

Изменение № 2 ГОСТ 7665—80 Канат двойной свивки типа ЛК-3 конструкции 6×25 (1+6; 6+12)+1о. с. Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 22.11.91 № 1790

Дата введения 01.01.93

Пункт 2. Третий, четвертый, седьмой абзацы изложить в новой редакции:
«по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;
по виду покрытия поверхности проволок в канате:
из проволоки без покрытия,
из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;
по способу свивки:
нераскручивающиеся — Н,
раскручивающиеся»;
дополнить абзацем: «по степени уравниваемости:
рихтованные — Р,
нерихтованные».

Примеры условных обозначений. Первый абзац после слова «нераскручивающийся» дополнить словом: «нерихтованный»;
второй абзац после слова «раскручивающийся» дополнить словом: «рихтованный».

(Продолжение см. с. 84)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7665—80)

Пункт 3. Таблица. Маркировочные группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²) и 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²). Исключить жирную линию;

маркировочная группа 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 1070000 Н и 911500 Н;

маркировочная группа 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 817000 Н и 677500 Н;

маркировочная группа 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 187000 Н и 151000 Н;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавлиют из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 45,0 и 48,5 мм маркировочной группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²), 32,0—48,5 мм маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²), 32,0—42,0 мм маркировочной группы 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²), 21,0—35,5 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²), 11,5—16,0 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки».

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 3241—80 на ГОСТ 3241—91.

(ИУС № 2 1992 г.)