

Изменение № 1 ГОСТ 10707—80 Трубы стальные электросварные холоднодеформированные. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.12.80 № 3687 срок введения установлен

с 01.06.87

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для первой категории качества».

Пункт 1.1. Таблицу 1 для диаметров от 28 до 110 мм при толщине стенки от 3,2 до 5,0 мм изложить в новой редакции; жирную линию исключить.

Наружный диаметр труб, мм	Масса 1 м, кг, при толщине стенки, мм				
	3,2	3,5	4,0	4,5	5,0
28	1,96	2,11	2,37	2,61	2,84
(29)	2,04	2,20	2,47	2,72	2,96
30	2,12	2,29	2,57	2,83	3,08
32	2,27	2,46	2,76	3,05	3,33
(33)	2,35	2,55	2,86	3,16	3,45
34	2,43	2,63	2,96	3,27	3,58
35	2,51	2,72	3,06	3,39	3,70
36	2,59	2,81	3,16	3,50	3,82

(Продолжение см. с. 94)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10707—80)

Продолжение

Наружный диаметр труб, мм	Масса 1 м, кг, при толщине стенки, мм				
	3,2	3,5	4,0	4,5	5,0
38	2,75	2,98	3,35	3,72	4,07
40	2,91	3,15	3,55	3,94	4,32
(41,5)	3,02	3,28	3,70	4,11	4,50
42	3,07	3,32	3,74	4,16	4,56
43	3,14	3,41	3,85	4,27	4,69
45	3,30	3,58	4,04	4,50	4,93
(46)	3,38	3,67	4,14	4,61	5,06
48	3,54	3,84	4,34	4,83	5,30
(49)	3,61	3,93	4,44	4,94	5,43
(50)	3,70	4,01	4,54	5,05	5,55
51	3,77	4,10	4,64	5,16	5,67
53	3,94	4,27	4,83	5,38	5,92
54	4,01	4,35	4,93	5,49	6,04
55	4,09	4,44	5,03	5,60	6,17
56	4,17	4,53	5,13	5,72	6,29
57	4,25	4,62	5,23	5,83	6,41
(59)	4,40	4,79	5,43	6,05	6,66

(Продолжение см. с. 95)

Наружный диаметр труб, мм	Масса 1 м, кг, при толщине стенки, мм				
	3,2	3,5	4,0	4,5	5,0
60	4,48	4,88	5,52	6,16	6,78
63	4,72	5,14	5,82	6,49	7,15
65	4,96	5,31	6,02	6,71	7,40
68	5,11	5,57	6,31	7,05	7,77
70	5,27	5,74	6,51	7,27	8,02
73	5,50	6,00	6,81	7,60	8,39
75	5,67	6,17	7,00	7,82	8,63
76	5,74	6,26	7,10	7,94	8,76
77	5,82	6,34	7,20	8,05	8,88
80	6,06	6,60	7,50	8,38	9,25
83	6,30	6,86	7,79	8,71	9,62
(87)	6,61	7,20	8,19	9,16	10,11
89	6,77	7,38	8,39	9,38	10,36
90		7,47	8,48	9,49	10,48
100		8,33	9,47	10,60	11,71
(101)			9,57	10,71	11,84
102			9,67	10,82	11,96
110			10,46	11,71	12,95

Примечание 1 изложить в новой редакции: «1. По требованию потребителя изготавливают трубы размерами 22×1,75; 27×1,75; 51×1,1; 51×1,25; 60×1,25; 63,5×1,5, 2,0; 70×1 мм и трубы с внутренним диаметром 71 с толщиной стенки 1,6; 1,8; 1,9 и 2,1 мм»,

примечание 2 исключить.

Пункт 1.2. Четвертый абзац. Заменить значение: «от 1,5 до 9 м» на «не менее 1,5 м»,

Пункт 2.2. Третий, четвертый абзацы после слов «стали марки 08Ю» дополнить словами: «и 08кп»,

Пункты 2.3, 2.5. Заменить слова: «По согласованию изготовителя с потребителем» на «По требованию потребителя».

Пункт 2.6. Заменить слова: «термическая обработка» на «термическую обработку», «проводится» на «проводят».

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Механические свойства термически обработанных труб группы А, В должны соответствовать указанным в табл. 3,

По требованию потребителя трубы диаметром от 5 до 10 мм из стали марки 08Ю по ГОСТ 9045—80 изготавливают с временным сопротивлением  $\sigma_b$  не менее 274 Н/мм<sup>2</sup> (28 кгс/мм<sup>2</sup>) и относительным удлинением  $\delta_5$  не менее 35 %.

(Продолжение см. с. 96)

Таблица 3

Марка стали	Временное сопротивление разрыву $\sigma_B$ , Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел текучести $\sigma_T$ , Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение после разрыва $\delta_5$ , %
	не менее		
08кп, 08Ю	294 (30)	175 (18)	27
08, 08пс, 10кп	314 (32)	196 (20)	25
10пс, 15кп, Ст2сп, Ст2пс, Ст2кп, ВСт2сп, ВСт2пс, ВСт2кп	333 (34)	206 (21)	25
10	353 (36)	216 (22)	24
15, 15пс, 20кп, Ст3сп, Ст3пс, Ст3кп, ВСт3сп, ВСт3пс, ВСт3кп	372 (38)	225 (23)	22
20, 20пс, Ст4сп, Ст4пс, Ст4кп, ВСт4сп, ВСт4пс, ВСт4кп	412 (42)	245 (25)	21

Пункт 2.8. Заменить слово: «устанавливаются» на «устанавливают».

Пункт 2.9. Заменить слово: «принимается» на «принимают».

Пункт 2.10. Формула. Эпсликация. Последний абзац изложить в новой редакции: «а — коэффициент, принимаемый для труб из стали марок 08, ВСт2 и 08Ю, равным 0,09, и для труб из остальных марок стали равным 0,08».

Пункт 2.11. Таблицу 4 изложить в новой редакции:

Таблица 4

Марка стали	Увеличение наружного диаметра трубы, %, при толщине стенки	
	менее 4 мм	4 мм и более
08, ВСт2, 08Ю	12	8
10, 15, Ст2, БСт2	10	7
20, Ст3, БСт3, ВСт3, Ст4, БСт4, ВСт4	8	6

Пункт 3.3. Заменить слова: «не проводится» на «не проводят».

Пункты 3.4, 3.5 изложить в новой редакции: «3.4. Для проверки высоты внутреннего грата, а также для испытания труб на растяжение, сплющивание, раздачу, бортование и загиб отбирают две трубы от партии.

3.5. Предел текучести определяют по требованию потребителя».

Пункт 4.4. Исключить слова: «или ГОСТ 8.328—78»; заменить ссылки: ГОСТ 2216—68 на ГОСТ 2216—84, ГОСТ 2015—69 на ГОСТ 2015—84, ГОСТ 11951—66 на ГОСТ 11951—82.

Пункт 4.7. Второй абзац дополнить абзацем: «При обнаружении на сплющенных образцах указанных труб мельчайших надрывов или других мелких дефектов, допускается повторное испытание на сплющивание другого образца, взятого от той же трубы, с предварительным снятием поверхностного слоя образца (наружного и (или) внутреннего) на глубину не более 0,2 мм».

Пункт 5.1. Заменить слова: «консервация» на «консервацию», «производится» на «проводят».

(ИУС № 2 1987 г.)