

Изменение № 2 ГОСТ 21427.1—83 Сталь электротехническая холоднокатаная анизотропная тонколистовая. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.10.86 № 3121 срок введения установлен

с 01.01.88

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 102—85).

Вводную часть дополнить абзацем: «Стандарт содержит все требования СТ СЭВ 102—85 и устанавливает более жесткие требования к предельным отклонениям по толщине, неплоскостности 1 класса рулонной стали и числу перегибов (см. приложение 5 о соответствии требований настоящего стандарта требованиям стандарта СЭВ)».

Пункт 1.12. Таблица 5. Класс 2. Заменить значение: 5 на 3.

Пункт 3.3. Второй абзац. Заменить слово: «действующем» на «амплитудном».

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Обязательное

Соответствие марочного сортамента ГОСТ 21427.1—83 СТ СЭВ 102—85
приведено в табл. 1

Т а б л и ц а 1

ГОСТ 21427.1—83		СТ СЭВ 102—85	ГОСТ 21427.1—83		СТ СЭВ 102—85
Марка стали	Толщина, мм	Категория проката	Марка стали	Толщина, мм	Категория проката
3408	0,27	114—27—1	—	—	089—27—3
3407	0,27	120—27—1	3414	0,27	103—27—3
3408	0,30	120—30—1	—	0,30	092—30—3
3407	0,30	126—30—1	3415	0,30	097—30—3
3408	0,35	130—35—1	—	—	107—30—3
3407	0,35	136—35—1	—	—	102—35—3
3406	0,27	127—27—2	3414	0,35	110—35—3
3405	0,27	138—27—2	3413	0,35	130—35—3
3406	0,30	133—30—2	3412	0,35	150—35—3
3405	0,30	140—30—2	3414	0,50	150—50—3
3404	0,30	150—30—2	3413	0,50	175—50—3
3406	0,35	143—35—2	3412	0,50	210—50—3
3405	0,35	150—35—2	3411	0,50	245—50—3
3404	0,35	160—35—2	3311	0,80	—

(Продолжение см. с. 76)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21427.1—83)

Соответствие требований ГОСТ 21427.1—83 СТ СЭВ 102—85 приведено в табл. 2.

Таблица 2

ГОСТ 21427.1—83		СТ СЭВ 102—85	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
1.6. Табл. 2	Устанавливает более жесткие требования по предельным отклонениям по толщине для толщин 0,27 и 0,30 мм для нормальной и повышенной точности прокатки: нормальная повышенная	2.5. Табл. 2	нормальная $\pm 0,03$ повышенная $\pm 0,02$
1.12	$\pm 0,02$ $\pm 0,01$ Устанавливает более жесткую норму неплоскостности для рулонной стали 1 класса:	2.10	
2.6. Табл. 7	не более 1 % Устанавливает большее число перегибов (среднее арифметическое) для испытанных образцов стали толщиной 0,27 и 0,30 мм: не менее 4	2.6. Табл. 6	не более 1,5 % не менее 3

(ИУС № 1 1987 г.)