

---

**Т. ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЕ И ОРГАНИЗАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКИЕ СТАНДАРТЫ**

**Группа Т58**

**Изменение № 3 ГОСТ 12.4.128—83 Система стандартов безопасности труда. Каски защитные. Общие технические требования и методы испытаний**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 15 от 28.05.99)**

**Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 3295**

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт

*(Продолжение см. с. 28)*

---

*(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 12.4.128—83)*

Наименование стандарта. Заменить слова: «**Общие технические требования и методы испытаний**» на «**Общие технические условия**», «General technical requirements and methods of testing» на «General specifications».

Первая страница стандарта. Заменить обозначение: ОКСТУ 0012 на ОКП 22 9100, 22 9119.

Вводную часть изложить в новой редакции:

«Настоящий стандарт распространяется на защитные каски (далее — каски), предназначенные для предотвращения или уменьшения воздействия на голову работающих опасных и вредных производственных факторов (механических воздействий, электрического тока, агрессивных жидкостей, воды), а также на облегченные защитные каски (далее—облегченные каски), используемые в условиях, исключающих возможность падения предметов с высоты, и устанавливает общие технические требования, методы испытаний, правила приемки, транспортирования и хранения.

Стандарт не распространяется на металлические защитные каски, каски для пожарных, мотоциклистов и спортсменов.

Обязательные требования к качеству касок изложены в пп. 1.11; 1.13; 1.15—1.22.

В части основных требований и методов испытаний стандарт соответствует пп. 5.1.1—5.1.3; 5.2.1; 5.2.2 и 5.2.3 (испытания 2, 3) Европейского стандарта EN 397».

Пункт 1.2. Исключить слова: «Российской Федерации».

Пункт 1.4. Исключить слово: «Наружная».

Пункт 1.11 дополнить абзацем:

«Для облегченной каски вертикальный безопасный зазор должен быть не менее 20 мм и не более 30 мм, ширина козырька и полей в передней части — не более 40 мм».

Пункт 1.12. Заменить слово: «подборочный» на «подбородочный».

*(Продолжение см. с. 29)*

Пункт 1.13 дополнить абзацем:

«Масса облегченной каски с подбородочным ремнем должна быть не более 300 г для касок размера I и 330 г — для касок размера II».

Пункт 1.15 после слов «не менее 80 Дж» дополнить словами: «для облегченной каски — не менее 20 Дж».

Пункт 1.16 после слов «не менее 50 Дж» дополнить словами: «для облегченной каски — не менее 20 Дж».

Пункт 1.17 после слов «не менее 30 Дж» дополнить словами: «для облегченной каски с энергией удара не менее 10 Дж».

Пункт 1.19 изложить в новой редакции:

«1.19. Под действием воды не должен деформироваться корпус каски и не должны изменяться его прочностные свойства».

Пункт 1.20 после слов «напряжением 440 В» изложить в новой редакции:

«Ток утечки при обоих испытаниях по п. 2.9 не должен превышать 1,2 мА».

Пункт 1.21 дополнить абзацем:

«Для облегченной каски прочность соединения не менее 40 Н».

Пункт 1.24 изложить в новой редакции:

«1.24. Каски должны поставляться потребителю в таре, обеспечивающей их сохранность при транспортировании. Требования к упаковочным материалам и способу упаковки устанавливают в нормативных документах на каски конкретных типов».

Пункт 2.2.2. Исключить ссылку: 1.1.

Пункт 2.3.1. Заменить ссылки: ГОСТ 164—80 на ГОСТ 164—90, ГОСТ 166—80 на ГОСТ 166—89, ГОСТ 5378—66 на ГОСТ 5378—88.

Пункт 2.3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 164—80 на ГОСТ 164—90.

Пункт 2.4.2 изложить в новой редакции:

«2.4.2 *Аппаратура*

Весы с погрешностью измерения не более 5 г и верхним пределом измерения не менее 1 кг».

Пункт 2.5.1. Пятый абзац. Заменить слова: «обладать погрешностью» на «иметь погрешность»; после слов «в диапазоне 1—10 кН» дополнить словами: «и иметь амплитудно-частотную характеристику с полосой пропускания 500 Гц на уровне 3 дБ, неравномерностью 1,5 дБ в полосе пропускания и подавления частот за полосой пропускания не менее 12 дБ на октаву»;

заменить ссылки: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88, ГОСТ 26633—85 на ГОСТ 26633—91, ГОСТ 380—71 на ГОСТ 380—94.

Пункт 2.5.3.1 дополнить абзацем:

«Облегченная каска испытывается ударом энергией не менее 20 Дж».

(Продолжение см. с. 30)

Пункт 2.5.3.2 после слов «с требованиями п. 2.5.2» дополнить словами: «Облегченная каска испытывается ударом энергией не менее 20 Дж»; последний абзац исключить; дополнить абзацем:

«При испытании на амортизацию не допускаются повторные удары в результате отскока ударника».

Пункт 2.6.1. Заменить значения и ссылки: (2,00±0,02) кг на (3,00±0,02) кг, ГОСТ 2685—75 на ГОСТ 1583—93, ГОСТ 17711—80 на ГОСТ 17711—93.

Пункт 2.6.2.2 изложить в новой редакции:

«2.6.2.2. Длина несущей ленты каски устанавливается в соответствии с размером макета головы».

Пункт 2.6.3 дополнить абзацем:

«Облегченная каска испытывается тремя ударами энергией не менее 10 Дж».

Пункт 2.7.1. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Секундомер или другие средства измерения времени с погрешностью не более 0,2 с».

