

Изменение № 5 ГОСТ 20907—75 Смолы фенолоформальдегидные жидкие. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 10.12.90 № 3082
Дата введения 01.01.92

Вводная часть. Второй, третий абзацы исключить;
дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются **обязательными**».

Пункт 1.1а. Таблица 1. Исключить марки: СФЖ-3015, СФЖ-3029, СФЖ-3030, СФЖ-3044, СФЖ-510, СФЖ-511 и относящиеся к ним данные;

графу «Применяемость» для марки СФЖ-3032 изложить в новой редакции: «В производстве углепласта для шахтных креплений».

Пункт 2.2. Таблицу 2 и примечания изложить в новой редакции (см. с. 165—167).

Пункт 3.3. Третий — пятый абзацы изложить в новой редакции: «Для проверки соответствия смол требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и типовые испытания. Приемо-сдаточным испытаниям подвергают каждую партию на соответствие требованиям п. 2.2 (табл. 2, показатели 1, 3, 4, 9, 11, 13), для марок СФЖ-3031, СФЖ-3032 — дополнительно по показателю 10, для марки СФЖ-3011 дополнительно по показателю 12 и каждую десятую партию (для смол марок СФЖ-303, СФЖ-3011, СФЖ-3031, СФЖ-3032 — каждую пятую) на соответствие требованиям п. 2.2 (табл. 2, показатели 2, 5—8, 10, 12).

При поставке смол в цистернах приемо-сдаточным испытаниям подвергают каждую цистерну на соответствие требованиям п. 2.2 (табл. 2, показатели 1—13). Допускается для смол марок СФЖ-3014, СФЖ-3024 показатель 12 определять не реже одного раза в квартал».

(Продолжение см. с. 164)

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—80, разд. 2 на ГОСТ 9980.2—86.

Пункт 4.3 исключить.

Пункты 4.4, 4.5.1 (второй абзац), 4.5.2 (третий абзац). Заменить значение: $(20 \pm 0,2)^\circ\text{C}$ на $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$.

Пункт 4.5.1. Третий, шестой абзацы изложить в новой редакции: «термометр ТЛ-6 № 2 по ТУ 25—2021.003—88;

сетка полуметровая 016К, 018К или 020К по ГОСТ 6613—86».

Пункт 4.5.4. Экспликация к формуле. Заменить слова: «определяемая по п. 4.3» на «определяемая по ГОСТ 18329—73 методом 2»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Вязкость вычисляют до целого числа. Допускаемая относительная суммарная погрешность результата испытания $\pm 1\%$ при доверительной вероятности 0,95».

Пункт 4.5.5 изложить в новой редакции: «4.5.5. Вязкость смол марок СФЖ-3011, СФЖ-3013, СФЖ-3014, СФЖ-3038, СФЖ-3039 определяют по ГОСТ 8420—74 вискозиметром ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм».

Пункт 4.6. Первый абзац. Заменить слова: «разд. 2» на «разд. 1»; таблица 3. Исключить марки: СФЖ-3044, СФЖ-3029, СФЖ-3030, СФЖ-3015, СФЖ-510, СФЖ-511;

дополнить абзацем: «Допускается определять массовую долю нелетучих веществ по ГОСТ 17537—72 методом высушивания в сушильном шкафу в стаканчиках СВ 34/12 (ГОСТ 25336—82) для смол марок СФЖ-305 и СФЖ-3016 при температуре $(105 \pm 3)^\circ\text{C}$, а СФЖ-3014 при $(100 \pm 3)^\circ\text{C}$ и времени сушки 2 ч 20 мин, СФЖ-3013 при $(120 \pm 3)^\circ\text{C}$ и времени сушки 2 ч, СФЖ-3011 при $(105 \pm 3)^\circ\text{C}$ и сушке до постоянной массы. При возникновении разногласий в оценке массовой доли нелетучих веществ определение проводят сушкой под инфракрасной лампой на приборе ускоренного определения влажности формовочных материалов модели 062М».

