

**Изменение № 3 ГОСТ 7372—79 Проволока стальная канатная. Технические условия**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.09.86 № 2647 срок введения установлен

с 01.02.87

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества».

По всему тексту стандарта заменить единицу измерения: МПа на Н/мм<sup>2</sup>.

Пункты 1.1, 2.6 (таблица 4), 2.7 (таблицы 5, 6). Заменить значения маркировочных групп: 1078, 1176, 1274, 1372, 1470, 1568, 1666, 1764, 1862, 1960, 2058, 2156, 2254, 2352 на 1080, 1180, 1270, 1370, 1470, 1570, 1670, 1770, 1860, 1960, 2060, 2160, 2260, 2350.

Пункт 1.1 дополнить абзацами: «Проволока маркировочных групп 1080, 1180, 1270 Н/мм<sup>2</sup> применяется для изготовления канатов до 01.01.89.

Требования к проволоке марки В, без покрытия, маркировочных групп от 1370 Н/мм<sup>2</sup> (140 кгс/мм<sup>2</sup>) и выше предусмотрены для высшей категории качества».

Примеры условных обозначений изложить в новой редакции:

«Проволока канатная, без покрытия, диаметром 0,50 мм, маркировочной группы 1570 Н/мм<sup>2</sup> (160 кгс/мм<sup>2</sup>), марки В:

*Проволока 05—1570—В ГОСТ 7372—79*

Проволока канатная диаметром 2,00 мм, маркировочной группы 1570 Н/мм<sup>2</sup> (160 кгс/мм<sup>2</sup>) марки В, оцинкованная по группе ОЖ:

*Проволока 2—1570—В—ОЖ ГОСТ 7372—79».*

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Проволока должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Проволока должна изготавливаться из углеродистой канатной катанки по нормативно-технической документации.

Допускается изготовление проволоки из углеродистой стали по ГОСТ 1050—74 или по ГОСТ 14959—79».

Пункт 2.6. Таблица 4. Графа «Разбег временного сопротивления разрыву, не более, для проволоки марок». Заменить значений: 78(8) на 80(8), 98(10) на 100(10), 118(12) на 120(12) (2 раза), 137(14) на 140(14), 157(16) на 160(16).

Пункт 2.7. Таблица 6. Примечание 2 исключить.

Пункт 3.1. Заменить слова: «наименование и товарный знак предприятия-изготовителя» на «товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя».

Пункт 5.1. Первый абзац до слова «Концы» изложить в новой редакции: «Каждый моток проволоки должен быть перевязан термически обработанной

(Продолжение см. с. 86)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 7372—79)*

проволокой по ГОСТ 3282—74 или другой мягкой проволокой по нормативно-технической документации не менее чем в трех местах, равномерно расположенных по окружности мотка.

Пункт 5.3. Первый абзац. Заменить слова: «жидкой ингибированной смазкой» на «консервационным маслом».

Пункт 5.4. Первый абзац. Заменить слова: «другую тару (металлическую, картонную, пластмассовую)» на «другую металлическую тару по нормативно-технической документации»;

третий абзац. Заменить слова: «проволокой по ГОСТ 3282—74 или другой проволокой» на «термически обработанной проволокой по ГОСТ 3282—74 или другой мягкой проволокой по нормативно-технической документации»;

последний абзац. Заменить слова: «По согласованию изготовителя с потребителем допускается» на «По требованию потребителя»;

заменить ссылку: ГОСТ 18617—73 на ГОСТ 18617—83;

дополнить абзацем: «Упаковка проволоки, отправляемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, — по ГОСТ 15846—79».

Пункт 5.5. Исключить слова: «Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77».

Пункты 5.6—5.8 изложить в новой редакции: «5.6. При упаковке проволоки в металлическую тару или деревянные ящики на грузовом месте или на ярлыке, прикрепленном к грузовому месту, должны быть указаны:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение проволоки;

масса нетто.

5.7. Проволоку транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Проволоку по железной дороге транспортируют повагонными, малотоннажными или мелкими отправлениями.

Допускается транспортирование проволоки диаметром 0,8 мм и более без упаковки в универсальных контейнерах по ГОСТ 15102—75, ГОСТ 20435—75, ГОСТ 22225—76 или другой нормативно-технической документации.

Условия транспортирования проволоки в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150—69.

Укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты должно проводиться по ГОСТ 21650—76, ГОСТ 21929—76, ГОСТ 24579—81.

5.8. Хранение проволоки должно соответствовать требованиям ГОСТ 15150—69, условия 3».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.9: «5.9. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77».

Приложение. Заменить значения: 1568 на 1570 (3 раза), 1764 на 1770 (3 раза), 98 на 100.

(ИУС № 11 1986 г.)