

Группа Г29

Изменение № 1 ГОСТ 7951—80 Калибры для контроля шлицевых прямобочных соединений. Допуски

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.09.89 № 2743

Дата введения 01.07.90

Пункт 1. Заменить ссылку: СТ СЭВ 187—75 и СТ СЭВ 188—75 на ГОСТ 1139—80.

(Продолжение см. с. 148)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7951—80)

Пункт 7. Таблицу 3 дополнить примечанием: «Примечание. Для контроля изделий с полями допусков втулок D9 и D10 при сочетании с полями допусков валов d8, d9, d10, e8 и e9 допускается назначать величины Z_b , H_b и Y_b по табл. 10».

Пункт 11. Таблица 5. Допуск размера b вала от IT8 до IT10. Заменить значения в графах: Z_{1b} — 8 на 12; 10 на 16; 12 на 18; 16 на 22; Y_{1b} — 14,0 на 18,0; 17,5 на 23,5; 21,0 на 27,0; 28,0 на 34,0.

(Продолжение см. с. 149)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7951—80)

Пункт 17. Заменить ссылку: СТ СЭВ 187—75 на ГОСТ 1139—80.
Стандарт дополнить приложением:

«ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

Величины Z_b , H_b и Y_b калибров-пробок

Допуски и величины, определяющие положение полей допусков размера b_k калибров-пробок для контроля изделий с полями допусков втулок D9 и D10 при сочетании с полями допусков валов d8, d9, d10, e8 и e9 приведены в табл. 10.

(Продолжение см. с. 150)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7951—80)

Таблица 10

Размеры, мкм

Номинальная толщина зуба b , мм	Z_b	H_b	γ_b
До 3	18	3,5	22,5
Св. 3 » 6	28	4,0	34,0
» 6 » 10	38	4,0	44,0
» 10 » 18	48	5,0	55,5

(ИУС № 12 1989 г.)