

Изменение № 4 ГОСТ 7795—70 Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком (нормальной точности). Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.05.85 № 1309 срок введения установлен

с 01.01.86

Наименование стандарта. Заменить слова: «нормальной точности» на «класс точности В»; «neck (standard precision)» на «neck, product grade В».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 12 8200.

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности В с диаметром резьбы от 6 до 48 мм».

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначения и размеры: D_1 на D ; H на k (2 раза); l_0 на b ; D на e ; D_2 на d_w ; $0,5 \pm 0,2$ на h_w ; H_1 на k_1 (5 раз); $D_1 = (0,90 \div 0,95) S$ на $D \approx 0,95 S$; D_3 на D_1 ;

исключить размеры: r , $D_2 = (0,9 \div 1,0) S$;

таблица 1. Заменить обозначения: H на k , H_1 на k_1 , D на e ;

заменить подзаголовки «Номин.» в графе «Диаметр подголовка d_1 . Номин.» на «Пред. откл. h_{14} », в графе «Диаметр отверстия d_4 . Номин.» на «Пред. откл. H_{15} », в графе «Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке l_2 . Номин.» на «Пред. откл. $j_s 15$ »;

исключить графы: «Пред. откл. h_{15} для $S > 30$, h_{14} для $S \leq 30$ », «Пред. откл. h_{14} », «Пред. откл. $j_s 15$ » (3 раза), «Пред. откл. H_{14} »; «Пред. откл. H_{15} »; «Радиус под головкой r »; «Допуск симметричности отверстия в стержне относительно оси резьбы в диаметральном выражении $2IT_{14}$ »; «Допуск симметричности головки относительно оси стержня в диаметральном выражении $2IT_{14}$ » и подзаголовки «Номин.» в заголовках «Высота головки H . Номин.»; «Высота головки H_1 . Номин.»; «Размер «под ключ» S . Номин.»; «Диаметр отверстия в стержне d_3 . Номин.»;

графа «Диаметр описанной окружности». Заменить значения: 24,3 на 23,9; 26,5 на 26,2; 29,9 на 29,6; 33,3 на 33,0; 77,7 на 76,9;

таблицу 1 дополнить графами — « d_w , не менее», h_w (после графы «Диаметр описанной окружности»);

Номинальный диаметр резьбы d	6	8	10	(12)	(14)	16	(18)	20
d_w , не менее	8,7	10,5	12,5	15,5	17,2	20,1	22,0	24,8
h_w	не менее		0,15			0,20		
	не более		0,6			0,8		

Продолжение

Номинальный диаметр резьбы d	(22)	24	(27)	30	36	42	48	
d_w , не менее	27,7	29,5	33,2	38,0	46,6	55,9	64,7	
h_w	не менее		0,2				0,25	
	не более		0,8					

(Продолжение см. с. 86)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7795—70)

графа «Высота головки H_1 . Номин.». Заменить значения: 5,5 на 5,3; 7,0 на 6,4; 8,0 на 7,5; 9,0 на 8,8; 13,0 на 12,5; 19,0 на 18,7; 23,0 на 22,5.

Таблица 2. Заменить обозначение: l_0 на b ;

исключить графы «Пред. откл. $j_s 16$ », «Пред. откл. l_0 », подзаголовков «Номин.» и слова «Пред. откл. +IT14»;

для болтов длиной l от 130 до 150 мм и от 220 до 300 мм графы длин резьбы b изложить в новой редакции:

Длина болта l	Длина резьбы b и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне l_1 при номинальном диаметре резьбы d												
	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
130	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
140	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
150	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
220	—	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
240	—	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
260	—	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
280	—	—	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
300	—	—	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121

Пример условного обозначения. Заменить поле допуска резьбы: 8 g на 6 g (2 раза).

Пункт 3 изложить в новой редакции: «3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Сбег и недорез резьбы — по ГОСТ 10549—80».

Стандарт дополнить пунктами — 3а—3в: «3а. Радиус под головкой — по ГОСТ 24670—81.

3б. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля — по ГОСТ 1759.1—82.

3в. Допустимые дефекты поверхности болтов и методы контроля — по ГОСТ 1759.2—82».

Пункт 4. Второй абзац, буквенное обозначение абзаца b исключить; заменить обозначение: H_1 на k_1 .

Пункт 9 исключить.

Приложение 2 исключить.

(ИУС № 8 1985 г.)