Изменение № 6 ГОСТ 21286—82 Каолин обогащенный для керамических изделий. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4 от 21.10.93)

Дата введения 1995-07-01

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.1. Таблица 1. Графу «Марка» дополнить маркой: КФП (после марки КФН-3); графу «Область применения» для марки КФП дополнить словами: «Для всех видов керамических изделий».

Пункт 2.1. Таблицу 2 изложить в новой редакции: (см. с. 19)

(Продолжение см. с. 18)

## (Продолжение изменения № 6 к ГОСТ 21286—82)

Пункт 5.1 после слов «железнодорожных вагонов» дополнить словами: «в соответствии с ГОСТ 22235—76».

Стандарт дополнить разделом — 6:

**«6.** Требования безопасности

6.1. Каолин относится к веществам IV класса опасности (вещества малоопасные) фиброгенного действия по ГОСТ 12.1.005—88.

**6.2.** Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны при работе с каолином — по ГОСТ 12.1.005—88.

Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны 6 мг/м<sup>3</sup>. Периодичность контроля — не реже 1 раза в квартал.

6.3. Каолин пожаро- и взрывобезопасен».

(Продолжение см. в. 19)

Таблица 2

SSS Assistantial and the second secon												таолица 2
	Норма для марки											
Наименование показателя	ΚΦ-1	КФН-1	КФ-2	КФН-2	КФ-3	КФН-3	КФП	KC-1	KЭ-1	ЖЭ-2	КЭ-3	Методы испытаний
1. Массовая доля окиси алюминия, %, не менее	36	<b>3</b> 6	<b>3</b> 6	36	36	<b>3</b> 6	35	35	<b>3</b> 6	36	36	По ГОСТ 19609.3—89
2. Массовая доля окиси железа, %, не более	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,9	1,0	0,7	1,0	1,2	По ГОСТ 19609.1—89
3. Массовая доля двуоки- си титана, %, не более	0,4	0,4	0,5	0,5	0,8	0,8	0,9	ે્રી ,2	0,6	0,8	0,8	По ГОСТ 19609.2—89
4. Массовая доля суммы окиси железа и двуокиси титана, %, не более	0,8	0,8	1,0	1,0	1,4	1,4	1,8	2,0	Не нормируется			По п. 2.2
5. Массовая доля окиси кальция, %, не более	8,0	8,0	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9	0,9	8,0	8,0	8,0	По ГОСТ 19609.4—89
6. Массовая доля трехокиси серы, %, не более	Не нормируется									По ГОСТ 19609.6—89		
7. Қонцентрация водородных ионов водной вытяжки (pH)	7,5- 9,5	7,5- 9,5	7,5— 9,5	7,5— 9,5	7,5— 9,5	7,5— 9,5	7,5— 9,5	7,5— 9,5	Не нормируется			По ГОСТ 19609.19—89
8. Остаток на сетке № 0063, %, не более	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	1,0	1,0	1,0	По ГОСТ 19286—77
9. Механическая прочность на изгиб в сухом состоянии, МПа, не менее	Не нор- миру- ется	0,8— 1,6	Не нор- миру- ется	0,8— 1,6	Не нор- миру- ется	0,8— 1,6	Не но руетс:		1,0	1,2	2,5	По ГОСТ 19609.22— <b>89</b>

Продолжение табл. 2

	Норма для марки											
Наименование показателя	КФ-1	<b>КФН-1</b>	КФ-2	КФН-2	КФ-3	<b>КФ</b> Н-3	КФП	KC-1	КЭ-1	K9-2	КЭ-3	Методы испытаний
10. Массовая доля растворимых кальция и магния в водной вытяжке, мг-экв/100 г, не более	1	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	He 1	нормир	По ГОСТ 19609.12—89	
11. Массовая доля суммы окисей калия и натрия, %		Не нормируется							He	нормир	По ГОСТ 26318.7—84	
12. Соотношение окисей калия и натрия, не менее	Не нормируется							Не нормируется				По ГОСТ 26318.7—84
13. Массовая доля вла- ги, %, не более	22	22	<b>2</b> 2	22	22	22	22	22	22	<b>2</b> 2	22	По ГОСТ 19609.14—89

Примечание. В каолине Глуховецкого месторождения массовая доля растворимых кальция и магния в водной вытяжке не должна быть более 5 мг-экв/100 г.

(ИУС № 3 1995 г.)