

к ГОСТ 25781—83 Формы стальные для изготовления железобетонных изделий.
 Технические условия
 (Переиздание с изменениями № 1 и 2, июль 1987 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.3.5 Пункт 2.6.13 Пункт 5.3. Первый абзац	Твердость рабочих поверхностей деталей опирания колес Опытные (головные) образцы форм подвергаются предварительным и приемочным испытаниям по ГОСТ 15.001—73 в соответствии с программой и методикой испытаний, составляемой разработчиком технической документации с учетом требований ГОСТ 2.106—68.	Твердость поверхностей деталей опирания на рельсы колес Опытные (головные) образцы форм подвергаются предварительным и приемочным испытаниям по ГОСТ 15.001—73 в соответствии с программой и методикой испытаний, составляемой разработчиком технической документации с учетом требований ГОСТ 2.106—68. Испытания форм индивидуального и единичного производства проводят только в случае технической необходимости, определяемой разработчиком технической документации.
Пункт 7.2.2. Первый абзац	Маркировка ящиков и обрешетки должна	Маркировка ящиков, обрешетки, а также форм, отправляемых без упаковки, должна

(ИУС № 1 1989 г.)