Пункт 2.8. Исключить слова: «Испытание проводится по ГОСТ 4650—80».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.8.1, 2.8.2:

«2.8.1. *Подготовка к испытанию*

Вынуть внутреннюю оснастку из корпуса каски.

2.8.2. *Проведение испытания*

Корпус каски погружают на 24 ч в воду при температуре (20±2) °С, вынимают и высушивают фильтровальной бумагой или тканью. Визуально оценивают отсутствие деформации и проводят испытание на перфорацию при нормальной температуре по п. 2.6.3».

Пункт 2.9.1 после слов «*Аппаратура*» дополнить словами: «*для испытания 1*».

Пункт 2.9.2 после слов «*Подготовка к испытанию*» дополнить цифрой: *1*.

Пункт 2.9.2.2. Заменить значение: 17—25 °С на (20±2) °С.

Пункт 2.9.3 после слов «*Проведение испытаний*» дополнить цифрой: *1*; второй, третий абзацы исключить; дополнить абзацем:

«Напряжение поднимается до 1200 В переменного тока и сохраняется на этом уровне в течение 30 с. При этом ток утечки не должен превышать 1,2 мА, а также отмечается любой признак электрического пробоя».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.9.4, 2.9.5:

«2.9.4. *Подготовка к испытанию 2*

(Продолжение см. с. 31)

Обеспечить сухое состояние корпуса каски.

#### 2.9.5. Проведение испытания 2

Измеряют ток утечки между любыми точками на поверхности корпуса каски.

Испытательное напряжение переменного тока с частотой 50 Гц прикладывается между изолированными металлическими щупами, имеющими диаметр 4 мм и торцы полусферической формы. Щупы прикладываются в любых двух точках на поверхности корпуса каски (внутри или снаружи), разнесенных на расстояние не менее 20 мм одна от другой. Испытание повторяют с целью исследования ряда контрольных точек.

В каждой паре контрольных точек напряжение повышается до 1200 В и сохраняется на этом уровне в течение 30 с. При этом ток утечки не должен превышать 1,2 мА, а также отмечается любой признак электрического пробоя».

Пункт 2.10.2.2 дополнить абзацем:

«Облегченные каски подвергаются удару энергией не менее 20 Дж».

Пункт 2.11 дополнить словами: «(проводят в соответствии с требованиями нормативных документов или требованиями заказчика для конкретных областей применения)».

Стандарт дополнить разделами — 3—6:

### «3. Правила приемки

3.1. Для проверки касок на соответствие требованиям настоящего стандарта и нормативным документам на каски конкретных типов следует проводить приемо-сдаточные, периодические, типовые и сертификационные испытания.

Приемку касок проводят партиями. За партию принимают каски одного типа, изготовленные по одной технологии из материалов одного вида и качества. Размер партии должен быть не менее 100, но не более 5000 касок.

3.2. Приемо-сдаточные испытания поясов проводит предприятие-изготовитель в составе и объеме нормативного документа на каски конкретных типов. При этом испытания на соответствие требованиям пп. 1.15 — 1.17 проводят не менее чем на трех касках по каждому пункту.

3.3. Периодические испытания касок проводят по пп. 1.3—1.14 на касках одного типа, отобранных методом случайного отбора из касок, прошедших приемо-сдаточные испытания в количестве не менее шести касок, по пп. 1.15—1.22 не менее трех касок от партии и не реже одного раза в год.

3.4. Сертификационные и типовые испытания проводят при создании нового типа каски, замене материалов, применяющихся для изготовле-

(Продолжение см. с. 32)

ния несущих нагрузку деталей каски, изменении нормативного документа, типа каски, организации или технологии производства. В испытаниях могут принимать участие представители разработчика и изготовителя. Каски проверяют на соответствие всем требованиям настоящего стандарта. Проверку на соответствие требованиям пп. 1.3—1.14 следует проводить на девяти касках, а пп. 1.15—1.22 — не менее чем на трех касках.

3.5. При получении неудовлетворительных результатов по одному из требований хотя бы на одной каске при любом виде испытаний проводят повторные испытания удвоенного количества касок, отобранных из той же партии.

Если при повторных испытаниях получены неудовлетворительные результаты, то партию касок бракуют.

#### **4. Транспортирование и хранение**

4.1. Транспортная маркировка тары — по ГОСТ 14192—96.

4.2. Транспортировать каски следует в закрытых от попадания воды и влаги транспортных средствах согласно правилам перевозки грузов, действующих на соответствующем транспорте.

4.3. Хранить каски следует в сухом (влажность не более 80 % при температуре 25 °С) помещении. Помещение должно быть защищено от прямого попадания солнечных лучей.

Перед хранением каски должны быть просушены. Запрещается хранение касок с тепловыделяющими приборами, кислотами, щелочами, маслами, бензином, растворителями и другими активными агентами.

#### **5. Указания по эксплуатации**

5.1. К каждой каске должна быть приложена эксплуатационная документация, разработанная и утвержденная в установленном порядке.

5.2. Срок годности касок из полиэтилена низкого давления со дня их изготовления до изъятия из эксплуатации должен быть не более:

3 лет — на открытом воздухе в условиях холодного или жаркого климата;

3,5 лет — на открытом воздухе в условиях умеренного климата;

4 лет — в горячих цехах металлургического производства.

Срок годности касок из стеклопластика в отопляемых помещениях металлургического производства — не более 3 лет.

#### **6. Гарантии изготовителя**

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие касок требованиям настоящего стандарта на срок не менее двух лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных в эксплуатационной документации».

(ИУС № 2 2000 г.)