

Изменение № 2 ГОСТ 3079—80 Канат двойной свивки типа ТЛК-О конструкциям 6×37 (1+6+15+15)+1о.с. Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 22.11.91 № 1790

Дата введения 01.01.93

Пункт 2. Третий, четвертый, седьмой абзацы изложить в новой редакции:
«по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;
по виду покрытия поверхности проволок в канате:
из проволоки без покрытия,
из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;
по способу свивки:
нераскручивающиеся — Н,
раскручивающиеся»;
дополнить абзацем: «по степени уравниваемости:
рихтованные — Р,
нерихтованные».

Примеры условных обозначений. Первый, второй абзацы после слова «нераскручивающийся» дополнить словом: «нерихтованный».

Пункт 3. Таблица. Исключить маркировочные группы 2260 (230), 2350 (240) и все относящиеся к ним нормы;

маркировочная группа 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²). Исключить жирную линию;
маркировочная группа 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²) Перенести жирную линию под значения 2055000 Н и 1745000 Н;

(Продолжение см с. 70)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3079—80)

маркировочная группа 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 2195000 Н и 1860000 Н;

маркировочная группа 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 1770000 Н и 1500000 Н;

маркировочная группа 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 1390000 Н и 1145000 Н;

маркировочная группа 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 379500 Н и 307000 Н;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавлиют из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 66,5 и 75,0 мм маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²), 56,0—62,0 мм маркировочной группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²), 43,0—62,0 мм маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²), 43,0—54,0 мм маркировочной группы 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²), 29,0—47,0 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²), 15,5—23,0 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки».

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 3241—80 на ГОСТ 3241—91.

(ИУС № 2 1992 г.)