Пункт 4.7.1. Четвертый — восьмой абзацы изложить в новой редакции: «цилиндр 1—100 по ГОСТ 1770—74»;

(Продолжение см. с. 165)

Наименование показателя	Норма для марки													Метод испытания	
	СФЖ-3013	СФЖ-3014	СФЖ-3024	СФЖ-3011	СФЖ-3031	СФЖ-3032	СФЖ-303	СФЖ-309	СФЖ-3012	СФЖ-3038	СФЖ-3039	СФЖ-305	СФЖ-323		СФЖ-3016
1. Внешний вид	Однородная жидкость от красновато-коричневого до темно-вишневого цвета, в пределах партии одного цвета, без механических примесей													По п. 4.2	
2. Водородный показатель (рН среды)	—	—	—	—	7,8—8,2	7,8—8,2	—	—	—	—	—	—	—	—	По п. 4.4
3. Вязкость, мПа·с	—	—	90—200	—	250—350	250—1200	110—160	500—900	Не более 40	—	—	80—150	80—150	150—450	По п. 4.5 настоящего стандарта и ГОСТ 8420—74
с	40—130	17—90	20—40	120—400	—	—	—	—	—	150—250	800—1200	—	—	—	
4. Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %	39—43	46—52	38—42	43—47	—	—	55—65	—	Не менее 40	Не менее 70	Не менее 75	Не менее 60	Не менее 55	Не менее 55	По ГОСТ 17537—72 и п. 4.6 настоящего стандарта
5. Массовая доля щелочи, %	4,5—5,5	6,0—7,5	5,5—6,5	3,0—3,5	—	—	—	—	—	—	—	Не более 1,0	Не более 1,0	Не более 1,0	По п. 4.7
6. Массовая доля свободного фенола, %, не более	0,18	0,10	0,05	2,50	8,00	10,00	10,00	20,00	6,00	—	—	7,00	7,00	5,00	По ГОСТ 11235—75 и п. 4.8 настоящего стандарта

Наименование показателя	Норма для марки													Метод испытания	
	СФЖ-3013	СФЖ-3014	СФЖ-3024	СФЖ-3011	СФЖ-3031	СФЖ-3032	СФЖ-303	СФЖ-309	СФЖ-3012	СФЖ-3038	СФЖ-3039	СФЖ-305	СФЖ-323		СФЖ-3016
7. Массовая доля ацетона, %	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2—12	2—12	7—12	По ГОСТ 11235—75 и п. 4.8 настоящего стандарта
8. Массовая доля свободного формальдегида, %, не более	0,18	0,10	0,05	1,00	—	—	—	—	—	—	—	3,00	5,00	3,50	По ГОСТ 16704—71 и п. 4.10 настоящего стандарта
9. Число осаждения, см ³ , не менее	—	—	—	—	35	—	—	—	100	—	—	200	—	—	По п. 4.12
10. Время желатинизации, с	—	—	—	—	95—130	95—130	—	—	—	170—250	170—250	—	—	—	По п. 4.13
11. Массовая доля нелетучего остатка при поликонденсации, %, не менее	—	—	—	—	65	65	—	—	—	—	—	—	—	—	По п. 4.14

Наименование показателя	Норма для марки													Метод испытания	
	СФЖ-3013	СФЖ-3014	СФЖ-3024	СФЖ-3011	СФЖ-3031	СФЖ-3032	СФЖ-303	СФЖ-309	СФЖ-3012	СФЖ-3038	СФЖ-3039	СФЖ-305	СФЖ-323		СФЖ-3016
12 Предел прочности при скалывании по клеевому слою фанеры после кипячения в воде в течение 1 ч, МПа, не менее	1,47	1,47	1,47	1,86	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	По ГОСТ 9624—72 и п. 4.15 настоящего стандарта
13. Массовая доля воды, %, не более	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	По п. 4.16

Примечания:

1. Вязкость смол в момент сдачи техническому контролю предприятия-изготовителя должна быть не более: для СФЖ-3011 — 150 с, СФЖ-3013 — 70 с, СФЖ-3032 — 550 мПа·с; для СФЖ-3014 должна быть при использовании в производстве древесно-стружечных и древесно-волоконистых плит 17—40 с, в производстве фанеры — 35—70 с.

2. Допускается для смол марок СФЖ-3013 и СФЖ-3014 при использовании в производстве фанеры увеличение вязкости при хранении до 150 с.

3. Смола марки СФЖ-309 не должна выделять надсмольную воду.

4. Предел прочности при скалывании по клеевому слою фанеры после кипячения в воде в течение 1 ч определяют для смол марок СФЖ-3014 и СФЖ-3024 при использовании их в производстве фанеры.

