

Группа В34

Изменение № 3 ГОСТ 4986—79 Лента холоднокатаная из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.06.89 № 2146

Дата введения 01.01.90

Пункт 2.1. Таблица 1. Примечание 4 исключить.

Пункт 2.7 дополнить абзацем: «Допускается изготовление мягкой ленты с дрессировкой»;

примечание исключить;

дополнить абзацем: «Допускается равномерный продольный прогиб».

Пункт 3.4. Таблица 4. Графу «Временное сопротивление» изложить в новой редакции:

| Марка стали | Временное сопротивление σ_B , Н/мм ² (кгс/мм ²) |
|-------------|--|
| 12X13 | 440 (45) |
| 20X13 | 490 (50) |
| 30X13 | 540 (55) |
| 20X13H4Г9 | 590 (60) |
| 09X15H8Ю | Не более 1130 (115) 1180 (120) |
| 08X17H5M3 | Не более 1130 (115) 1180 (120) |

(Продолжение см. с. 64)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4986—79)

Продолжение

| Марка стали | Временное сопротивление σ_B , Н/мм ² (кгс/мм ²) |
|--------------|--|
| 12X21H5T | 690 (70) |
| 15X18H12C4TЮ | 690 (70) |
| 12X17Г9АН4 | 640 (65) |
| 10X17H13M2T | 530 (54) |
| 10X17H13M3T | 530 (54) |
| 12X18H9 | 530 (54) |
| 17X18H9 | 570 (58) |
| 08X18H10 | 530 (54) |
| 12X18H10T | 530 (54) |
| 08X18H10T | 530 (54) |
| 12X18H10E | Не более 740 (75) |
| 03X18H12-ВИ | 390 (40) |
| 20X23H18 | 570 (58) |
| 12X25H16Г7AP | 690 (70) |
| 06XH28MДT | 550 (56) |

Пункт 3.5. Таблица 5. Графу «Временное сопротивление» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 65)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4986—79)

| Марка стали | Временное сопротивление σ_B , Н/мм ² (кгс/мм ²) |
|--------------|--|
| 20X13H4Г9 | 780 (80) 980 (100) |
| 09X15H8Ю | 1130 (115) 980 (100) |
| 15X18H12C4ТЮ | 1270 (130) |
| 08X17H5M3 | 830—1080 (85—110) 1130 (115) |
| 12X17Г9АН4 | 1230 (125) 810—980 (83—100) |
| 12X18H9 | 980 (100) 1180 (120) |
| 17X18H9 | 780 (80) 980 (100) |
| 08X18H10 | 1130 (115) 780 (80) |
| 03X18H12-ВИ | 980 (100) 1130 (115) |
| | 740 (75) 740 (75) |

(Продолжение см. с. 66)

Примечания 4, 5, 6. Заменить единицу: МПа на Н/мм²;

примечание 6. Заменить значение: 1200 на 1,180.

Пункт 4.1. Первый абзац дополнить словами: «Партия должна сопровождаться документом о качестве по ГОСТ 7566—81».

Пункт 4.2. Исключить слово: «Примечание».

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей повторные испытания проводят на выборке, отобранной по ГОСТ 7566—81».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 12344—78 на ГОСТ 12344—88, ГОСТ 12345—80 на ГОСТ 12345—88, ГОСТ 12356—81 — ГОСТ 12365—84 на ГОСТ 12356—81, ГОСТ 12357—84, ГОСТ 12358—82, ГОСТ 12359—81, ГОСТ 12360—82, ГОСТ 12361—82, ГОСТ 12362—79, ГОСТ 12363—79, ГОСТ 12364—84, ГОСТ 12365—84.

Пункт 5.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Толщину ленты измеряют микрометрами по ГОСТ 6507—78, ГОСТ 4381—87, линейные размеры измеряют рулеткой по ГОСТ 7502—80, линейкой металлической по ГОСТ 427—75, ширину обрезной ленты до 250 мм измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166—80 или другими измерительными инструментами соответствующей точности».

Пункт 5.6. Исключить слова: «без применения увеличительных приборов».

Пункт 5.13. Третий абзац исключить.

Пункт 5.15 дополнить абзацем: «Допускается определение глубины залегания дефектов металлографическим методом по нормативно-технической документации».

Пункты 6.4, 6.4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

Пункт 6.6. Исключить ссылку: ГОСТ 14085—79.

Приложение исключить.

(ИУС № 11 1989 г.)