

**Изменение № 1 ГОСТ 9389—75 Проволока стальная углеродистая пружинная  
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.02.83  
№ 716 срок введения установлен**

**с 01.05.83**

Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия»; «Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 12 2100.

Пункт 1.2. Таблица 1. Графу «Номинальный диаметр» дополнить размером 2,20 мм с предельными отклонениями по диаметру повышенной точности  $\pm 0,02$  мм, нормальной точности  $\pm 0,03$  мм.

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Стальная углеродистая пружинная проволока должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке, из углеродистой стали по ГОСТ 1050—74, ГОСТ 14959—79 или по нормативно-технической документации, а также из сталей марок КТ-2 и ЗК-7, химический состав которых указан в табл. 2, и других сталей специальной выплавки, изготавливаемых по нормативно-технической документации. При этом проволока класса IIА должна быть изготовлена из стали с массовой долей серы не более 0,030 % и фосфора не более 0,035 %.

По согласованию потребителя с изготовителем проволока может быть изготовлена из одной определенной марки стали».

Пункт 2.2. Примечания. Заменить слово: «соглашению» на «согласованию» (2 раза); исключить слова: «при указании в заказе».

Пункт 2.3. Таблица 3. Примечание 4. Заменить слово: «соглашению» на «согласованию».

Пункты 2.4, 2.5. Заменить слова: «По заказу» на «По требованию».

Пункт 3.4. Исключить слова: «являются окончательными и».

Пункт 4.1 после слова «концов» дополнить словом: «мотка».

Пункт 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 10446—63 на ГОСТ 10446—80.

Пункт 4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 1579—63 на ГОСТ 1579—80.

Пункт 4.6. Заменить ссылку: ГОСТ 1545—63 на ГОСТ 1545—80.

Пункт 4.8. Заменить ссылку: ГОСТ 10447—63 на ГОСТ 10447—80.

Пункт 5.2. Заменить ссылки: ГОСТ 12328—66 на ГОСТ 12328—77, ГОСТ 10877—64 на ГОСТ 10877—76.

Пункты 5.3, 5.4, 5.6, 5.7 изложить в новой редакции: «5.3. Катушки с проволокой диаметром менее 0,20 мм должны быть обернуты слоем бумаги и уложены в деревянные ящики по ГОСТ 18617—73 или другую тару (металлическую, картонную, пластмассовую), выложенную изнутри водонепроницаемой бумагой.

*(Продолжение см. стр. 38)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 9389—75)*

Мотки, катушки проволоки диаметром 0,20 мм и более должны быть обернуты слоем бумаги, затем слоем полимерной пленки или нетканых материалов, или ткани из химических волокон. При механизированной упаковке мотки проволоки должны быть обернуты слоем кабельной крепированной бумаги по ГОСТ 10396—75 или бумаги марки КМВ-170, или другой крепированной бумаги, равноценной по защитным свойствам, или полимерной пленки с одновременным фиксированием упаковки проволокой по ГОСТ 3282—74 или другой проволокой.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается проволоку не упаковывать и не смазывать.

В качестве упаковочных материалов применяют:

бумагу парафинированную по ГОСТ 9569—79 (допускается применение двухслойной упаковочной бумаги по ГОСТ 8828—75 или промасленной упаковочной бумаги по ГОСТ 8273—75 марки А, или другой бумаги, обеспечивающей защиту от коррозии);

пленку полимерную по ГОСТ 10354—82, ГОСТ 16272—79 или другую полимерную пленку;

тарное холстопршивное или клееное полотно, шивную ленту из отходов текстильной промышленности или ткани из химических волокон по нормативно-технической документации.

5.4. К каждой катушке, мотку или бухте проволоки должен быть прочно прикреплен ярлык, на котором указывают:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение проволоки;

клеймо технического контроля;

номер партии.

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77.

5.6. Проволоку транспортируют транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.7. Проволока должна храниться в закрытом складском помещении».

(ИУС № 5 1983 г.)