

**Изменение № 4 ГОСТ 7811—70 Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком (повышенной точности). Конструкция и размеры**  
**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.05.85**  
**№ 1312 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

Наименование стандарта. Заменить слова: «(повышенной точности)» на «класса точности А»; «neck (high precision)» на «neck, product grade А».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 12 8200.

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности А с диаметром резьбы от 6 до 48 мм».

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначения и размеры:  $D_1$  на  $D$ ;  $H$  на  $k$  (2 раза);  $l_0$  на  $b$ ;  $D$  на  $e$ ;  $D_2$  на  $d_w$ ;  $0,5 \pm 0,2$  на  $h_w$ ;  $H_1$  на  $k_1$  (5 раз);  $D_3$  на  $D_1$  (2 раза);  $D_1 = (0,90 \div 0,95)S$  на  $D = 0,95 S$ ;

исключить размеры:  $r$ ,  $D_2 = (0,9 \div 1,0)S$ .

Таблица 1. Заменить обозначения:  $H$  на  $k$ ,  $H_1$  на  $k_1$ ,  $D$  на  $e$ ;

исключить графы: «Пред. откл. h 13» (2 раза), «Радиус под головкой  $r$ », «Пред. откл. H14», «Допуск симметричности отверстия в стержне относительно оси резьбы в диаметральном выражении 2IT13», «Допуск симметричности головки относительно оси стержня в диаметральном выражении 2IT13», «Пред. откл. js 14» (2 раза), «Пред. откл. H15», «Пред. откл. js 15»;

в наименованиях граф «Диаметр подголовка  $d_1$ . Номин.» заменить подзаголовок «Номин.» на «Пред. откл. h13», «Диаметр отверстия в головке  $d_4$ . Номин.» заменить подзаголовок «Номин.» на «Пред. откл. H15», «Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке  $l_2$ . Номин.» заменить подзаголовок «Номин.» на «Пред. откл. js 15»;

наименования граф «Размер «под ключ»  $S$ . Номин.», «Высота головки  $H$ . Номин.», «Высота головки  $H_1$ . Номин.», «Диаметр отверстия в стержне  $d_3$ . Номин.». Исключить подзаголовки: «Номин.»;

графа «Высота головки  $H_1$ . Номин.». Заменить значения: 5,5 на 5,3; 7,0 на 6,4; 8,0 на 7,5; 9,0 на 8,8; 13,0 на 12,5; 19,0 на 18,7; 23,0 на 22,5;

графа «Диаметр описанной окружности  $D$ , не менее». Заменить значения: 30,2 на 30,1; 33,6 на 33,5; 35,8 на 35,7; 40,3 на 40,0; 45,9 на 45,6; 56,1 на 55,8; 67,4 на 67,0; 78,6 на 78,3.

таблицу 1 дополнить графами —  $d_w$ ,  $h_w$  (после графы «Диаметр описанной окружности»):

Номинальный диаметр резьбы $d$	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20
$d_w$ , не менее	8,9	10,6	12,6	15,6	17,4	20,6	22,5	25,3
$h_w$	не менее	0,15			0,20			
	не более	0,6			0,8			

Номинальный диаметр резьбы $d$	(22)	24	(27)	30	36	42	48
$d_w$ , не менее	28,2	30,0	33,6	38,4	46,9	56,3	65,8
$h_w$	не менее	0,2				0,25	
	не более	0,8					

(Продолжение см. стр. 92)

Таблица 2. Заменить обозначение:  $l_0$  на  $b$ ;  
 исключить графы «Пред. откл.  $j_s$  15», «Пред. откл.  $l_0$ », подзаголовок «Номин.» и слова «(пред. откл.  $+IT14$ )»;  
 для болтов длиной  $l$  от 130 до 150 мм и от 220 до 300 мм графы длин резьб  $l$  изложить в новой редакции:

Длина болта $l$	Длина резьбы $b$ в расстоянии от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне $l_1$ при номинальном диаметре резьбы $d$ (знаком* отмечены болты с резьбой на всей длине стержня)												
	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	35	42	48
130	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
140	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
150	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
220	—	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
240	—	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
260	—	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
280	—	—	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
300	—	—	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121

Пример условного обозначения. Заменить поле допуска резьбы: 8g на 6g (2 раза).

Пункт 3 изложить в новой редакции: «3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Сбег и недорез резьбы — по ГОСТ 10549—80».

Стандарт дополнить пунктами — 3а—3в: «3а. Радиус под головкой — по ГОСТ 24670—81.

3б. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля — по ГОСТ 1759.1—82.

3в. Допустимые дефекты поверхности болтов и методы контроля — по ГОСТ 1759.2—82».

Пункт 4. Заменить обозначение:  $H_1$  на  $k_1$ ;

второй абзац и буквенные обозначения абзацев б, в, исключить.

Пункт 9 исключить.

Приложение 2 исключить.

(ИУС № 8 1985 г.)