

Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г23

Изменение № 3 ГОСТ 6532—77 Пилы ленточные для распиловки древесины. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 15.04.94 (отчет Технического секретариата № 2)

Дата введения 1996—01—01

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России

(Продолжение см. с. 18)

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 6532—77)

Продолжение

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Туркменистан Республика Узбекистан Украина	Туркменглавгосинспекция Узгосстандарт Госстандарт Украины

На обложке и первой странице под обозначением стандарта дополнить обозначением: **(ИСО 3295—75)**.

Вводную часть дополнить абзацем:

«Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 1.4, 2.2, 2.7, 2.15, 2.18, 4.1, 4.3, 4.3а».

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции

(Продолжение см. с. 19)

Т а б л и ц а 1

мм

Обозначение пил	Применяемость	Длина пилы (пред. откл. +100)	B (пред. откл. +1,0 -1,5)	s	t (пред. откл. ±0,3)	h	r (пред. откл. ±0,5)		
3405-0061		4000	6,3*	(0,4)*	(3,2)*	3	1,5		
3405-0062				0,5*	4,0*				
3405-0063				(0,6)*	(5)*				
3405-0064			10,0*	(0,4)*	(4,0)*				
3405-0065				0,5*	6,3*				
3405-0021				0,6	6,0				
3405-0066				(0,6)*	(6,3)*				
3405-0067			12,5*	(0,5)	(6,3)				
3405-0068				0,6*	6,3*				
3405-0022			15,0	0,6	6,0				
3405-0069		16,0*		(0,5)*	(6,3)*				
3405-0071			0,6*	6,3*					
3405-0072			20*	0,5*	6,3*				
3405-0023		0,7*		8,0*					
3405-0073		6000	25*	0,5*	6,3*	5	2,5		
3405-0074				0,7*	8,0*				
3405-0075			(30)*	(0,7)*	(10,0)*				
3405-0024			30	0,8	10,0				
3405-0076			32*	0,7*	10,0*				
3405-0077	(35)*		(0,7)*	(10,0)*					
3405-0025	40*		0,8*	10,0*					
3405-0078	(45)*		(0,8)*	(10,0)*	6			3,0	
3405-0026				0,9*					12,0
3405-0079				12,5*					
3405-0027		60	0,9*	12,0					
3405-0081				63*		12,5*			

* Размеры пил — по ИСО 3295—75. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

(Продолжение см. с. 20)

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Пилы изготавливаются из инструментальной стали марки 9ХФ по ГОСТ 5950—73.

Допускается изготавливать пилы из сталей других марок».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.2а, 2.3: «2.2а. Пилы, изготовленные из сталей других марок, не должны уступать пилам из стали 9ХФ по стойкости и механической прочности.

2.3. Пилы должны изготавливаться из холоднокатаной ленты по ГОСТ 2283—79: типа 1 — нормальной точности; типа 2, 3 — повышенной точности».

Пункт 2.5. Второй абзац изложить в новой редакции: «По контуру зубьев не должно быть заусенцев высотой более 0,2 мм».

Пункт 2.6. Заменить ссылку: ГОСТ 2283—69 на ГОСТ 2283—79.

Пункт 2.8 изложить в новой редакции: «2.8. Параметр шероховатости боковых поверхностей пилы должен быть $Ra \leq 1,25$ мкм по ГОСТ 2789—73».

Пункт 2.13. Заменить слова: «размеров твердости пилы, ширины, толщины и шага» на «значений твердости пилы, размеров ширины, толщины и шага».

Пункты 2.18, 4.3а. Заменить слово: «установленный» на «95%-ный».

Пункт 2.20. Последний абзац исключить.

Пункт 2.23 исключить.

Пункт 2.24 изложить в новой редакции: «2.24. Транспортная маркировка, маркировка потребительской тары и упаковка — по ГОСТ 18088—83».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. ПРИЕМКА

Приемка — по ГОСТ 23726—79».

(ИУС № 12 1995 г.)