1,68 » 1,75	» 1,35 » 1,40
51	» 5000 » 5200	» 2,59 » 2,70	» 2,33 » 2,42	» 2,11 » 2,19	» 1,75 » 1,82	» 1,40 » 1,46
Коэффициент формы $F \cdot 10^4$, м ⁻¹		5,18	4,66	4,21	3,50	2,81

При повторных определениях звукового индекса показания прибора должны находиться в интервале $1,06f_{\max} \geq f \geq 0,95f_{\min}$,
где f — показание прибора; f_{\max} , f_{\min} — верхняя и нижняя границы интервала замаркированного звукового индекса.

(ИУС № 8 1988 г.)