

ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г31

Изменение № 6 ГОСТ 7795—70 Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности В. Конструкция и размеры

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21.10.94)

Дата введения 1996—01—01

Пункт 2. Таблица 1. Заменить значения для параметров: «Размер «под ключ» S — 16 на 17; 18 на 19; 21 на 22; 34 на 32;

«Диаметр описанной окружности e , не менее» — 17,6 на 18,7; 19,9 на 20,9; 22,8 на 23,9; 37,3 на 35,0;

« d_n , не менее» — 14,5 на 15,5; 16,5 на 17,2; 19,2 на 20,1; 31,4 на 29,5;

примечание 2 исключить.

Приложение 1. Таблица. Для болтов M12, M14, M16, M24 значения теоретической массы изложить в новой редакции:

Длина болта l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг при номинальном диаметре резьбы d , мм			
	12	14	16	24
45	50,11	—	—	—
50	53,75	—	—	—
55	57,38	79,81	—	—
60	61,02	84,79	116,6	—
65	64,66	89,77	123,3	—
70	68,30	94,74	130,0	—
75	71,94	99,72	136,6	—

(Продолжение см. с. 14)

(Продолжение изменения № 6 к ГОСТ 7795—70)

Продолжение

Длина болта l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг m при номинальном диаметре резьбы d , мм			
	12	14	16	24
80	75,58	104,70	143,3	353,2
85	79,22	109,70	150,0	368,2
90	82,87	114,70	156,6	383,2
95	86,51	119,60	163,3	398,2
100	90,15	124,60	170,0	413,2
105	93,79	129,60	176,6	428,2
110	97,43	134,50	185,3	443,2
115	101,10	139,50	190,0	458,2
120	104,80	144,50	196,6	473,2
125	108,40	149,50	203,3	488,2
130	112,00	154,50	210,0	503,2
140	119,00	164,40	223,3	533,2
150	126,60	174,40	236,6	563,2
160	133,90	184,40	250,0	593,2
170	141,20	194,40	263,3	623,2
180	148,40	204,20	276,6	653,2
190	155,70	214,20	290,0	683,2
200	163,00	224,10	303,3	713,2
220	177,50	244,00	330,0	773,2
240	192,20	263,90	356,6	833,2
260	206,70	283,80	383,3	893,3
280	—	303,70	410,0	953,3
300	—	323,60	426,6	1014,0

Приложение 2 исключить.

(ИУС № 9 1995 г.)