
**Изменение № 5 ГОСТ 19265—73 Прутки и полосы из быстрорежущей стали.
Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 10.11.87 № 4144**

Дата введения 01.05.88

Пункт 1.1. Таблицу 1 дополнить примечанием «— 6»: «6. Примерное назначение стали указано в справочном приложении 3».

Пункт 3.1. Таблицу 3 дополнить примечанием «— 2»: «2. Значения твердости после закалки и отпуска в зависимости от температуры отпуска приведены в справочном приложении 4».

(Продолжение см. с. 60)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19265—73)

Пункт 5.1 дополнить словами: «или другими методами, обеспечивающим необходимую точность».

Пункт 5.9. Седьмой абзац изложить в новой редакции: «Балл карбидной неоднородности определяют сравнением с эталонами шкалы № 1 — для стали марок Р18, Р12Ф3, Р18К5Ф2, Р9М4К8 и шкалы № 2 — для стали марок Р9, Р6М5, Р6М5Ф3, 11Р3АМ3Ф2, Р9К5, Р6М5К5, Р2АМ9К5 и по обязательному приложению 1».

(ИУС № 2 1988 г.)
