

Изменение № 5 ГОСТ 3193—74 Сетки катализаторные из платиновых сплавов. Технические условия

Дата введения 1998—01—01

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 11 от 25.04.97)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2448

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан

(Продолжение см. с. 34)

Продолжение

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт

Пункт 1.2. Таблица 2. Графа «Диаметр». Заменить значение: 4500 на 5000.

Пункт 2.6 дополнить словами: «Ширина сварного шва для всех сеток, выпускаемых со сварным швом, 8—12 мм».

Приложение 1. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Теоретическая масса 1 дм² катализаторной сетки из сплавов марок ПлПдРд-4—3,5 и ПлРд-7,5 — 9,8 г; марки ПлПдРдРу-15—3,5—0,5—9,0 г».

(ИУС № 12 1997 г.)