

**Изменение № 3 ГОСТ 13715—78 Плиты столярные. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09.88 № 3337**

**Дата введения 01.02.89**

Вводная часть. Второй, третий абзацы исключить.

Пункт 1.1. Таблица 1. Наименование графы «Способ изготовления щита». Заменить слово: «способ» на «точность»;

дополнить абзацем: «Области применения столярных плит в зависимости от типа плит приведены в приложении».

Пункт 2.2. Заменить слова: «свойства» на «показателя», «нормам» на «значениям»;

таблица 3. Графа «Норма для плит при толщине двух слоев лущеного шпона, мм». Исключить слова: «высшей категории качества», «первой категории качества»; заменить слово: «Норма» на «Значение»;

наименование графы «от 3,0 до 3,6» дополнить словом: «вкл.».

Пункты 2.3.1, 2.4.1. Исключить слово: «(реск)».

Пункт 2.6. Исключить слова: «одинаковой с наружным слоем толщины и породы древесины».

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Суммарная толщина наружного слоя и подслоя необлицованной плиты должна быть не менее 3,0 мм, суммарная толщина наружного слоя и подслоя облицованной плиты должна быть увеличена на толщину строганого шпона, при сохранении номинальной толщины плиты».

Пункт 2.9. Заменить слово: «ширины» на «длины».

Пункт 2.13. Исключить слово: «(бруски)»; заменить ссылку: ГОСТ 8486—66 на ГОСТ 8486—86.

*(Продолжение см. с. 198)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 13715—78)*

Пункты 2.14, 2.22, 3.1—3.3 изложить в новой редакции: «2.14. Ширина реек для плит обычной точности должна быть не более 40 мм, для плит повышенной точности — не более 20 мм.

2.22. Обозначение плит должно содержать следующие данные:

тип плиты;

сорт плиты;

вид обработки поверхности (нешлифованная — НЩ, шлифованная — с одной стороны — Ш1, шлифованная с двух сторон — Ш2);

вид поверхности плиты (необлицованная — необл., облицованная с одной стороны — обл. 1, облицованная с двух сторон — обл. 2);

точность изготовления (повышенной точности — ПТ, обычной точности — ОТ);

размеры;

породу древесины;

толщину слоев шпона;

обозначение настоящего стандарта.

Пример обозначения плиты типа НР, сорта А/АВ, шлифованной с одной стороны, необлицованной, обычной точности, толщиной 19 мм, шириной 1220 мм, длиной 1525 мм, с березовыми наружными слоями толщиной 3,0 мм, изготовленной по ГОСТ 13715—78:

*НР А/АВ Ш1 необл. ОТ 19×1220×1525 бер. 3,0 ГОСТ 13715—78.*

3.1. Плиты предъявляют к приемке партиями. Партиями считают количество плит одного типа, сорта и размера, оформленное одним документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

тип;

сорт;

*(Продолжение см. с. 199)*

размеры;  
породу древесины;  
вид поверхности и ее обработки;  
точность изготовления;  
толщину слоев шпона;  
количество плит и пакетов в партии;  
результаты испытаний;  
обозначение настоящего стандарта.

3.2. Для контроля размеров, внешнего вида и правильности маркировки от партии отбирают 10 % плит, но не менее 20 шт.

Для контроля физико-механических показателей отбирают 1 % плит от партии, из числа отбираемых для контроля размеров, внешнего вида и правильности маркировки, но не менее трех плит. Отбор плит для испытаний производят не ранее, чем через 24 ч после выгрузки плит из пресса.

3.3. Партию плит принимают, если каждая плита в выборке соответствует требованиям настоящего стандарта.

При несоответствии требованиям настоящего стандарта хотя бы одной плиты по одному из показателей проводят повторную проверку удвоенного количества плит, взятых от той же партии.

Если в результате повторной проверки хотя бы одна плита не соответствует требованиям настоящего стандарта, партия бракуется.

Пункт 4.2. Заменить слово: «документом» на «инструментом».

Пункт 4.8. Заменить ссылку: ГОСТ 15612—78 на ГОСТ 15612—85.

Пункт 4.10. Исключить слова: «Если при испытании на скалывание разрушение образца происходит по древесине, то результат испытания засчитывают в случае, если значение предела прочности образца на скалывание не ниже норм, указанных в табл. 3».

*(Продолжение см. с. 200)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 13715—78)*

Пункт 4.11 изложить в новой редакции: «4.11. Предел прочности при статическом изгибе определяют по ГОСТ 9625—87».

Пункт 4.12 исключить.

Пункты 5.1, 5.4 изложить в новой редакции: «5.1. На обратную сторону плиты на расстоянии 30 мм от кромок наносят несмываемой краской обозначение плиты в соответствии с п. 2.22.

5.4. На обложке пакетов наносят несмываемой краской обозначение плит, с указанием количества плит в пакете».

Пункт 5.5 исключить.

Пункт 5.8 изложить в новой редакции: «5.8. Транспортная маркировка должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного знака «Бонтея сырости».

(ИУС № 1 1989 г.)