

В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В05

Изменение № 1 ГОСТ 8713—79 Сварка под флюсом. Соединения сварные.
Основные типы, конструктивные элементы и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.08.86
№ 2499 срок введения установлен

с 01.01.87

Пункт 1. Заменить ссылку: ГОСТ 16037—70 на ГОСТ 16037—80.

Пункт 4. Таблица 10. Графы *b*, «*e*, не более». Для «*s* = *s*₁» св. 16 до 22 мм
заменить значения: 3 на 4; ± 1 на $\begin{matrix} +1 \\ -2 \end{matrix}$; 26 на 34;

(Продолжение см. с. 50)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8713—79)

дополнить значениями конструктивных элементов для сварных соединений:

$s=s_1$	b		e , не более	g	
	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.
Св. 22 до 26	5	+1 -2	40	3,0	+2,0 -2,5

(ИУС № 11 1986 г.)