

**Изменение № 2 ГОСТ 9.306—85 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения**  
**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.02.87 № 246**

**Дата введения 01.07.87**

Пункт 5. Второй абзац изложить в новой редакции: «В обозначении материала покрытия сплавом при необходимости допускается указывать минимальную и максимальную массовые доли компонентов, например, покрытие сплавом золото-никель с массовой долей золота 93,0—95,0 %, никеля 5,0—7,0 % обозначают Зл-Н (93,0—95,0)».

*(Продолжение см. с. 240)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 9.306—85)*

Пункт 15 изложить в новой редакции: «15. Способы получения, материал покрытия, обозначение электролита (раствора), свойства и цвет покрытия, дополнительную обработку, не приведенные в настоящем стандарте, обозначают по технической документации или записывают полным наименованием».

Пункт 16. Пятый абзац. Заменить слова: «толщина покрытия» на «минимальная толщина покрытия»;

десятый абзац изложить в новой редакции: «При необходимости в обозначении покрытия допускается указывать минимальную и максимальную толщину через дефис».

Пункт 20. Первый абзац дополнить словами: «а также обозначения дополнительной обработки лакокрасочным покрытием, которое отделяют от обозначения металлического или неметаллического неорганического покрытия чертой дробь»;

*(Продолжение см. с. 241)*

третий абзац. Исключить слова: «наиболее распространенных».

Пункт 21 исключить.

Приложение 1. Таблица. Последняя строка. Заменить обозначение: Хмол. Хвт на Хмол. Х. тв.

Приложение 4 изложить в новой редакции:

**ПРИЛОЖЕНИЕ 4**  
Справочное

**Примеры записи обозначений покрытий**

Покрытие	Обозначение
Цинковое толщиной 6 мкм с бесцветным хроматированием	Ц6. хр. бцв
Цинковое толщиной 15 мкм с хроматированием хаки	Ц15. хр. хаки
Цинковое толщиной 9 мкм с радужным хроматированием с последующим нанесением лакокрасочного покрытия	Ц9. хр/лкп
Цинковое толщиной 6 мкм, оксидированное в черный цвет	Ц6. окс. ч
Цинковое толщиной 6 мкм, фосфатированное в растворе, содержащем азотнокислый барий, монофосфат цинка, азотнокислый цинк, пропитанное маслом	Ц6. фос. окс. прм
Цинковое толщиной 15 мкм, фосфатированное, гидрофобизированное	Ц15. фос. гфж
Цинковое толщиной 6 мкм, получаемое из электролита, в котором отсутствуют цианистые соли	Ц6. нецианистый
Кадмиевое толщиной 3 мкм, с подслоем никеля	Н9. Кд3. т. хр
толщиной 9 мкм, с последующей термообработкой, хроматированное	
Никелевое толщиной 12 мкм, блестящее, получаемое на вибронакатанной поверхности с последующим полированием	вбр. Н12. б
Никелевое толщиной 15 мкм, блестящее, получаемое из электролита с блескообразователем	Н6. 15
Хромовое толщиной 0,5—1 мкм, блестящее, с подслоем сил —никеля толщиной 9 мкм	Нсил9. Х. б
Хромовое толщиной 0,5—1 мкм, с подслоем блестящего никеля толщиной 12 мкм, получаемое на сатинированной поверхности	сти. Нпб12. Х
Хромовое толщиной 0,5—1 мкм, блестящее с подслоем меди толщиной 24 мкм и двухслойного никеля толщиной 15 мкм	М24. Нд15. Х. б
Хромовое толщиной 0,5—1 мкм, блестящее, с подслоем меди толщиной 30 мкм и трехслойного никеля толщиной 15 мкм	М30. Нт15. Х. б
Хромовое толщиной 0,5—1 мкм, блестящее с подслоем двухслойного никелевого композиционного покрытия толщиной 18 мкм	Ндз 18. Х. б
Хромовое двухслойное толщиной 36 мкм: «молочное» толщиной 24 мкм, твердое толщиной 12 мкм	Хд36; Хмол24. Х12. тв
Покрытие сплавом олово-свинец с массовой долей олова 55—60 % толщиной 3 мкм, оплавленное	О—С (60)3. опл.
Покрытие сплавом олово-свинец с массовой долей олова 35—40 % толщиной 6 мкм, с подслоем никеля толщиной 6 мкм	Н6. О—С (40) 6

(Продолжение см. с. 242)

Покрытие	Обозначение
Оловянное толщиной 3 мкм, кристаллическое, с последующим нанесением лакокрасочного покрытия	03. кр/лкп
Медное толщиной 6 мкм, блестящее, тонированное в синий цвет, с последующим нанесением лакокрасочного покрытия	М6. б. тн. синий/лкп
Покрытие сплавом золото-никель толщиной 3 мкм, с подслоем никеля толщиной 3 мкм	НЗ. Зл—Н(98,5—99,5)З
Золотое толщиной 1 мкм, получаемое на поверхности после алмазной обработки	алм. Зл1
Химическое никелевое толщиной 9 мкм, гидрофобизированное	Хим. Н9. гфж;
Химическое фосфатное, пропитанное маслом	Хим. Н9. гфж 139—41
Химическое фосфатное, получаемое в растворе, содержащем азотно-кислый барий, монофосфат цинка, азотнокислый цинк	Хим. Фос. прм Хим. Фос. окс
Химическое окисное электропроводное	Хим. Окс. э
Химическое окисное, получаемое в растворе, содержащем едкий натр, станнат калия, ацетат натрия, пиродифосфат натрия с последующим нанесением лакокрасочного покрытия	Хим. Окс. стан/лкп
Химическое окисное, получаемое в растворе двухромовокислого калия (натрия) с различными активаторами	Хим. Окс. хром
Химическое окисное, получаемое в растворе, содержащем молибденовокислый аммоний, пропитанное маслом	Хим. Окс. мдн. прм
Анодно-окисное твердое, наполненное в растворе хроматов	Ан. Окс. тв. нхр
Анодно-окисное электроизоляционное с последующим нанесением лакокрасочного покрытия	Ан. Окс. эиз/лкп
Анодно-окисное твердое, пропитанное маслом	Ан. Окс. тв. прм;
Анодно-окисное, получаемое на штрихованной поверхности	Ан. Окс. тв. масло 137—02
Анодно-окисное, получаемое окрашенным в зеленый цвет в процессе анодного окисления	штр. Ан. Окс
Анодно-окисное, окрашенное электрохимическим способом в темно-серый цвет	Аноцвет. зеленый
Анодно-окисное, получаемое на химически полированной поверхности, окрашенное химическим способом в красный цвет	Ан. Окс. эл. темно-серый
Анодно-окисное, получаемое в электролите, содержащем хромовый ангидрид	хп. Ан. Окс. красный
Анодно-окисное, получаемое в электролите, содержащем щавелевую кислоту и соли титана, твердое	Ан. Окс. хром
Анодно-окисное, получаемое на матированной поверхности в электролите, содержащем борную кислоту, хромовый ангидрид	Ан. Окс. эмт. тв
Горячее покрытие, получаемое из припоя ПОС 61	мт. Ан. Окс. эмт
	Гор. ПОС 61

(Продолжение см. с. 243)

Покрытие	Обозначение
Серебряное толщиной 9 мкм, с подслоем химического никелевого покрытия толщиной 3 мкм	Хим. НЗ. Ср9
Покрытие, получаемое способом химического пассивирования, гидрофобизированное	Хим. Пас. гфж

(ИУС № 5 1987 г.)