

Группа Л18

Изменение № 2 ГОСТ 482—77 Белила цинковые густотертые. Технические условия
 Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
 СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.09.90 № 2575

Дата введения 01.04.91

Вводная часть. Последний абзац исключить;
 дополнить абзацем: «Белила наносят на поверхность кистью, валиком или
 методом пневматического распыления».

Пункт 1.3. Исключить слова: «или пентафталевой олифой».

Пункт 1.4. Таблицу 2 изложить в новой редакции;
 дополнить примечаниями:

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки					Метод испытания
	МА-011-0	МА-011-1	МА-011-2	МА-011-1Н	МА-011-2Н	
1. Цвет пленки	Должен находиться в пределах допустимых отклонений, установленных контрольными образцами цвета					По п. 3.3
2. Массовая доля твердого вещества, %	84,0 —79,0	84,0 79,0	84,0 79,0	85,0 80,0	85,0 80,0	По ГОСТ 17537—72 и п. 3.4 насто- ящего стан- дарта

(Продолжение изменения к ГОСТ 482—77)

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для марки					Метод испытания
	МА-011—0	МА-011—1	МА-011—2	МА-011—1Н	МА-011—2Н	
3. Массовая доля пленкообразующего вещества, %	16,0 —21,0	16,0 21,0	16,0 21,0	15,0 20,0	15,0 20,0	По ГОСТ 17537—72 и п. 3.4 настоящего стандарта По п. 3.5
4. Массовая доля соединений цинка в пересчете на ZnO в твердом веществе, %, не менее	98,0	96,0	86,0	73,0	65,0	
5. Степень перетира, мкм, не более	25	30	50	60	60	По ГОСТ 6589—74
6. Укрывистость невысушенной пленки белил молярной консистенции, г/м ² , не более	170	170	170	200	200	По ГОСТ 8784—75, разд. 1
7. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	24	24	24	24	24	По ГОСТ 19007—73
8. Твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы, не менее						По ГОСТ 5233—89
типа М-3	0,14	0,14	0,14	0,12	0,12	
типа ТМЛ (маятник Б)	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	

(Продолжение см. с. 69)

Примечания:

1. Норма твердости пленки по маятниковому прибору типа М-3 действует до 01.01.95.

2. Норма твердости пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ не является браковочной до 01.01.95».

Пункт 1.5 исключить.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.2: «2.2. Норму по показателю 4 табл. 2 изготовитель определяет в каждой 10-й партии».

Пункт 3.2. Второй абзац. Заменить слова: «сеткой № 056 (ГОСТ 6613—73 или ГОСТ 3584—73)» на «сеткой 056Н ГОСТ 6613—86»;

четвертый абзац. Заменить слово: «горячекатаной» на «холоднокатаной»; дополнить ссылкой: «по ГОСТ 13345—85»;

пятый абзац. Заменить слова: «на стеклянных пластинках размером 90×120 мм по ГОСТ 683—75» на «на стекле для фотографических пластинок размером 9×12—1,2 по ГОСТ 683—85»;

седьмой абзац дополнить словами: «Толщина пленки измеряется микрометром типа МР-25 по ГОСТ 4381—87 или другим прибором, имеющим погрешность не более ± 3 мкм».

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Цвет высохшей пленки белил определяют методом визуального сравнения с цветом соответствующих контрольных образцов цвета при естественном или искусственном дневном рассеянном свете. Сравнимые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300—500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности. При разногласиях в оценке цвета за окончательный результат принимают определенное цвета при естественном дневном свете».

Пункт 3.5.1. Второй абзац. Заменить слова: «25 %-ный раствор» на «раствор с массовой долей 25 %»;

(Продолжение см. с. 70)

пятый абзац. Заменить слова: «0,05 моль/дм³ раствор» на «раствор концентрации $c(\frac{1}{2}\text{C}_{10}\text{H}_{14}\text{O}_8\text{N}_2\text{Na}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}) = 0,1$ моль/дм³».

Пункт 3.5.2. Заменить слова и значение: «с погрешностью 0,0002 г» на «с точностью до четвертого десятичного знака»; 0,05 моль/дм³ на 0,1 моль/дм³; исключить слова: «плотностью 1,19 г/см³»; после слов «до метки дистиллированной водой» дополнить словом: «пипеткой».

Пункт 3.5.3. Формула, Эспликация. Первый, второй абзацы. Заменить значение: 0,05 моль/дм³ на 0,1 моль/дм³;

пункт дополнить словами: «Результат записывают с точностью до первого десятичного знака».

Пункт 3.6 исключить.

Раздел 4 изложить в новой редакции:

«4. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

4.1. Упаковка — по ГОСТ 9980.3—86.

4.2. Маркировка — по ГОСТ 9980.4—86. При маркировке транспортной тары должен быть нанесен знак опасности по ГОСТ 19433—88 (класс 3, классификационный шифр 3313) и серийный номер ООН 1263.

4.3. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9980.5—86.

4.4. Способ применения густотертых цинковых белил указан в приложении».

Пункт 6.3. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—89.

Раздел 6 дополнить пунктом—6.6: «6.6. С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнений выбросами паров растворителя должен быть организован постоянный контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) по ГОСТ 17.2.3.02—78».

Приложение. Второй абзац. Исключить слова: «или пентафталевой».

(ИУС № 12 1990 г.)