
Изменение № 1 ГОСТ 25223—82 Оборудование деревообрабатывающее. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.11.87 № 4129

Дата введения 01.01.88

Пункт 2.2.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Точность станков на заводе-изготовителе следует проверять по внутривзаводским приемо-сдаточным ужесточенным нормам в соответствии с требованиями технических условий на конкретные виды станков.

Примечание. При представлении технического обоснования допускается не ужесточать приемо-сдаточные нормы по отдельным проверкам.

Ужесточение приемо-сдаточных норм при проверке станка в работе не проводится».

(Продолжение см. с. 94)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25223—82)

Пункт 2.5.9. Заменить ссылку: ГОСТ 1855—55 на ГОСТ 26645—85.

Пункт 2.6.2. Заменить ссылку: ГОСТ 22133—76 на ГОСТ 21133—86.

Пункт 2.7.3. Заменить ссылку: ГОСТ 12434—73 на ГОСТ 12434—83.

Пункт 2.8.1. Заменить ссылку: ГОСТ 19099—73 на ГОСТ 19099—86.

Пункт 2.8.2. Заменить ссылки: ГОСТ 16028—70 на ГОСТ 12.2.086—83, ГОСТ 12.3.001—73 на ГОСТ 12.3.001—85.

Пункт 2.8.3. Заменить ссылку: ГОСТ 16770—71 на ГОСТ 16770—86.

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. В комплект каждого станка должны входить принадлежности, специальный слесарно-монтажный инструмент, сменные детали и запасные части в количестве, обеспечивающем работу станка в течение гарантийного срока, а также один набор режущего инструмента. Номенклатура и количество режущего инструмента должны быть указаны в технических условиях и в эксплуатационной документации на конкретный станок».

Пункт 6.5. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

(ИУС № 2 1988 г.)
