

**Изменение № 7 ГОСТ 15524—76 Гайки шестигранные высокие класса точности А. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 781**

**Дата введения 01.01.90;**

**в части размеров «под ключ»  $S=16, 18, 21, 34$  мм**

**01.01.91**

Наименование стандарта на английском языке. Исключить слова:  
«with diameter of thread».

Пункт 2. Таблица. Параметр «Размер «под ключ»  $S$ ». Заменить значения:  
17 на 16; 19 на 18; 22 на 21; 32 на 34;

параметр «Диаметр описанной окружности  $e$ , не менее». Заменить значения: 18,9 на 17,8; 21,1 на 20,0; 24,5 на 23,9; 35,7 на 37,7;

параметр « $d_w$ , не менее». Заменить значения: 15,6 на 14,6; 17,4 на 16,6; 20,6 на 19,6; 30,0 на 31,7;

таблицу дополнить примечанием — 2: «2. Для изделий, спроектированных до 01.01.91, допускается применять гайки с размерами, указанными в приложении 2»;

пример условного обозначения. Первый абзац после слова «гайки» дополнить: «исполнения 1»;

последний абзац после слова «То же» дополнить словами: «исполнения 2»;

заменить обозначение: M12 на 2M12.

*(Продолжение см. с. 190)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 15524—70)

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Приложение 1. Таблица. Заменить значения: 16,920 на 14,260; 22,510 на 19,030; 37,560 на 32,650; 109,90 на 132,90.

Стандарт дополнить справочным приложением — 2:

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**

*Справочное*

мм

| Номинальный диаметр резьбы<br>$d$                | 10   | 12   | 14   | 22   |
|--|------|------|------|------|
| Размер «под ключ» $S$                            | 17   | 19   | 22   | 32   |
| Диаметр описанной ок-<br>ружности $e$ , не менее | 18,9 | 21,1 | 24,5 | 35,7 |
| $d_w$ , не менее                                 | 15,6 | 17,4 | 20,6 | 30,0 |

(ИУС № 6 1989 г.)