

к ГОСТ 11269—76 Прокат листовой и широкополосный универсальный специального назначения из конструкционной легированной высококачественной стали. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.2	ГОСТ 19903 (прочность прокатки А и Б) — для горячекатаных листов; ГОСТ 19904 (точность прокатки А и Б) — для холоднокатаных листов;	ГОСТ 19903 (точность прокатки повышенной и нормальная) — для горячекатаных листов; ГОСТ 19904 (точность изготовления повышенной и нормальная) — для холоднокатаных листов;
<i>См. Изменение № 3, ИУС № 8 за 1996 г.</i>		
Пункт 2.4. Примеры условных обозначений. Второй пример	нормальной точности прокатки Б <i>Лист Б—4,2×1250×2000 ГОСТ 19904—90/25ХГСА—4—6 ГОСТ 11269—76</i>	нормальной точности изготовления по толщине (БТ) и ширине (БШ) <i>Лист БТ—БШ—4,2×1250×2000 ГОСТ 19904—90/25ХГСА—4—6 ГОСТ 11269—76</i>

(ИУС № 4 2001 г.)