

Изменение № 4 ГОСТ 792—67 Проволока низкоуглеродистая качественная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.10.88 № 3412

Дата введения 01.07.89

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 1

мм					
Диаметр проволоки	Предельные отклонения для проволоки		Диаметр проволоки	Предельные отклонения для проволоки	
	без покрытия	оцинкованная		без покрытия	оцинкованная
0,5	±0,02	±0,03	2,2	±0,06	±0,07
0,8	±0,03	±0,04	2,6	±0,07	±0,08
1,0			3,0		
1,2					
1,4	±0,04		3,6	±0,07	±0,08
1,6			4,0		
1,8	±0,06	±0,07	4,5		
			2,0		
			6,0		

Примечание. По требованию предприятий Минэлектротехпрома СССР изготавливается оцинкованная проволока диаметром 0,6 мм с предельными отклонениями $\begin{matrix} +0,06 \\ -0,01 \end{matrix}$ мм.

Примеры условных обозначений. Последний пример изложить в новой редакции:

«Проволока ЭКС 1,0 ГОСТ 792—67».

Пункт 2.1. Исключить ссылку: «н ГОСТ 4543—71».

Пункт 2.2. Заменить значения: 392 МПа (40 кгс/мм²) на 390 Н/мм² (40 кгс/мм²); 362 МПа (37 кгс/мм²) на 360 Н/мм² (37 кгс/мм²); 392—588 МПа (40—60 кгс/мм²) на 390—590 Н/мм² (40—60 кгс/мм²).

Пункт 2.3. Таблица 2. Графу «Число перегибов на 180°» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 88)

(Продолжение изменения к ГОСТ 792—67)

Диаметр проволоки, мм	Число перегибов на 180°
0,5 0,8	Испытание на перегиб заменяется испытанием на разрыв с узлом. При этом разрывающее усилие должно быть не менее 50 % разрывающего усилия при разрыве без узла
1,0 1,2	9 7
1,4 1,6 1,8 2,0 2,2 2,6	16 13 12 11 10 9
3,0 3,6	9 6
4,0 4,5 5,0	9 8 6
6,0	Не испытывается

Примечание. Заменить слова: «размеров» на «диаметров», «размера» на «диаметра».

Пункт 2.6 перед словами «На поверхности» дополнить абзацем: «Цинковое покрытие на проволоке должно быть сплошным, без пропусков и трещин, видимых без применения увеличительных приборов».

Пункт 2.9. Таблицу 3 дополнить примечанием: «Примечание. Для проволоки диаметром 0,6 мм цинковое покрытие должно выдерживать число погружений, равное числу погружений для ближайшего меньшего диаметра».

Пункт 2.12. Таблица 4. Графа «Диаметр проволоки, мм». Заменить значение: 0,8 на 0,6.

Пункт 3.10. Первый абзац дополнить словами: «Плотность нейтрализованного профильтрованного раствора должна быть от 1,114 до 1,116 г/см³. Температура раствора должна быть (18±2) °С»;

второй абзац изложить в новой редакции: «Порядок проведения испытания: образцы проволоки длиной 150 мм промывают и обезжиривают в спирте по ГОСТ 17299—78, ОСТ 38.02386—85, бензоле по ГОСТ 5955—75, бензине по

(Продолжение см. с. 89)

(Продолжение изменения к ГОСТ 792—67)

ГОСТ 443—76 или эфире по нормативно-технической документации. Если образцы промывают бензином или бензолом, то проводят дополнительную промывку дистиллированной водой и протирают до удаления влаги; погружают образцы в раствор медного купороса на глубину не менее 100 мм. После каждого погружения в раствор образцы промывают дистиллированной водой и протирают чистой тканью или ватой. Количество образцов, одновременно погружаемых в раствор, не должно быть более шести»;
примечание исключить,

(Продолжение см. с. 90)

(Продолжение изменения к ГОСТ 792—67)

Пункт 4.1. Третий абзац дополнить словами: «Допускается проволоку диаметром до 0,8 мм упаковывать в деревянные ящики типа II ГОСТ 18617—83, выстланные изнутри влагонепроницаемой бумагой по нормативно-технической документации»;

дополнить абзацем: «Проволока оцинкованная диаметром более 1,0 мм упаковывается по требованию потребителя».

Пункт 4.3 исключить.

(ИУС № 1 1989 г.)