
Изменение № 3 ГОСТ 19437—81 Слитки алюминиевые цилиндрические. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.11.87 № 4113

Дата введения 01.07.89

Обложка стандарта, первая страница, вводная часть. Заменить обозначение **СТ СЭВ 831—77** на **СТ СЭВ 831—86**.

Пункт 1.8. Третий абзац. Заменить слова: «+5 мм — для слитков диаметром от 100 до 150 мм включ.; +6 мм — для слитков диаметром свыше 150 до 200 мм включ.» на «+5 мм — для слитков диаметром до 200 мм включ».

(Продолжение см. с. 62)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19437—81)

Пункт 2.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «На поверхности слитков не допускаются дефекты поверхности (наплывы, ликваты, неслитины, надрывы, раковины, вырубки, следы зачистки, забойны), превышающие по глубине или высоте:

для слитков с нормальными требованиями к поверхности

2 мм — при диаметре до 300 мм включ.;

3 мм — при диаметре более 300 мм;

для слитков с повышенными требованиями к поверхности

1,5 мм — при диаметре до 300 мм включ.;

2 мм — при диаметре более 300 мм».

Пункт 2.9. Первый абзац. Заменить норму: 0,18 на 0,17.

(ИУС № 2 1988 г.)
