

Изменение № 2 ГОСТ 12367—85 Мельницы трубные помольных агрегатов. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.04.89 № 985

Дата введения 01.01.90

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(СТ СЭВ 5175—85, СТ СЭВ 6322—88)**.

Вводная часть. Второй абзац дополнить словами: «и СТ СЭВ 6322—88».

Пункт 1.2. Примечание. Заменить ссылку: ГОСТ 3584—73 на ГОСТ 6613—86.

Пункт 2.3. Пятый, шестой абзацы изложить в новой редакции: «Применение унифицированных броневых плит для футеровки барабана и элементов их крепления.

Возможность изменения при необходимости длин камер мельниц установкой одной или нескольких перегородок в цилиндре мельницы»;

последний абзац. Заменить слова: «главным приводом с» на «главным приводом и автоматической»;

дополнить абзацем: «Остановку и фиксирование мельницы в любом положении».

Пункт 2.4. Третий, четвертый абзацы изложить в новой редакции: «Вспомогательный привод для вращения трубных мельниц с полной загрузкой.

Централизованную систему смазки подшипников мельницы и редуктора главного привода с контролем температуры и давления масла, с блокировкой и отключением главного и вспомогательного приводов»;

пятый абзац исключить»;

шестой абзац изложить в новой редакции: «Отверстия (люки) в каждой камере цилиндра мельницы с минимальными размерами, обеспечивающими монтаж броневых плит для футеровки барабана и смену других быстроизнашивающихся деталей»;

дополнить абзацем: «Устройство подшипников мельницы с самоустановкой».

Пункт 2.9 дополнить абзацем: «Наружные необработанные, а также обрабо-

(Продолжение см. с. 134)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12367—85)

танные, но не сопрягаемые поверхности мельниц должны иметь защитную окраску, устойчивую к атмосферным влияниям».

Пункт 2.10. Первый абзац. Заменить слово: «Срок» на «Средний срок» (2 раза).

Пункт 2.11. Заменить слово: «Наработка» на «Средняя наработка».

Пункт 3.19 изложить в новой редакции: «3.19. Мельница должна быть оборудована системой электрических защит и блокировок, обеспечивающих:

отключение главного привода мельниц при перегреве подшипников, отключении технологического оборудования, падении давления в маслосистеме ниже нормы;

исключение одновременного использования местного и дистанционного режимов управления;

исключение одновременного включения главного и вспомогательного приводов;

исключение самопроизвольного включения привода после исчезновения напряжения».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.21: «3.21. Степень защиты электротехнического оборудования — по ГОСТ 14254—80».

Пункт 4.2. Исключить слова: «по ГОСТ 6.37—79».

Пункт 6.5. Заменить ссылку: ГОСТ 14782—76 на ГОСТ 14782—86.

Пункт 6.6. Заменить ссылку: ГОСТ 16468—79 на РД 50—204—87.

Пункт 6.8. Заменить ссылку: ГОСТ 20445—75 на ГОСТ 12.1.050—86.

Пункт 7.1. Исключить слова: «по ГОСТ 1.9—67».

Пункт 7.2. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

(ИУС № 7 1989 г.)