

**Изменение № 2 ГОСТ 10705—80 Трубы стальные электросварные. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.12.87 № 4686**

**Дата введения 01.07.88**

Пункт 2.4. Таблица 1. Головка. Заменить единицу: МПа на Н/мм<sup>2</sup> (2 раза); графа «Марка стали». Исключить марку 08Ю; дополнить маркой — 08Ю (перед первой строкой):

*(Продолжение см. с. 92)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 10705—80)

Марка стали	Временное сопротивление $\sigma_B$ , Н/мм <sup>2</sup> , (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел текучести $\sigma_T$ , Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение $\delta_5$ , %
	не менее		
08Ю	255 (26)	174 (18)	30

(Продолжение см. с. 93)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 10705—80)*

Пункт 3.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Контролю качества сварного шва, испытанию труб гидравлическим давлением подвергают каждую трубу партии. Контроль поверхностей, наружного диаметра, толщины стенки, длины, кривизны, разностенности, высоты внутреннего грата, смещения кромок, угла скоса фаски, торцевого кольца, овальности проводят выборочно на каждой партии в соответствии с требованиями ГОСТ 18242—72. Измерение наружного диаметра трубы проводят на расстоянии не менее 15 мм от торца трубы для труб с отношением наружного диаметра к толщине стенки  $\frac{D_n}{S}$ , равным 35 и менее; на расстоянии не менее  $\frac{2}{3} D_n$  — для труб с отношением  $\frac{D_n}{S}$  свыше 35 до 75; на расстоянии не менее  $D_n$  — для труб с отношением  $\frac{D_n}{S}$  свыше 75».

*(Продолжение см. с. 94)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 10705—80)*

Пункт 4.2. Заменить ссылки: ГОСТ 22536.0—77 на ГОСТ 22536.0—87, ГОСТ 22536.2—77 на ГОСТ 22536.2—87, ГОСТ 22536.5—77 на ГОСТ 22536.5—87, ГОСТ 12344—66 на ГОСТ 12344—78, ГОСТ 12345—66 на ГОСТ 12345—80, ГОСТ 12346—66 на ГОСТ 12346—78, ГОСТ 12348—66 на ГОСТ 12348—78, ГОСТ 12349—66 на ГОСТ 12349—83, ГОСТ 12350—66 на ГОСТ 12350—78, ГОСТ 12351—66 на ГОСТ 12351—81, ГОСТ 12352—66 на ГОСТ 12352—81, ГОСТ 12353—66 на ГОСТ 12353—78, ГОСТ 12354—66 на ГОСТ 12354—81, ГОСТ 7565—73 на ГОСТ 7565—81.

Пункты 4.3, 4.4, 4.12, 4.14. Заменить слова: «нормативно-технической» на «технической».

Пункт 4.4. Заменить ссылки: ГОСТ 7502—69 на ГОСТ 7502—80, ГОСТ 166—73 на ГОСТ 166—80, ГОСТ 1882—77 на ГОСТ 882—75.

Пункт 4.6. Заменить ссылку: ГОСТ 7268—67 на ГОСТ 7268—82.

(ИУС № 3 1988 г.)