Пункт 4.15.1. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «термометры ТЛ-2 № 2, ТЛ-2 № 4 по ТУ 25—2021.003—88»;

заменить ссылки: ГОСТ 99—75 на ГОСТ 99—89, ГОСТ 16361—79 на ГОСТ 16361—87.

Пункт 4.16 изложить в новой редакции; дополнить пунктами — 4.16.1—4.16.3:

«4.16. Определение массовой доли воды

4.16.1. *Применяемые приборы, реактивы, аппаратура:*

весы лабораторные общего назначения 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 1 кг;

бензол по ГОСТ 5955—75;

аппарат для количественного определения содержания воды по ГОСТ 1594—69, включающий колбу Кн-1—500—29/32 по ГОСТ 25336—82 или металлическую вместимостью 500 см³, градуировочный приемник-ловушку вместимостью 10 см³ и холодильник ХПТ-1—300 по ГОСТ 25336—82.

4.16.2. *Проведение испытания*

В стеклянную или металлическую колбу помещают 10—12 г смолы, взвешенной с погрешностью не более 0,01 г, и приливают 100 см³ бензола. Колбу соединяют через градуировочную ловушку с обратным холодильником и нагревают. Отгонку проводят в течение 1,5—2 ч до тех пор, пока в стекаемом из холодильника в ловушку растворителе не будет следов воды. По окончании отгонки капельки воды, оставшиеся в трубке холодильника, стеклянной палочкой сбрасывают в ловушку и после отстаивания до просветления и четкого разделения жидкостей отсчитывают объем воды, собранной в ловушке. В тех же условиях определяют содержание воды в бензоле.

4.16.3. *Обработка результатов*

Массовую долю воды (X_{11}) в процентах вычисляют по формуле

$$X_{11} = \frac{V_1 - V_2 \cdot 100}{m},$$

где V_1 — объем воды, собранный в ловушке из смолы, см³;

V_2 — объем воды, собранный в ловушке из растворителя, см³;

m — масса навески смолы, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, относительное расхождение между которыми не превышает допустимое расхождение, равное 5%. Результат округляют до целого числа.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата испытания $\pm 3\%$.

Пункты 4.17, 4.18 исключить.

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 13950—76 на ГОСТ 13950—84;

после ссылки на ГОСТ 13950—84 дополнить словами: «или ТУ 38.1011246—89»;

дополнить абзацем: «Допускается при отгрузке смол самовывозом использовать другие виды упаковки, при этом ответственность за надежность упаковки, безопасность транспортирования и качество смол несет потребитель».

Пункт 5.4. Второй абзац исключить.

Пункт 5.6. Четвертый абзац исключить.

Пункт 6.2. Исключить марки: СФЖ-3044, СФЖ-3030, СФЖ-3015, СФЖ-3029, СФЖ-511, СФЖ-510.

Приложение 1. Исключить марку: СФЖ-3044 и относящиеся к ней данные.

Приложение 3. Пункт 1. Заменить ссылку и слова: «СТ СЭВ 223—75, 0,1 н. раствор» на «ГОСТ 27068—86, раствор концентрации 0,1 моль/дм³ (0,1 н.)», ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87.

Пункты 2, 3. Заменить слова: «смола марок СФЖ-309, СФЖ-3029, СФЖ-3030» на «смолы марки СФЖ-309»; исключить марку: СФЖ-3015.

Пункт 4. Экспликация к формуле. Заменить слова: «точно 0,1 н. раствора серноватистокислого натрия» на «раствора серноватистокислого натрия концентрации точно 0,1 моль/дм³ (0,1 н.)» (3 раза).

Приложение 4. Пункт 1. Заменить слова: «СТ СЭВ 223—75, 0,1 н. раствор» на «ГОСТ 27068—86, раствор концентрации 0,1 моль/дм³ (0,1 н.)».

Пункт 3. Экспликация к формуле. Заменить слова: «точно 0,1 н. раствора серноватистокислого натрия» на «раствора серноватистокислого натрия концентрации точно 0,1 моль/дм³ (0,1 н.)» (3 раза).

Стандарт дополнить приложением — 5:

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

Справочное

Справочные показатели жидких фенолоформальдегидных смол

Наименование показателя	Норма для марки			
	СФЖ-3031	СФЖ-3032	СФЖ-3038	СФЖ-3039
1. Плотность, г/см ³	1,18—1,22	1,20—1,25	—	—
2. Кислотное число, мг КОН на 1 г смолы, не более	—	—	1,5	1,5

(ИУС № 3 1991 г.)