

Ж. СТРОИТЕЛЬСТВО И СТРОЙМАТЕРИАЛЫ

Группа Ж15

Изменение № 1 ГОСТ 23307—78 Маты теплоизоляционные из минеральной ваты вертикально-слоистые. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 26.02.85 № 22 срок введения установлен

с 01.07.85

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 57 6247.

Пункт 1.1. Заменить марку: 100 на 125.

Пункт 1.3. Таблица 1. Основной размер «Ширина минераловатной полосы m (равная толщине плит)» изложить в новой редакции:

Наименование основных размеров	Номинальные размеры, мм
Ширина минераловатной полосы m (равная толщине плит) для марок: 75 125	60—100 с интервалом 10 50—80 с интервалом 10

Пункт 2.2. Заменить марку и ссылку: 100 на 125, ГОСТ 9573—72 на ГОСТ 9573—82.

Пункт 2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 10923—76 на ГОСТ 10923—82.

Пункт 2.6. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

Наименование показателя	Норма для марки			
	75		125	
	Высшая категория качества	Первая категория качества	Высшая категория качества	Первая категория качества
Плотность, кг/м ³	Св. 50 до 75	Св. 50 до 75	Св. 75 до 125	Св. 75 до 125
Сжимаемость под удельной нагрузкой 2000 Па (0,02 кгс/см ²), %, не более	3	5	2	3
Теплопроводность, не более, при температу- ре:				
а) 298±5 К [(25±5 °С)]:				
Вт/(м·К)	0,047	0,053	0,046	0,051
ккал/(ч·м·°С)	0,040	0,045	0,039	0,044
б) 398±5 К [(125±5 °С)]:				
Вт/(м·К)	0,082	0,088	0,081	0,084
ккал/(ч·м·°С)	0,070	0,075	0,069	0,072
Влажность, %, по массе, не более	1	1	1	1

(Продолжение см. с. 156)

Пункт 3.2 исключить.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.7а: «3.7а. Каждую отгружаемую партию матов сопровождают документом о качестве установленной формы, в котором указывают:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя и его адрес;
наименование продукции;
номер партии и дату изготовления матов;
количество матов (шт. или м³);
результаты испытаний;
условное обозначение матов.

Товаросопроводительная документация матов, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, должна содержать его изображение по ГОСТ 1.9—67».

Пункты 4.1, 4.2 исключить.

Пункты 4.3, 4.6 изложить в новой редакции: «4.3. Длину, ширину и толщину матов измеряют по ГОСТ 17177.1—81 на мате, уложенном минераловатными полосами вверх. Толщину мата измеряют при удельной нагрузке 500 Па (0,005 кгс/см²). Величину зазоров между минераловатными полосами определяют после каждой пятой полосы измеряемого изделия.

4.6. Плотность определяют без учета покровного материала по ГОСТ 17177.3—81».

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 17177—71 на ГОСТ 17177.13—81.

Пункт 4.9. Заменить ссылку: ГОСТ 17177—71 на ГОСТ 17177.4—81.

Раздел 5 изложить в новой редакции: «5. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение матов — по ГОСТ 25880—83.

5.2. Допускается транспортирование матов в открытых автомашинах на расстояние до 200 км с обязательным покрытием их брезентом или другим влагозащитным материалом.

5.3. Высота штабеля не должна быть более 2 м».

Стандарт дополнить разделом — 6:

«6. Гарантии изготовителя

6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие матов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

Гарантийный срок хранения матов — 6 мес с момента их изготовления».

(ИУС № 7 1985 г.)