

к ГОСТ 14959—79 Прокат из рессорно-пружинной углеродистой и легированной стали. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.1. Последний абзац	1А, 1Б, 2, 2А, 2Б, 3, 3А, 3Б, 3В, 3Г, 4, 4А, 4Б	1, 1А, 1Б, 2, 2А, 2Б, 3, 3А, 3Б, 3В, 3Г, 4, 4А, 4Б
Пункт 1.3. Второй абзац Примеры условных обозначений.	для горячекатаного	для горячекатаного
Восьмой абзац	<i>Круг h11—15 ГОСТ 7417—75/50ХФА-3А-Б ГОСТ 14959—79</i>	<i>Круг h11—15 ГОСТ 7417—75/50ХФА-Б-3А ГОСТ 14959—79</i>
десятый абзац	<i>Круг h10—20 ГОСТ 14955—77/80-3А-Д ГОСТ 14959—79</i>	<i>Круг h10—20 ГОСТ 14955—77/80-Д-3А ГОСТ 14959—79</i>
Пункт 2.1	Рессорно-пружинная углеродистая и легированная стали должны	Прокат из рессорно-пружинной углеродистой и легированной стали должен
Пункт 2.2	по плавочному анализу ковшевой пробы	по плавочному анализу
таблица 1. Графа «Бор». Для марки 50ХГА графа «Хром». Для марки 60С2Н2А примечание 7. Экспликация	0,001—0,003 0,30 остаточное содержание хрома, никеля, меди в стали, не превышающее норм табл. 1	— Не более 0,30 остаточная массовая доля хрома, никеля, меди в стали, не превышающая норм табл. 1
Пункт 2.3 Пункт 2.5. Последний абзац	по ковшевой пробе стали	по плавочному анализу проката
Пункт 2.6. Таблица 5. Примечание	При изготовлении проката из	При изготовлении проката без
Пункт 2.7. Таблица 6. Головка	МПа (2 раза)	Н/мм ² (2 раза)

(Продолжение см. с. 30)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.10. Последний абзац Пункт 2.13. Перечисление з) Пункт 2.14. Последний абзац	для стали других категорий подгруппы <i>в</i> (максимальной и минимальной по длине торцовых образцов), в приложении 4 — максимальные допустимые размеры стали	для проката других категорий с качеством поверхности группы 2ГП (максимальной и минимальной) по длине торцовых образцов, в приложении 4 — максимальные допустимые размеры проката
Пункт 3.3. Третий абзац Пункт 4.7. Последний абзац Приложение 1. Таблица. Графа «Назначение проката». Последний абзац	два прутка или мотка, полосы трапецеидального конструкционной	два прутка или мотка, две полосы трапецевидного конструкционного